

URYU

POWER TOOLS GENERAL CATALOG

(エア & 電動ツール)

ウリウ パワーツール総合カタログ





URYU



FEEL PHOENIX

未体験のタフさ、パワー、パフォーマンス

BATTERY OIL-PULSE TOOLS

UBX-AF series UBX-AF500Z / AF600Z / AF700Z / AF900Z

UBX-T series UBX-T40D / T50 / T50D / T60 / T60D / T70 / T80

ELECTRIC OIL-PULSE TOOLS

UCX-AF series UCX-AF600L / AF600 / AF700 / AF900

「良い品、早く、安く、社会に奉仕する」

瓜生製作の社是（基本理念）です。どこよりも優れた商品をタイムリーにお客様の手元へお届けする仕事は、不断の努力とあらゆる英知を注ぎこむことでなされる業です。一度開発された、優れた商品を維持する努力もまた我々瓜生製作の重大使命です。

瓜生製作は、1997年に品質マネジメントシステムについての国際規格ISO9001、1999年には環境マネジメントシステムについての国際規格ISO14001の認証を国際的な認証機関であるDNV Business Assurance Japan社より取得しました。その規格マニュアルのなかで社是「良い品、早く、安く、社会に奉仕する」は明確にうたわれています。

瓜生製作のISO9001に対する取組は、「品質第一」という基本方針のもと、品質理念「社会の信頼に応える製品を誇りと自信をもって提供する」を遂行しています。契約内容をつねに確認し、ユーザーの使いやすさを追求した良い品を生み出すための設計管理を怠らず、タイムリーに生産、着実な検査工程を遵守し、いつまでも使ってもらえるための保守サービスを徹底させるなど、あらゆる努力でブランド「URYU」を支えています。

また、瓜生製作のISO14001に対する取組は、環境理念「環境に配慮した事業活動を通じて環境の保全に貢献する」に基づく活動で、優れた商品を創りあげるだけにとどまらず、同じく環境保全を遵守する、60カ国以上にまたがるURYUのお客様とともに、末永く共存するメーカーであることをめざしています。

※ISO14001認証範囲は、本社・神路・奈良工場です。

ISO9001 ISO14001



CONTENTS

Uryu original technology 瓜生製作の最新テクノロジー	5
新開発PHOENIXパルス (PAT) の特長	5
新開発オートリリーフ (PAT) の特長	6
ボルト・ナット締付け取り外し用ツール	7
オイルパルスレンチ選択表	8
ツールの選定について	8
オイルパルスレンチ適用トルク一覧表	9
充電式オイルパルスレンチ	
UBX-AFシリーズ	13
UBX-Tシリーズ	14
BP-Tシリーズ	16
電子制御シリーズ	19
オイルパルスレンチ	
UATシリーズ	30
ULシリーズ	32
コーナータイプ、U / UXRシリーズ	33
ラチェットレンチ	34
オープンエンドレンチ・ギアドレンチ	35
アングルナットランナ	36
インパクトレンチ	38
インパクトレンチ適用トルク一覧表	39
締付け本数管理システム	42
ナットランナ	44
ビス・ナット締付け取り外し用ツール	45
スクリュドライバ適用トルク一覧表	47
ドライバ	
トルクコントロール	48
クッションクラッチ / インパクト	50
研削・磨き用ツール	53
グラインダ	54
サンダ	55
穴あけ・タッピング用ツール	57
小型ドリル	58
タッパ	60
リベッティング用・チッピング用・カッティング用ツール	61
リベッティングハンマ	62
カッティングハンマ・フラックスチッパ	64
チッピングハンマ	65
テスタ・アクセサリ	67
テスタ	68
アクセサリ	71
安全に関するご注意	72
型式名索引 / URYUネットワーク	74

BOLT & NUT SETTERS
ボルト・ナット締付け
取り外し用ツール

SCREWDRIVERS
ビス・ナット締付け
取り外し用ツール

ABRASIVE TOOLS
研削・磨き用ツール

DRILLS & TAPPERS
穴あけ・タッピング
ツール

PERCUSSION TOOLS
リベッティング用・
チッピング用・
カッティング用ツール

TESTERS & ACCESSORIES
テスタ・アクセサリ

仕様表各項目説明

1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷回転速度 (約) rpm		全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
			0.5MPa	0.6MPa										
15	16	17		18	19	20	21							
最大トルク N・m	ラチェット車対辺寸法 (●標準) mm	ソケット歯車対辺寸法 (●標準) mm		ビット 差込寸法 mm	能カトイシ (外径×厚×内径) mm	ペーパー 寸法 mm	チャック 呼び寸法 mm							

1 型式名

ツールの種類とサイズを示す数字で、型式を表しています。ご注文、お問い合わせのときはこの型式名をお伝えください。

2 能力ボルト径 (参考)

ツールを選択する場合、締付けトルクが不明、または正確に規定されていない場合に参考ボルト径で適合する型式を選びます。ボルト径ごとの計算適応トルクは38ページをご参照ください。トルクが規定されている場合は、次項目の「トルク範囲」で適合する型式を選びます。

3 トルク範囲

出力をテストなどで計測できるタイプのツールのトルクを表しています。数値は当社の測定規格にて計測したトルク値で、各ツールで締めたねじの増し締めトルクとは異なるものです。トルク調整可能なものでは、記載してあるエア圧ごとの下限～上限の値を示しています。

4 無負荷回転速度

ツールに負荷をかけずに回転させた状態の回転速度の基準値を表しています。回転速度の規格は各機種ごとに許容範囲がありますので実測値とは若干異なる場合があります。グラインダの場合は、最大回転速度を示しています。ツールに内蔵されたエアモータの最大馬力は、一般的に無負荷回転の約2分の1の回転付近で得られます。ドリルなどの選択では、この点も参考としてください。(59ページ参照)

5 全長

ツールの先端から最後部までの最大長さを表しています。組立調整の状況により、記載の値とは若干異なる場合があります。ソケットやビット、軸付きトイシ、キリ、スナップ、給気用カブラなどの取付け物は含まれません。また吊り環がある場合も全長には含まれません。

6 質量

ツールの質量を表しています。組立調整の状況により、記載の値とは若干異なる場合があります。ソケットやビット、軸付きトイシ、キリ、スナップ、給気用カブラなどの取付け物は含まれません。

7 軸心より側面まで

回転軸（出力軸）の中心から本体の最大外径までの距離を表しています。ピストル型のツールではハンドル（握り部分）と、吊り環取付け用の突起部は含まれません。ストレート型の場合は、バルブペーパーは含まれません。

8 ソケット又はビット差込寸法

出力軸の形状と寸法を表しています。オイルバルスレンチ、インパクトレンチは四角の凸型の主軸で、寸法は二面の距離を示します。(例;9.5Sq=9.5ミリの四角、25.4Sq=25.4ミリの四角) 型式名にDのつくものは、六角ビット差込み式で、ビットの差込み寸法を示します。(6.35Hex=6.35ミリのビット取付け軸)

9 ホース口金

給気口の寸法の呼びを表しています。管用ねじの呼び寸で、原則的にツール側がメスネジとなっています。

10 推奨ホース内径

適正な給気用エアホースの内径を表しています。推奨ホース内径以外では、規定の能力を発生できない場合がありますので、ご注意ください。

11 空気消費量

ツールが使用する空気の色を表しています。自由大気圧に戻したときの値を掲載しています。従って供給時の圧力が0.5MPaの場合は、この約1/6の量になります。

12 騒音レベル

ツールの発生する音の大きさを表しています。ISO 15744 或いは、EN 60745 に準じて測定した値です。

13 振動の加速度

周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値を表しています。3軸合成値は、ISO 28927シリーズ 或いは、ISO 20643 に準じて測定した値です。

14 製品コード

各型式固有の当社のコンピュータコードを表します。

15 最大トルク

ストール型(最大負荷でモータが停止するもの)の締付け能力を表しています。各ツールで締めたねじの増し締めトルクとは異なる場合があります。

16 ラチェット車対辺寸法

ラチェットレンチの対応可能な六角ソケットの二面幅を表しています。この機種は、締付け用六角ソケットが組み込まれていますので、ご注文の際は、この寸法をご指定ください。

17 ソケット歯車対辺寸法

オープンエンドレンチ、ギアドレンチの対応可能な六角ソケットの二面幅を表しています。これらの機種は、締付け用六角ソケットが組み込まれていますので、ご注文の際は、この寸法をご指定ください。

18 ビット差込寸法

ビットの差込寸法を表しています。各機種の適応ビットは46ページをご参照ください。

19 能カトイシ

外径65ミリ以上のストレートグラインダ、およびオフセットトイシ用アングルグラインダの使用可能なトイシの寸法を表しています。これらのグラインダは安全規則上使用可能なトイシの最大径が決められていますので、規定の寸法でご使用ください。

