



LUMINA AUTOMATIC SPRAY GUN



ルミナ自動スプレーガン

MK-3

高塗着効率型

Lumina® MK-3

特長 Feature

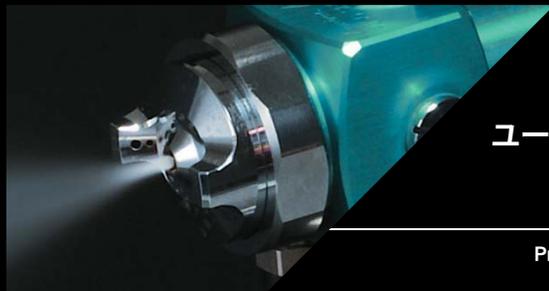
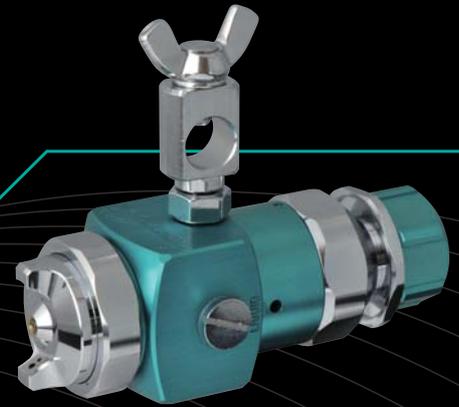
美しい塗着面を作り出す
ルミナがこだわるハイスペックスプレーガン

～環境に優しく、コスト削減をアシスト～

高い塗着力を発揮 ～Fine painting～

霧化エアが低圧(0.05MPa)でも高微粒化されたミストを発生させる構造とし、液体の飛散、跳ね返りを抑え、高い塗着効率を発揮します。

Spraying by low air pressure (0.05 MPa) generates fine mist.
It prevents scattering mist and has high paint efficiency.



ユーザー視点の環境性能 ～High environmental performance for all users～

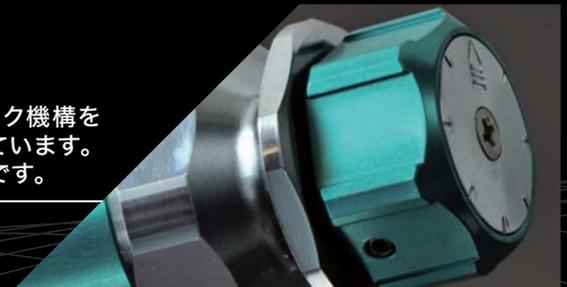
ミストの飛散を抑え、塗着効率を高めることによって無駄な液体の消費を抑える事ができ、環境面、コスト面に有効な力を発揮します。

Preventing liquid scattering and high paint efficiency reduces the consumption of liquid,
And it is very good for the environments and cost cutting.

機能性、汎用性の強化 ～Mechanism modified～

専用設計の液量調節器は使いやすさを考えデザインし、しっかり止まるロック機構を備えています。また、スプレーガン本体には、標準で液体循環機能が備わっています。沈殿性の液体や温度管理の必要な液体を噴霧する時に使用すると効果的です。

New Liquid adjuster has a rigid rocking system designed by the view point of users.
And the main body of spray gun originally has a liquid circulation system.
It is effective for painting precipitate liquid and temperature controlled liquid.



優れた性能を発揮するエアキャップ ～New Air Cap～

旧型より改良された新型エアキャップを採用し、これまで以上に安定かつ均等な噴霧を可能としました。これにより微粒化された噴霧との相乗効果で、更に良好な塗膜厚が得られます。

It makes uniform and even coating.
You can get finer finish by the synergy of fine mist and even coating.

高品質な表面処理 ～Fine Body Coating～

アルミニウム専用の表面処理 硬質アルマイト(ハードコート)を施し、耐食性、耐久性向上を図り、弊社のイメージカラーとして「ルミナ ターコイズグリーンメタリック」で新モデルを表現しました。

"Hard Coat" (Hard alumite treatment) is adopted as spray gun's body coating to improve corrosion resistance and durability. This new model is expressed as our company color of "Lumina turquoise green metallic".



構造説明 *Design*

●エア配管かんたん接続 ～Easy pipe arrangement～

配管ミスを防ぐ為、本体一面部にエア配管をまとめました。
※霧化エア/パタンエア/ピストン作動エア

All air inlets are on the same side to prevent mix up air inlet with liquid one.

●ピストンショックアブソーバー構造 ～Shock absorber style piston～

ピストンバネとニードルバネをあわせて使用することでノズルとニードルの耐久性が飛躍的に向上します。

Double use of piston spring and needle spring improves durability of needle and nozzle.

●液漏れ確認穴 ～Checking the liquid leak～

万が一パッキン類が損傷してもピストン室への液体の混入を防ぎます。

Liquid will not invade to piston chamber.

●液循環構造 ～Liquid Circulation system～

液体の流れにストレスをなくす為、液通路（入口/出口）をストレートに加工しています。

Liquid passage (In and Out) is straight for smooth circulation.

●パタンエア安定構造 ～Pattern air stabilized～

エアキャップがどの位置でもパタンが安定するように、12穴加工された抵抗リングを追加しています。

Body has the ring with 12 holes for stabilizing airflow balance.