20 ペーパー寸法

取付けに適合したペーパーの外径と取付け穴の寸法を表しています。

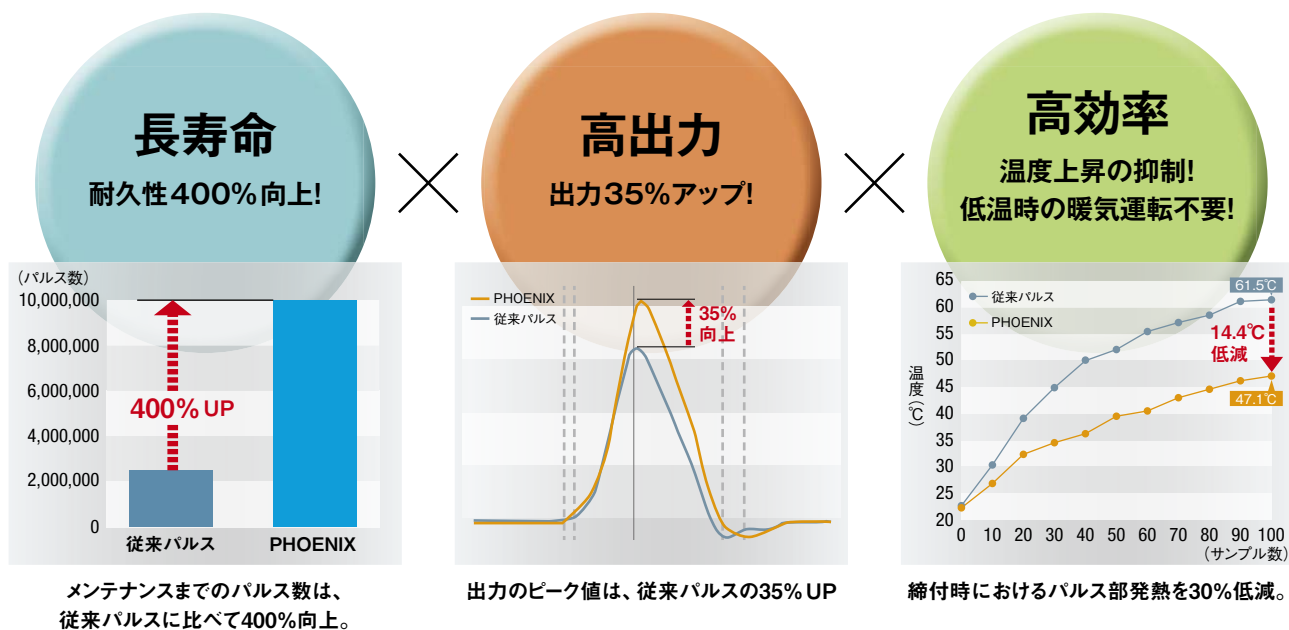
21 チャック呼び寸法

標準で装着されているドリルチャックの固定可能なキリの最大径を表しています。

新開発 PHOENIXパルス (PAT) の特長

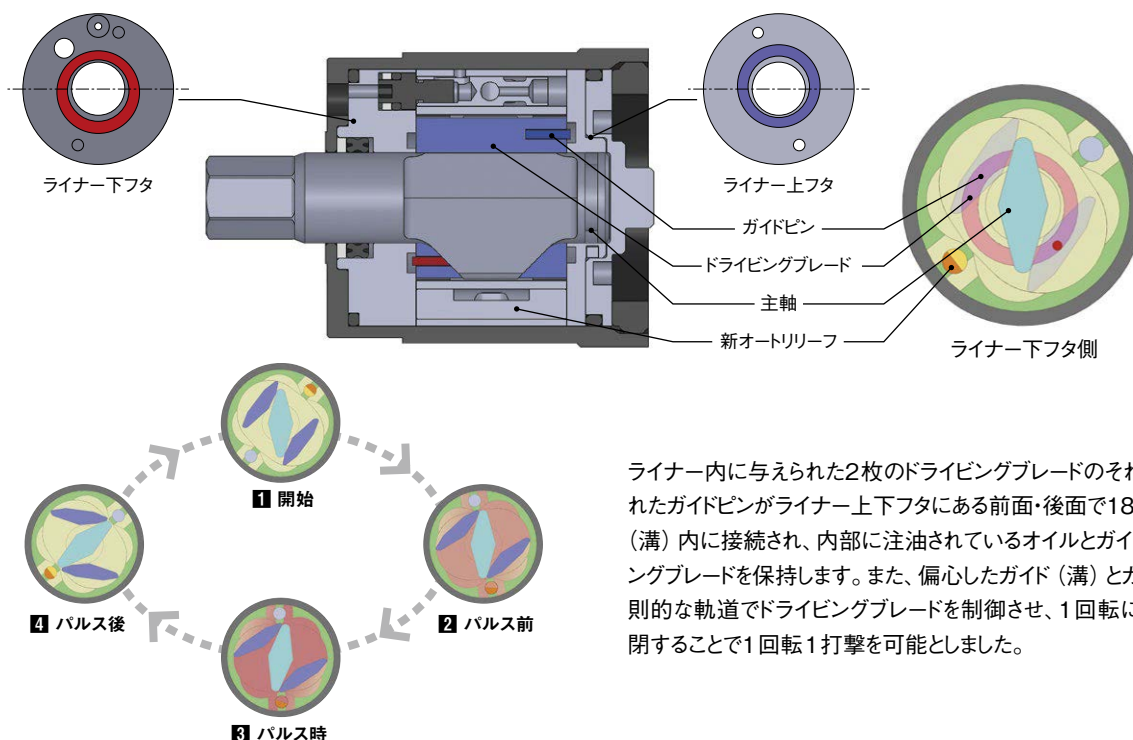
圧倒的なパフォーマンス! まさにPHOENIXの力強さ。

新構造 (バネ無し構造) により、従来のパルスに比べ出力が35% UP、
耐久性が400% UP (10,000,000パルス)、温度上昇の30%低減を実現。
電動ツールのパフォーマンスを最大限に引き出すことが可能になりました。



※当社従来品との比較。社内テスト条件による算出。使用条件により異なります。

新開発 PHOENIXパルス (PAT) の構造

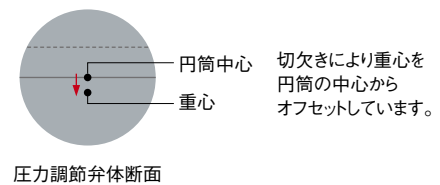
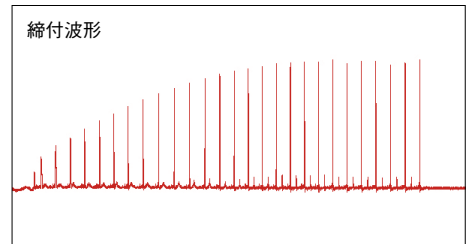
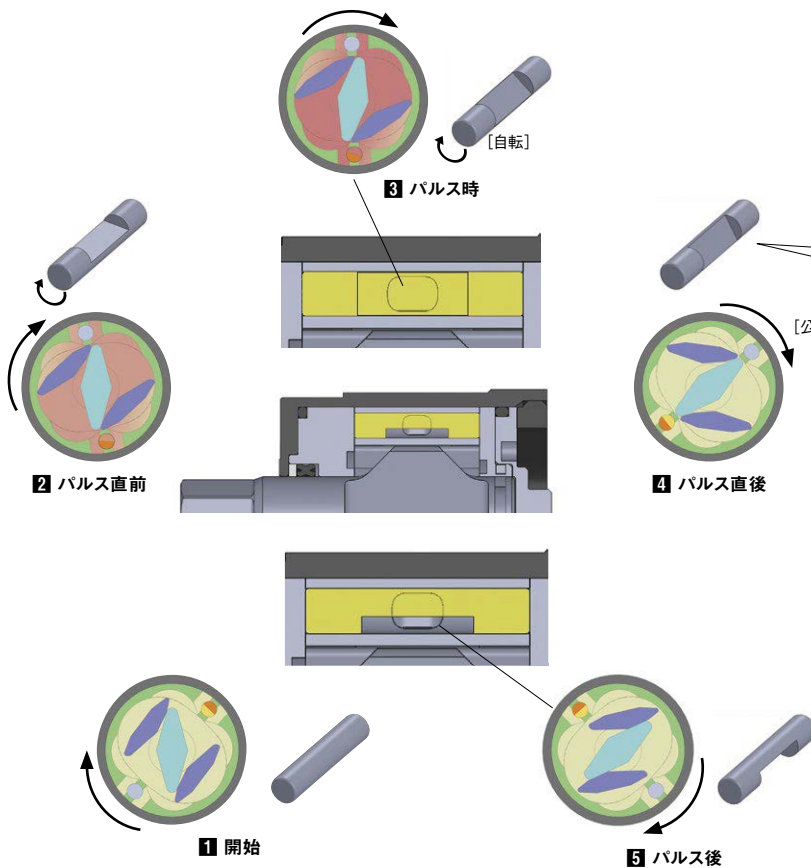


ライナー内に与えられた2枚のドライビングブレードのそれぞれ片側に設けられたガイドピンがライナー上下フタにある前面・後面で180°偏心させたガイド(溝)内に接続され、内部に注油されているオイルとガイドピンによりドライビングブレードを保持します。また、偏心したガイド(溝)とガイドピンを介して規則的な軌道でドライビングブレードを制御させ、1回転に1度パルス部を密閉することで1回転1打撃を可能としました。

新開発 オートリリーフ (PAT) の特長

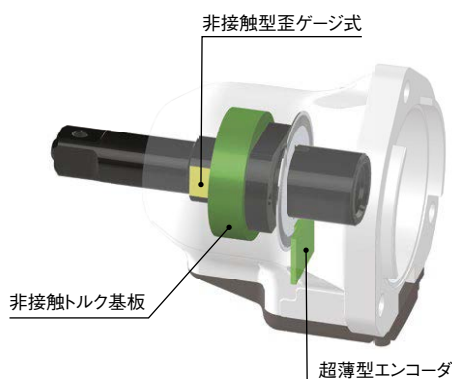
美しい波形が証明する ハイクオリティの締付け精度。

新開発オートリリーフ (PAT) によりオイル劣化に影響されず、右肩上がりの飽和曲線で締付けを行います。



圧力調節弁体に設けられた切欠きにより重心をオフセットし、パルスの回転運動と打撃時の慣性力によってオートリリーフが作動します。圧力調節弁体の切欠きがオイルのバイパスとなり、非打撃時は回転（公転）による遠心力によりバイパスは全開になりますが打撃時は慣性で圧力調節弁体が回転（自転）しバイパス部を遮断します。この構造により、ボルト着座時の飛跳ねが無く、美しい締付波形になります。

新開発 小型トルク・角度センサの特長



新型トルク・角度センサはバッテリー工具を意識し、従来より小型・省電力化された新機構を採用しています。トルク計測は非接触型歪ゲージ式を、角度計測には超薄型エンコーダを採用し、小型でありながら耐振性やノイズ特性に優れ、高い信頼性を有しています。

BOLT & NUT SETTERS

ボルト・ナット締付け取り外し用ツール

BATTERY OIL-PULSE TOOLS

充電式オイルバルスレンチ

SUPER "INTELEC" SYSTEM CONTROLLER

電子制御コントローラ

SUPER "INTELEC" SYSTEM ELECTRIC OIL-PULSE TOOLS

電子制御オイルバルスレンチ

SUPER "INTELEC" SYSTEM AMC・MC TOOLS

AMC・MCシリーズ 電子制御オイルバルスレンチ

UAT・ULT・UL SERIES OIL-PULSE TOOLS

UAT・ULT・ULシリーズ オイルバルスレンチ

U・UXR SERIES OIL-PULSE TOOLS

U・UXRシリーズ オイルバルスレンチ

RATCHET WRENCHES

ラチェットレンチ

OPEN-END WRENCHES・GEARED WRENCHES

オープンエンドレンチ・ギアドレンチ

ANGLE NUTRUNNERS

アングルナットランナ

IMPACT WRENCHES

インパクトレンチ

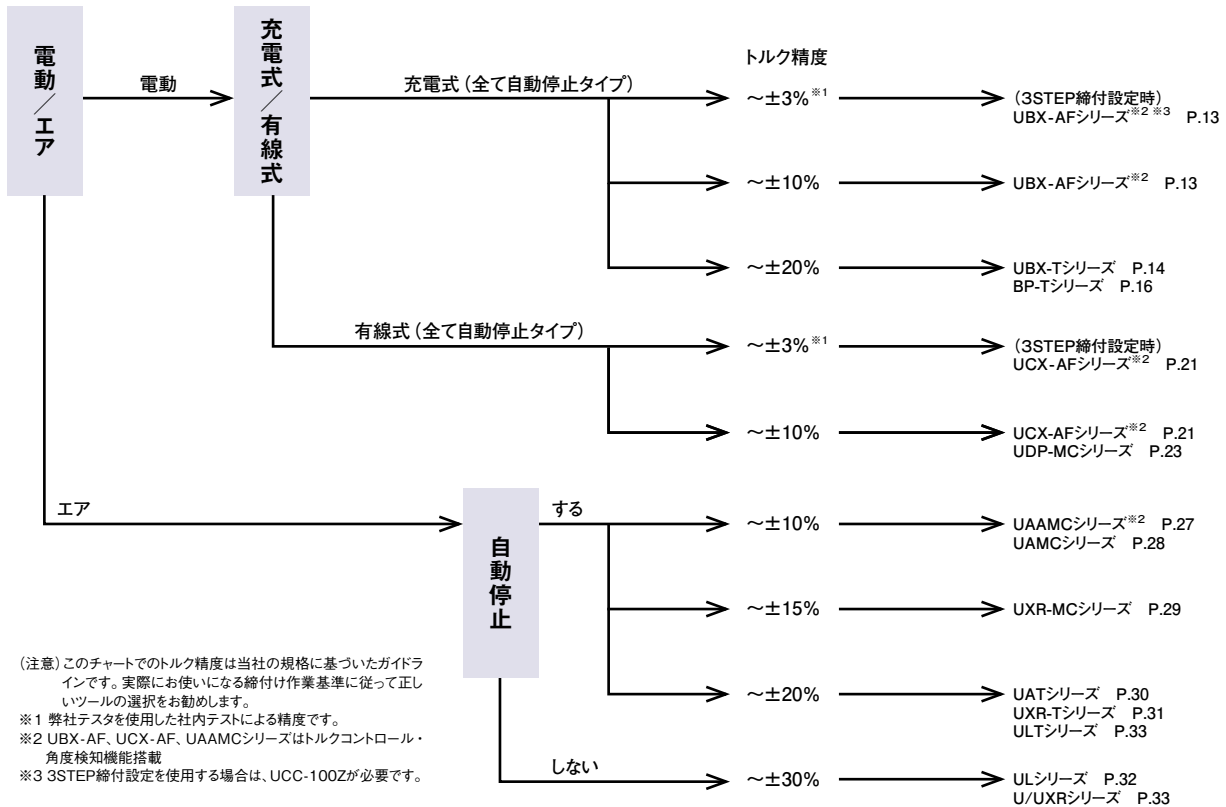
FASTENING COUNTER WITH POKA-YOKE

締付け本数管理システム

NUTRUNNERS

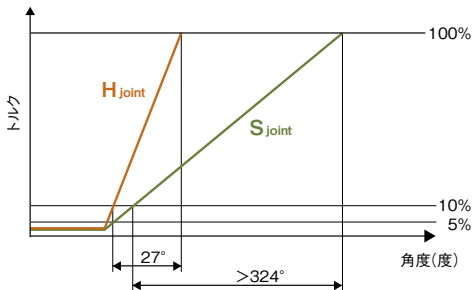
ナットランナ

オイルパルスレンチ選択表



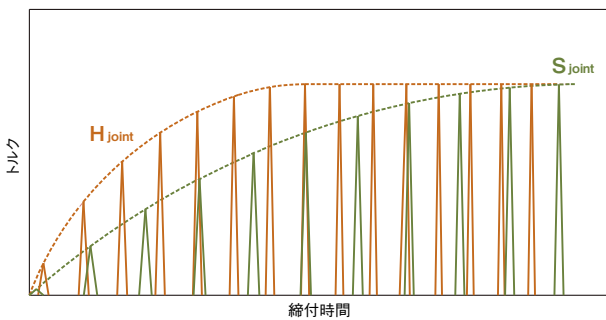
ツールの選定について

ジョイント



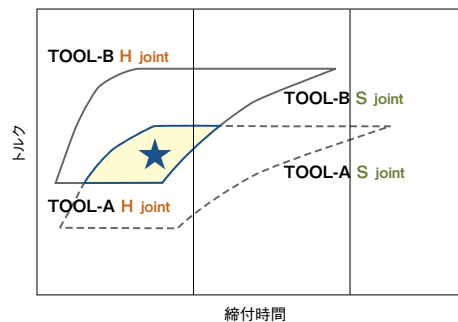
ネジ締付けの作業においてツールを選定する場合、締付けボルト、トルクおよびワークの条件などいろいろな面から検討する必要があります。ワークの条件は、一般的にトルクと締付け角度の関係から、ハイトルクレートジョイント（ハードジョイント）、ロートルクレートジョイント（ソフトジョイント）に分けて考えられています。(ISO-5393において詳しく説明、規定されています。) ツールを選定する場合、ワークの特性も考慮する必要があります。

パルスツールによる締付け (H-S joint)



1機種種のツールでトルク（リリースバルブ調整位置）が同一の場合、ターゲットトルク（ねらい値）まで達する出力トルクの変化は、ハイトルクレートジョイント（ハードジョイント）と、ロートルクレートジョイント（ソフトジョイント）で異なります。（トルク立ち上がりスピード、ターゲットトルクまでの到達時間）

ワークの特性によるツールの選択



ターゲットトルク☆の締付けツールを選択する場合、作業性（ツールの質量、締付け時間）および締付けトルク精度などそれぞれの締付け作業における改善すべき目標に合わせ、2機種種のツール能力の違いおよびそれぞれのツールのトルク調整（リリースバルブ調整）により、シリーズの中から最適のツールを選択します。