●安定型バッフル付き液ノズル ～Liquid nozzle～

液ノズルには、塗着効率向上の為、バッフル板が備わっています。

The liquid nozzle equips the baffle plate for high painting efficiency.

用途 (塗装、コーティング他) *USE*

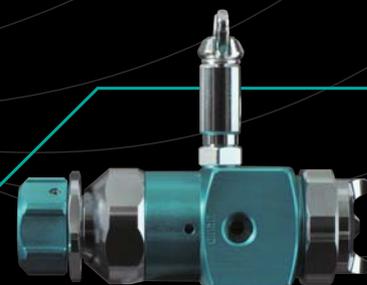
- | | |
|----------|---------------------------|
| ・自動車部品 | Automobile parts |
| ・携帯電話 | Mobile Telephone |
| ・液晶テレビ | Liquid crystal television |
| ・パソコン | Personal Computer |
| ・光学機器 | Optical instrument |
| ・照明器具 | Lighting Equipment |
| ・金型保護 | Metal pattern protect |
| ・プレス成型加工 | Press forming |
| ・木工品 | Woodwork |
| ・染物 | Dyed textile |

液使用例 *LIQUID*

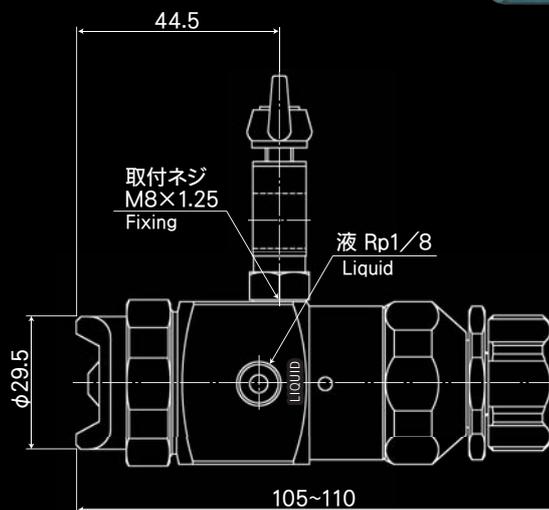
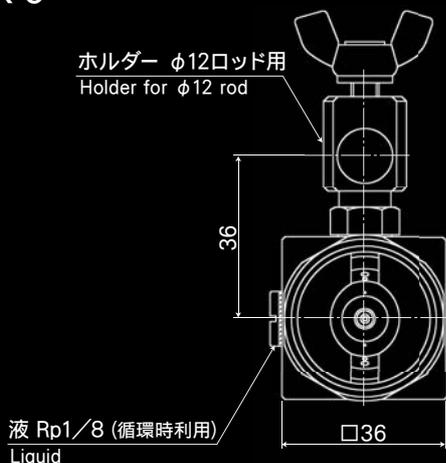
- | | |
|-----------|-------------------------------|
| ・ラッカー系塗料 | Lacquer system Coating |
| ・フッ素系樹脂塗料 | Fluorine system Resin coating |
| ・UV塗料 | Ultraviolet Coating |
| ・シリコン塗料 | Silicon Coating |
| ・染料 | Dyestuffs |
| ・光触媒液 | Liquid-Photocatalyst |
| ・離型剤 | Parting powder |
| ・防錆油 | Rust prevention Oil |
| ・プレス工作油 | Press working Oil |
| ・潤滑油 | Lubricating Oil |



外形寸法 *SIZE*

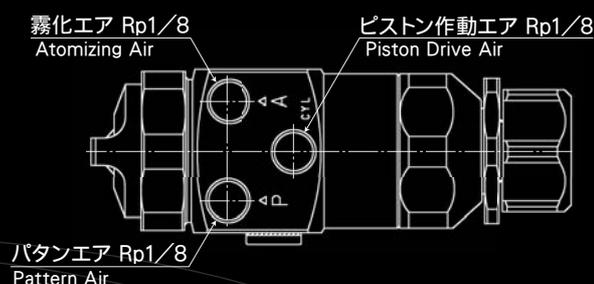


MK-3



オプション (別売)

- ・取付けホルダーφ16 (標準φ12)
- ・ホース取付け継手 (ストレート継手・L型継手など)



粒子測定データ *DATA*



品番	ノズル口径 φmm Nozzle Size	噴出量 ml/min Flow Rate	最大パタン 開きmm Pattern Width (Max)	平均粒径 ※SMD μm Average Particle Size	エア使用量 ℓ/min Air Volume	質量 g Weight
MK-3-0.8X	0.8	0~140	200	6	400	378
MK-3-1.0X	1.0	0~200	220	6	400	378
MK-3-1.5X	1.5	0~360	240	6	430	378
測定条件 Condition		重力落差1m	吹付距離300mm	吹付距離200mm 液量20ml/min 霧化エア0.2MPa パタンエア0.25MPa	0.2MPa	

※SMD=ザウダー平均粒子径

〈データは液体に水を使った場合のものです。水以外ではデータが異なります。Spray data by water.〉

ご不明な点などございましたら、お気軽にお問い合わせください。

お取扱店

●●● FUSO SEIKI CO.,LTD.
●●● 扶桑精機株式会社

住所/〒113-0021 東京都文京区本駒込6-12-17
TEL/03-3947-1331 FAX/03-3947-1319
URL/http://lumina.jp/