オイルパルスレンチ適用トルク一覧表

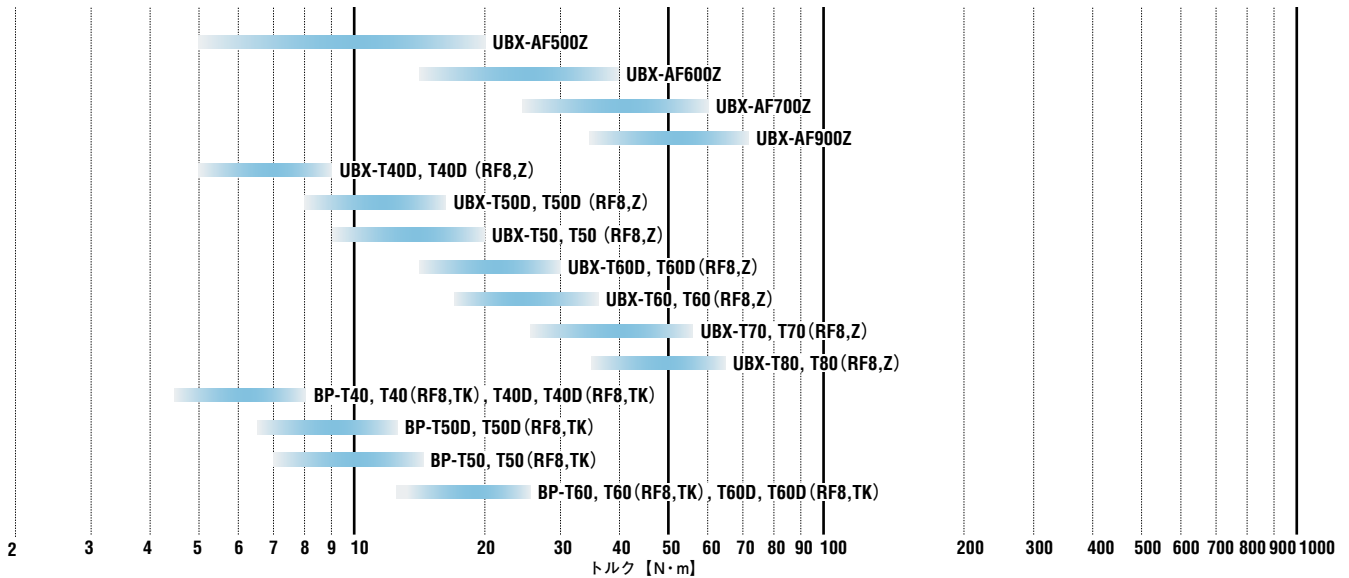
ピストルタイプ



BOLT & NUT SETTERS

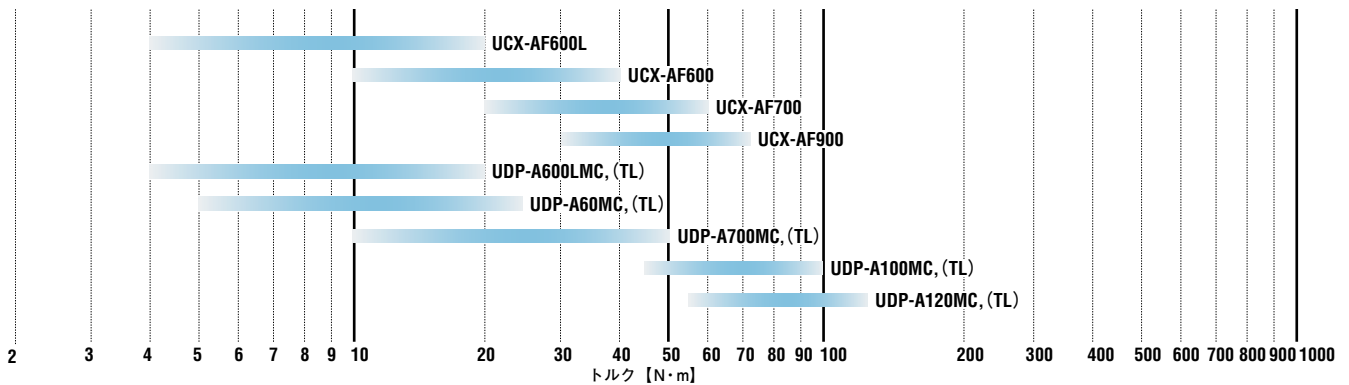
電動ツール (充電式)

●UBX-AF/UBX-T/BP-Tシリーズ (P.13~17)



電動ツール (電子制御タイプ)

●UCX-AFシリーズ/UDP-MCシリーズ (P.21、23)



オイルパルスレンチ適用トルク一覧表

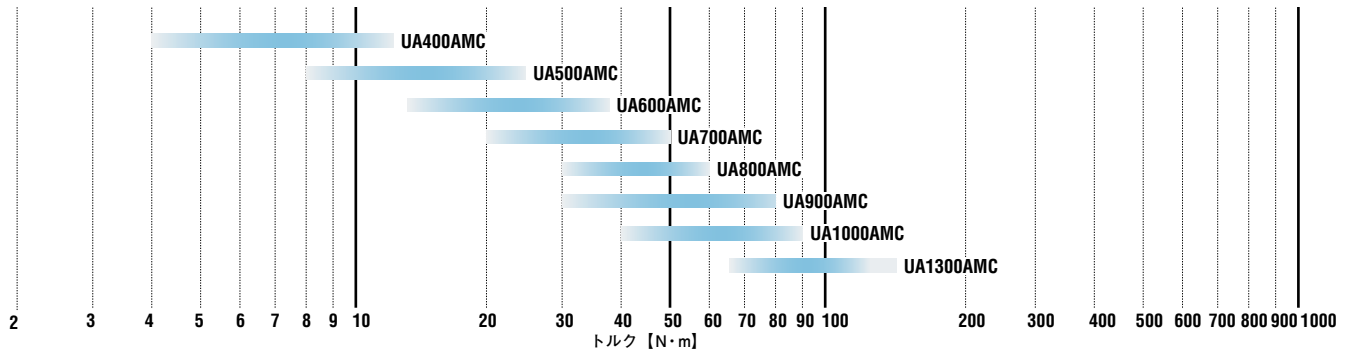
ピストルタイプ

ストレートタイプ

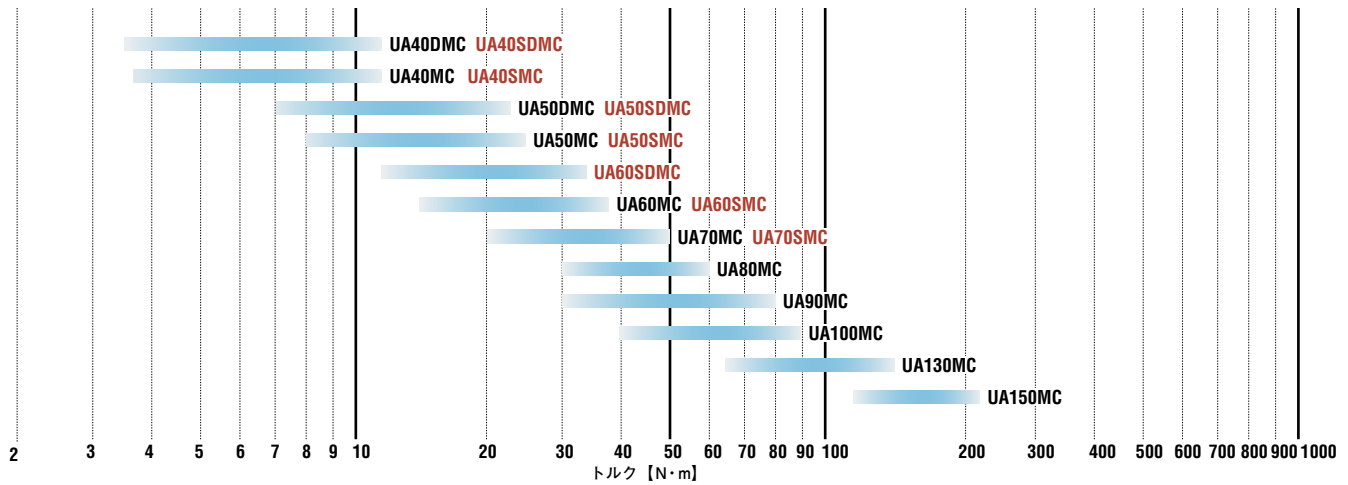


エアツール (電子制御タイプ)

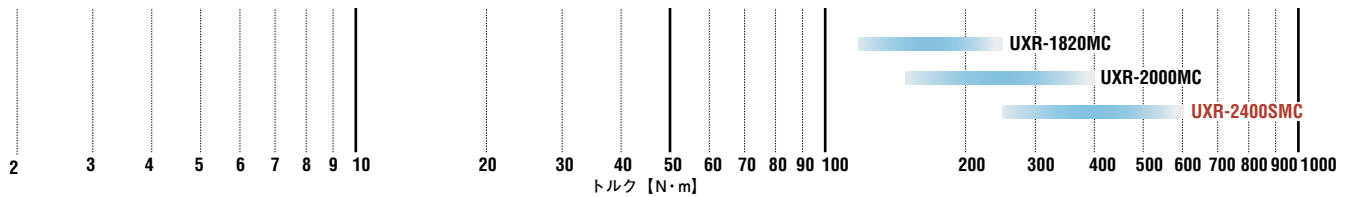
●UAAMCシリーズ (P.27)



●UAMCシリーズ (P.28、29)



●UXR-MCシリーズ (P.29)



オイルパルスレンチ適用トルク一覧表

ピストルタイプ



ストレートタイプ

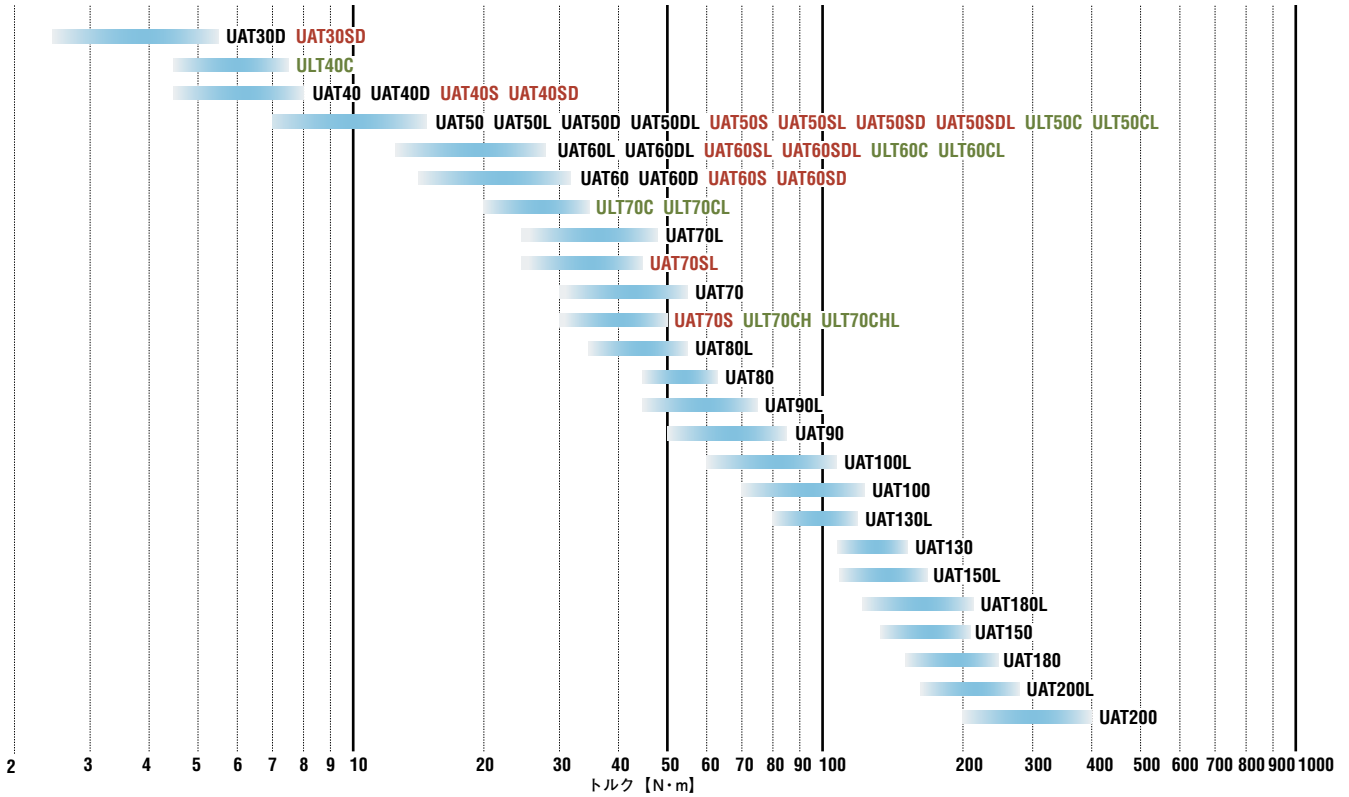


コーナー型アングルタイプ

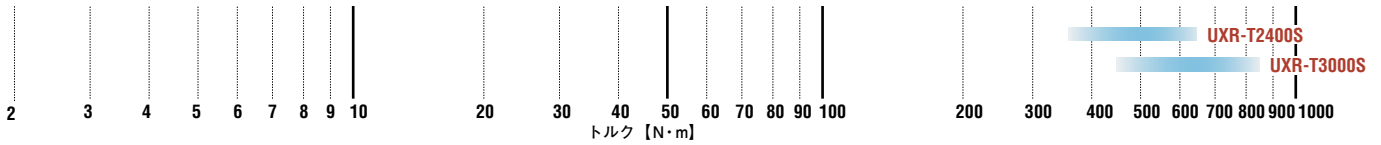


エアツール (シャットオフタイプ)

●UATシリーズ (P.30、31) ULTシリーズ (P.33)

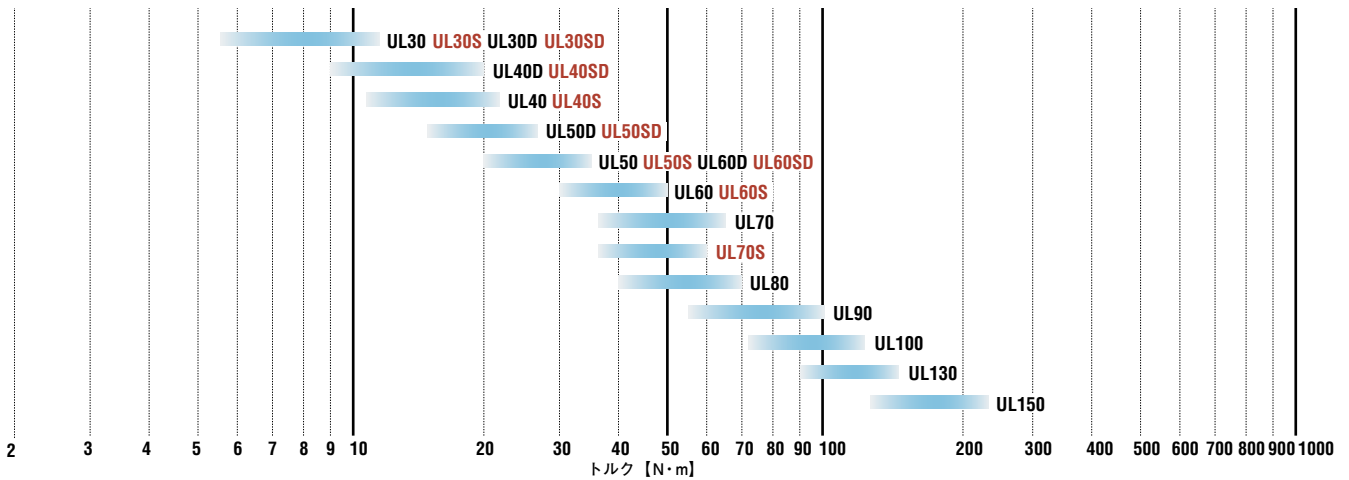


●UXR-Tシリーズ (P.31)

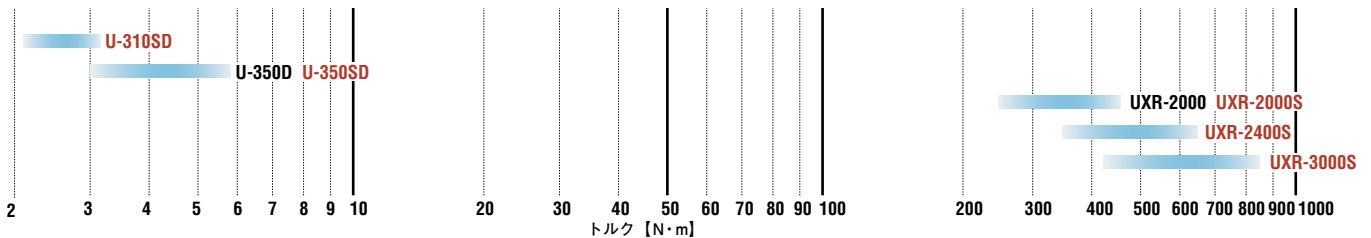


エアツール (ノンシャットオフタイプ)

●ULシリーズ (P.32)



●U / UXRシリーズ (P.33)



UCCシリーズ UCC SERIES

UCC-100Z

UBX-AFシリーズを接続する多機能無線ユニット。



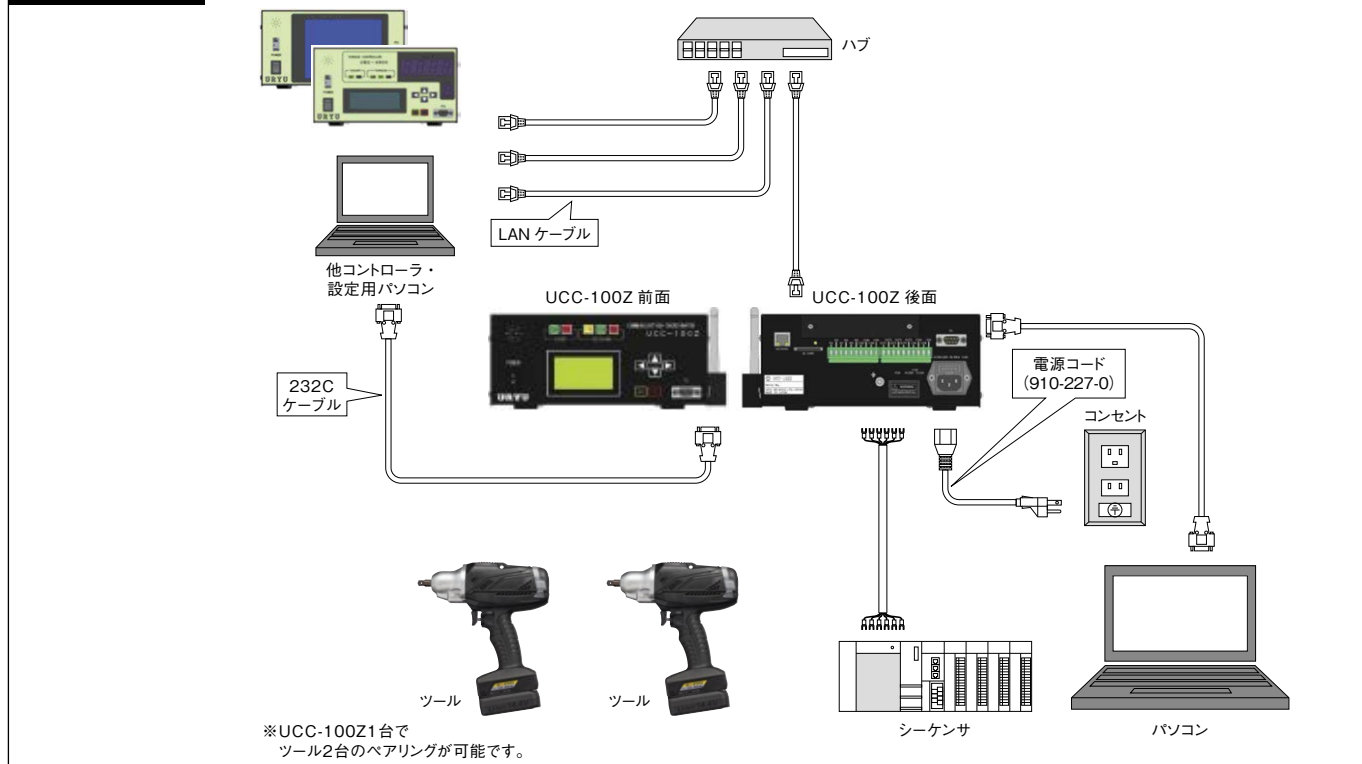
■仕様

型式名	UCC-100Z
電源電圧	AC100~240V ±10%
電源周波数	50 / 60Hz
絶縁抵抗	DC500V 10MΩ以上
消費電力	約35VA
質量	約2.9kg
外形寸法	アンテナ抜き:254 (D)×222 (W)×99 (H) アンテナ込み:254 (D)×233.5 (W)×106 (H)
主機能	トルクコントロール/角度モニタリング/締付け本数管理
設定方法	フロントパネルからの操作 パソコンから専用ソフトを使用し設定することが可能
表示	トルク分解能±2048 (12Bit A/D使用) LCD (20桁×8行) 表示内容:トルク、ワークNo.、カウント残数、締付け時間、パルス数、角度、エラーメッセージ
ランプ (LED)	COUNTランプ (カウント判定用): OK (緑) / NOK (赤) FASTENINGランプ (締付け判定用): LOW (黄) / OK (緑) / HIGH (赤)
端子台	入力信号 作動 電圧/電流: DC24V / 約10mA 6点 (フリーフォーマット) ※入力は接点入力で行ってください 出力信号 接点容量: DC30V、1A 6点 (フリーフォーマット)
オプション	部品名: 設定パソコンケーブル (ストレート) (910-219-0)
製品コード	81Z01

対応機種

UCC-100Z	UBX-AFシリーズ
----------	------------

UCC-100Z接続図



UBX-AFシリーズ UBX-AF SERIES

締付けのベストパフォーマンスツール。
 新開発のPHOENIXパルス&新開発の小型トルク・角度センサを搭載。



BOLT & NUT SETTERS

FEATURE

- 新構造(バネ無し構造)により従来の課題を改善(高出力化/温度上昇の抑制/低温時の暖気運転不要)。
- 耐久性向上(現行型に比べ内圧を低くすることが可能になり、オイル漏れを大幅に改善)。
- 新開発オートリリーフ搭載により、オイル劣化の影響を受けずスムーズなパルス、且つ、飛び跳ねの無い美しい締付波形。
- 新たな設定「3STEP締付」を搭載し、さらに高精度化(従来締付の約2倍向上)。※UCC-100Z使用時



詳しくはwebサイトへ



締付状況を報知する判定LEDランプを大型化することで、作業者がどのような体勢、平面視で作業をしても判定LEDランプの確認作業を容易にしました。



作業環境に合わせ、ツール内ディップスイッチ、コネクタポート、無線完結式ペアリングの3種類から、ツールのペアリングパラメータ設定を行うことができます。
 ツールのパラメータはUCC-100Zに記憶されており、ペアリングを行うだけでツール交換ができるので、ツール交換プロセスに優れています。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケットなし (約) mm	質量 ソケットなし (約) kg		軸心より 側面まで (約) mm	ソケット 差込寸法 mm	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axis) m/s ²	バッテリー 電圧 (容量)	バッテリー型式 (パナソニック製)	1分間 当たりの 締付 本数*	締付可能 本数 (バッテリー フル充電)	製品 コード
					バッテリーあり	バッテリーなし									
UBX-AF500Z	6-8	5.0-20.0	3600	219	1.82	1.52	29.5	9.5Sq	70	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	11	440	12A11
UBX-AF600Z	8-10	15.0-40.0	4800	219	1.87	1.52	29.5	9.5Sq	72	2.5未満	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	10	320	12A31
UBX-AF700Z	8-12	25.0-60.0	4800	219	1.91	1.56	29.5	9.5Sq	72	2.5未満	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	9	320	12A51
UBX-AF900Z	10-12	35.0-72.0	4800	255	2.30	1.81	29.5	12.7Sq	73	2.5未満	18.0V (3.0Ah)	EZ9L53	6	450	12A71

トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

※バッテリー及び充電器は製品には含まれていません。充電器はパナソニック製 急速充電器「EZOL81」をご使用ください。

※弊社テスト条件による算出。ワーク条件により異なります。

UBX-Tシリーズ UBX-T SERIES (シャットオフタイプ)

バッテリーパルスのプレミアムスタンダード。シャットオフタイプ誕生。
 新開発PHOENIXパルスと新開発オートリリースを搭載。



UBX-T60D



UBX-T70



UBX-T80



UBX-T40D



UBX-T50D

FEATURE

- 新開発のPHOENIXパルスを搭載し、高出力化・耐久性をアップ。また、小型・軽量化を実現。
- 新開発のダイヤフラム機構の採用でパルス部内圧を的確に捉え、締付精度がさらにUP。
- 中断検知機能を標準装備。
- 判定LEDランプ内蔵の締付結果表示で視認性が大幅にUP。
- 二度締め検知機能を追加。締付時に2パルス以下でシャットオフした場合、締付NG判定をします。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ビットなし (約) kg		軸心より 側面まで (約) mm	ソケット/ ビット 差込寸法 mm	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	1分間 当たりの 締付 本数*	バッテリー 電圧 (容量)	バッテリー型式 (パナソニック製)	締付可能 本数 (バッテリー フル充電)	製品 コード
					バッテリーあり	バッテリーなし									
UBX-T40D	5-6	5.0-9.0	3000	183	1.54	1.25	27.5	6.35Hex	67	2.5未満	11	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	800	12C01
UBX-T50D	6-8	8.0-17.0	3900	183	1.54	1.25	27.5	6.35Hex	71	2.5未満	10	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	650	12D01
UBX-T60D	8-10	15.0-30.0	4800	183	1.60	1.25	27.5	6.35Hex	73	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	330	12E01
					1.83							14.4V (4.0Ah)	EYFB43	750	
UBX-T50	6-8	9.0-20.0	3900	179	1.54	1.25	27.5	9.5Sq	71	2.5未満	10	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	750	12D11
UBX-T60	8-10	18.0-36.0	4800	179	1.60	1.25	27.5	9.5Sq	73	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	330	12E11
					1.83							14.4V (4.0Ah)	EYFB43	750	
UBX-T70	8-12	25.0-55.0	4800	187	1.63	1.28	27.5	9.5Sq	75	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	250	12F01
					1.86							14.4V (4.0Ah)	EYFB43	570	
UBX-T80	10-12	35.0-65.0	4800	193	1.89	1.40	27.5	9.5Sq	76	2.5未満	5	18.0V (3.0Ah)	EZ9L53	480	12F51

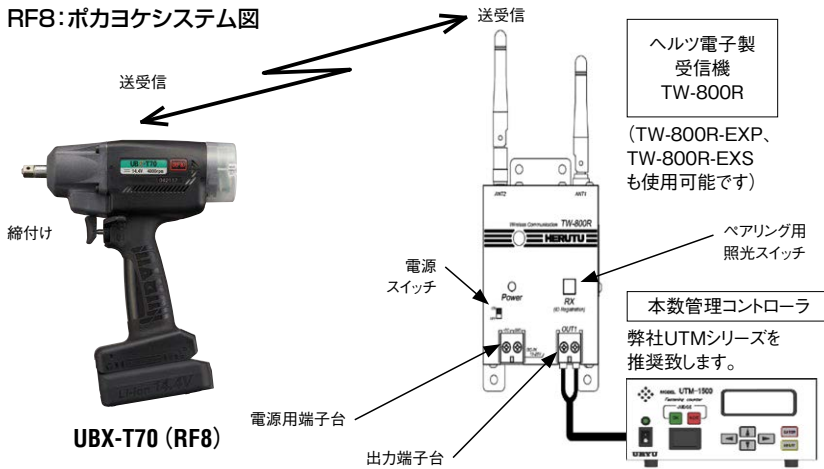
トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

※バッテリー及び充電器は製品には含まれていません。充電器はパナソニック製 急速充電器「EZOL81」をご使用ください。

※弊社テスト条件による算出。ワーク条件により異なります。

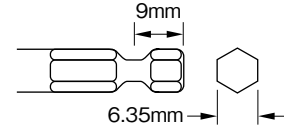
無線 (RF8)・(Z) [シャットオフタイプ]

RF8:ポカヨケシステム図



ワンタッチ式ドライバ専用軸

ビットの着脱はスリーブを前方に引き上げながら行ってください。



型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ビットなし (約) kg		軸心より 側面まで (約) mm	ソケット/ ビット 差込寸法 mm	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	1分間 当たりの 締付 本数*	バッテリー 電圧 (容量)	バッテリー型式 (パナソニック製)	締付可能 本数 (バッテリー フル充電)	製品 コード
					バッテリーあり	バッテリーなし									
UBX-T40D (RF8)	5-6	5.0-9.0	3000	189	1.54	1.25	27.5	6.35Hex	67	2.5未満	11	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	800	12C41
UBX-T50D (RF8)	6-8	8.0-17.0	3900	189	1.54	1.25	27.5	6.35Hex	71	2.5未満	10	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	650	12D41
UBX-T60D (RF8)	8-10	15.0-30.0	4800	189	1.60 1.83	1.25	27.5	6.35Hex	73	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah) 14.4V (4.0Ah)	EYFB41 EYFB43	330 750	12E41
UBX-T50 (RF8)	6-8	9.0-20.0	3900	185	1.54	1.25	27.5	9.5Sq	71	2.5未満	10	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	750	12D51
UBX-T60 (RF8)	8-10	18.0-36.0	4800	185	1.60 1.83	1.25	27.5	9.5Sq	73	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah) 14.4V (4.0Ah)	EYFB41 EYFB43	330 750	12E51
UBX-T70 (RF8)	8-12	25.0-55.0	4800	193	1.63 1.86	1.28	27.5	9.5Sq	75	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah) 14.4V (4.0Ah)	EYFB41 EYFB43	250 570	12F21
UBX-T80 (RF8)	10-12	35.0-65.0	4800	199	1.89	1.40	27.5	9.5Sq	76	2.5未満	5	18.0V (3.0Ah)	EZ9L53	480	12F71
UBX-T40D (Z)	5-6	5.0-9.0	3000	200	1.54	1.25	27.5	6.35Hex	67	2.5未満	11	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	800	12C61
UBX-T50D (Z)	6-8	8.0-17.0	3900	200	1.54	1.25	27.5	6.35Hex	71	2.5未満	10	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	650	12D61
UBX-T60D (Z)	8-10	15.0-30.0	4800	200	1.60 1.83	1.25	27.5	6.35Hex	73	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah) 14.4V (4.0Ah)	EYFB41 EYFB43	330 750	12E61
UBX-T50 (Z)	6-8	9.0-20.0	3900	196	1.54	1.25	27.5	9.5Sq	71	2.5未満	10	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	750	12D71
UBX-T60 (Z)	8-10	18.0-36.0	4800	196	1.60 1.83	1.25	27.5	9.5Sq	73	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah) 14.4V (4.0Ah)	EYFB41 EYFB43	330 750	12E71
UBX-T70 (Z)	8-12	25.0-55.0	4800	204	1.63 1.86	1.28	27.5	9.5Sq	75	2.5未満	8	14.4V (2.0Ah) 14.4V (4.0Ah)	EYFB41 EYFB43	250 570	12F31
UBX-T80 (Z)	10-12	35.0-65.0	4800	210	1.89	1.40	27.5	9.5Sq	76	2.5未満	5	18.0V (3.0Ah)	EZ9L53	480	12F81

トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

※バッテリー及び充電器は製品には含まれていません。充電器はパナソニック製 急速充電器「EZOL81」をご使用ください。

※弊社テスト条件による算出。ワーク条件により異なります。

BP-Tシリーズ BP-T SERIES (シャットオフタイプ)

作業者のことを第一に考え、持ちやすさを追求した本体設計。
作業者を疲れから守ります。

BOLT & NUT SETTERS



BP-T40D



BP-T50D



BP-T60



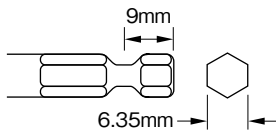
BP-T60D

FEATURE

- 別置冷却ファン搭載により、パルス部の発熱を低減。快適な作業が実現できます。
- 小型・高容量リチウムイオンバッテリーを採用し、締付け可能本数もアップしました。

ワンタッチ式ドライバ専用軸

ビットの着脱はスリーブを前方に引き上げながら行ってください。



型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量		軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	バッテリー 電圧 (容量)	バッテリー型式 (パナソニック製)	1分間 当たりの 締付け 本数*	締付け可能 本数 (バッテリー フル充電)	製品 コード
					ソケット/ビットなし バッテリーあり	ソケット/ビットなし バッテリーなし									
BP-T40D	5	4.5-8.0	3300	200	1.4	1.15	27.0	6.35Hex	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	11	1000	10A01
BP-T50D	6-8	6.5-13.0	3900	200	1.4	1.15	27.0	6.35Hex	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	7	700	10C01
BP-T60D	8	13.0-26.0	4800	205	1.6	1.25	27.0	6.35Hex	73	2.5未満	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	7	600	10E01
BP-T40	5	4.5-8.0	3300	197	1.4	1.15	27.0	9.5Sq	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	11	1000	10A11
BP-T50	6-8	7.0-15.0	3900	197	1.4	1.15	27.0	9.5Sq	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	7	700	10C11
BP-T60	8	13.0-26.0	4800	202	1.6	1.25	27.0	9.5Sq	71	2.5未満	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	7	600	10E11

トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

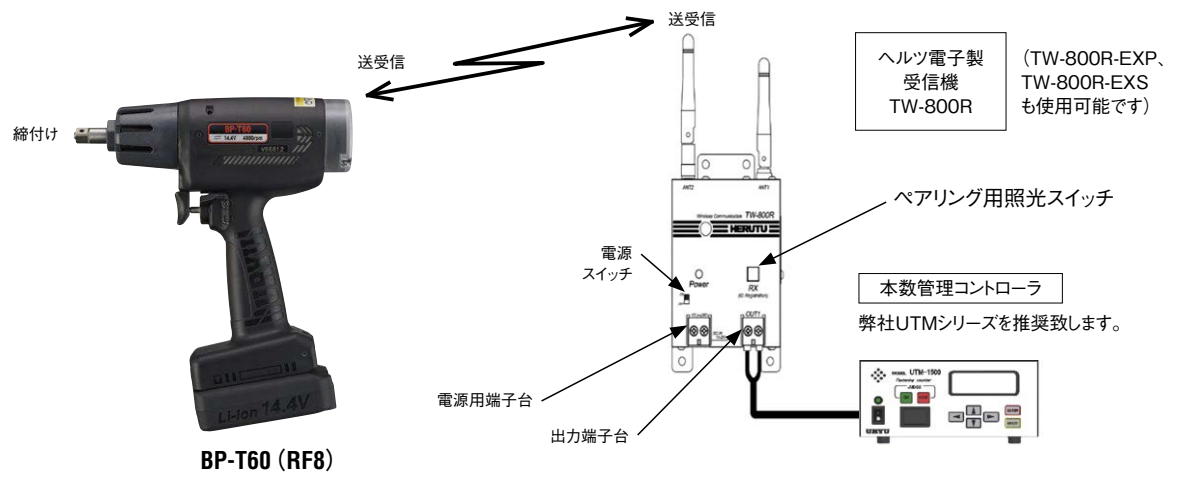
*バッテリー及び充電器は製品には含まれていません。充電器はパナソニック製 急速充電器「EZOL81」をご使用ください。

※弊社テスト条件による算出。ワーク条件により異なります。

無線 (RF8) [シャットオフタイプ]

締付け完了信号を無線送信することにより、締付けボルトの本数管理ができます。

RF8:ポカヨケシステム図



型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ビットなし (約) kg		軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	バッテリー 電圧 (容量)	バッテリー型式 (パナソニック製)	1分間 当たりの 締付 本数*	締付可能 本数 (バッテリー フル充電)	製品 コード
					ソケットあり	バッテリーなし									
BP-T40D (RF8)	5	4.5-8.0	3300	207	1.45	1.15	27.0	6.35Hex	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	11	1000	10A61
BP-T50D (RF8)	6-8	6.5-13.0	3900	207	1.45	1.15	27.0	6.35Hex	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	7	700	10C61
BP-T60D (RF8)	8	13.0-26.0	4800	212	1.60	1.25	27.0	6.35Hex	73	2.5未満	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	7	600	10E61
BP-T40 (RF8)	5	4.5-8.0	3300	204	1.45	1.15	27.0	9.5Sq	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	11	1000	10A71
BP-T50 (RF8)	6-8	7.0-15.0	3900	204	1.45	1.15	27.0	9.5Sq	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	7	700	10C71
BP-T60 (RF8)	8	13.0-26.0	4800	209	1.60	1.25	27.0	9.5Sq	71	2.5未満	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	7	600	10E71

トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。
 ※バッテリー及び充電器は製品には含まれていません。充電器はパナソニック製 急速充電器「EZOL81」をご使用ください。
 ※弊社テスト条件による算出。ワーク条件により異なります。

中断検知 (TK) [シャットオフタイプ]

LEDランプの赤点灯により締付け未完了をお知らせします。



- FEATURE**
- ツールのスイッチレバーを引くと、ツール内蔵のLEDランプが赤点灯します。
 - ツールがシャットオフする前にスイッチレバーから手を離すと、LEDランプの赤点灯は約3秒間維持した後、消灯します。
 - ツールがシャットオフすると、ブザーが鳴り、LEDランプが緑点灯することにより、締付けの完了を作業者に知らせます。
- (注) 中断検知(スイッチレバーを離してLEDランプが赤点灯)時に再度スイッチレバーを引きシャットオフさせた場合は、LEDランプは赤と緑が同時点灯します。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ビットなし (約) kg		軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	バッテリー 電圧 (容量)	バッテリー型式 (パナソニック製)	1分間 当たりの 締付 本数*	締付可能 本数 (バッテリー フル充電)	製品 コード
					ソケットあり	バッテリーなし									
BP-T40D (TK)	5	4.5-8.0	3300	207	1.45	1.15	27.0	6.35Hex	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	11	1000	10A81
BP-T50D (TK)	6-8	6.5-13.0	3900	207	1.45	1.15	27.0	6.35Hex	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	7	700	10C81
BP-T60D (TK)	8	13.0-26.0	4800	212	1.60	1.25	27.0	6.35Hex	73	2.5未満	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	7	600	10E81
BP-T40 (TK)	5	4.5-8.0	3300	204	1.45	1.15	27.0	9.5Sq	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	11	1000	10A91
BP-T50 (TK)	6-8	7.0-15.0	3900	204	1.45	1.15	27.0	9.5Sq	67	2.5未満	10.8V (2.0Ah)	EYFB32	7	700	10C91
BP-T60 (TK)	8	13.0-26.0	4800	209	1.60	1.25	27.0	9.5Sq	71	2.5未満	14.4V (2.0Ah)	EYFB41	7	600	10E91

トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。
 ※バッテリー及び充電器は製品には含まれていません。充電器はパナソニック製 急速充電器「EZOL81」をご使用ください。
 ※弊社テスト条件による算出。ワーク条件により異なります。

オイルパルスレンチ

電子制御シリーズ

高度かつ繊細なコントロールが必要な現場に
より正確な制御で応えるURYUの電子制御シリーズ。

POINT 1

各種締付け状態の管理が
手軽に行えます。

- ・前面パネルやお手持ちのパソコンからでも各種管理値の設定、モニタリングが出来ます。(パソコンを使用される場合、専用ソフトが必要です。)
- ・各種締付け異常検知及び、締付け本数管理機能付きです。
- ・多種類のワークの締付けに対応できます。(16種類まで対応)
- ・締付け本数とパルス数によるツールの管理ができます。
- ・トルク値などの締付け結果／締付け波形※が表示できます。
- ・統計データの確認ができます。
- ・入出力のチェックや異常表示は、パソコンまたは前面パネルの表示や音で確認できます。
(※タッチパネルタイプのみ対応しております)

POINT 2

専用のPCソフトで出来る機能

- ・設定値の送受信
- ・締付け結果データの受信及び保存
- ・締付け波形データの受信及び保存
- ・統計データの受信及び保存
- ・I/O チェック

POINT 3

自己診断機能付きなので
安心してご使用いただけます。

- ・電源を入れるとROM→RAM→A/D→フィルタチェック→ZERO/CALチェック等のチェックを行い自己診断いたします。

POINT 4

イーサネット (TCP/IP) に
対応しています。

- ・専用ソフトをインストールすれば、設定値の送受信、締付け結果/波形データの受信ができます。
- ・サーバーと接続し、締付け指示データの受信、締付け結果データの送信ができます。

コントローラ	ツール	UBX-AFシリーズ ▶P.13	UCX-AFシリーズ ▶P.21	UDP-MCシリーズ ▶P.23	UAAMCシリーズ ▶P.27	UAMCシリーズ ▶P.28	UXR-MCシリーズ ▶P.29
UECP-4900	▶P.20	—	●	—	—	—	—
UECP-4811	▶P.22	—	—	●	—	—	—
UEC-4801シリーズ	▶P.24	—	—	—	●	●	●
UEC-5500	▶P.26	※●	—	—	—	●	●

※別売りZigbee親機が必要です

UECPシリーズ UECP SERIES

UECP-4900

UCX-AFシリーズを駆動させるドライバとツールを制御する多機能コントローラ。

BOLT & NUT SETTERS



※ツールとコントローラを繋ぐジョイントケーブルCP (910-727-0:5m、910-728-0:10m)が別途必要です。

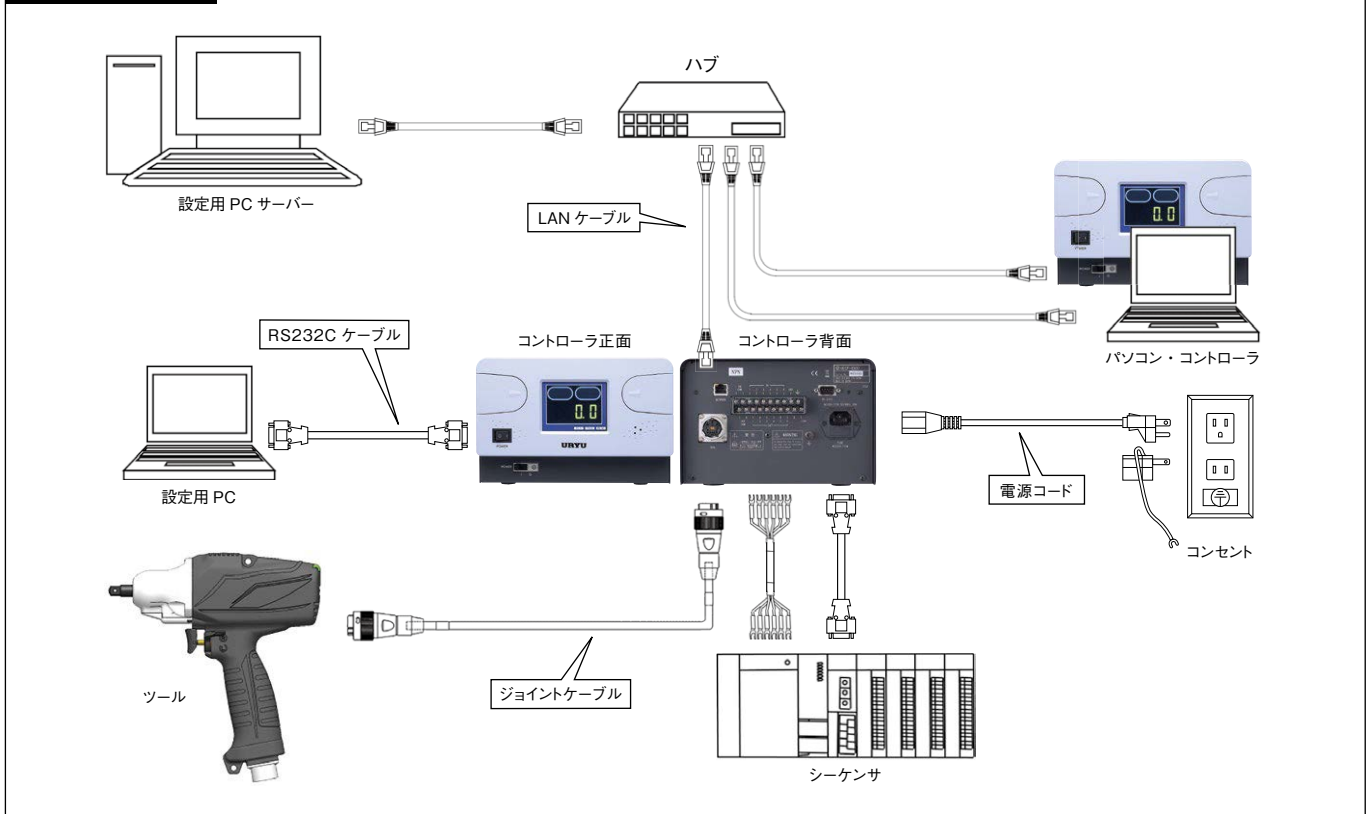
■仕様

型式名	UECP-4900	
電源電圧	AC100~115V	
電源周波数	50/60Hz	
絶縁抵抗	DC500V 10MΩ	
使用周囲温度・湿度	温度:0℃~50℃(凍結なきこと) 湿度:85%RH以下(結露なきこと)	
質量	約4.2kg	
外形寸法	303(D)×220(W)×146.5(H)	
主機能	トルクコントロール/モニタリング 角度コントロール/モニタリング 締付け本数管理	
設定方法	タッチパネルによる操作 設定用ソフト	
表示	3.5インチ液晶(320×240ドット) タッチパネル TFTカラーLCD	
端子台	入力信号	作動電圧/電流:DC24V/約10mA(NPN/PNP切替可) 6点(フリーフォーマット)※入力は接点入力で行ってください
	出力信号	接点容量:DC30V、1A 6点(フリーフォーマット)
キ	タッチパネル画面上に表示	
オプション	部品名:設定パソコンケーブル(ストレート) (910-219-0)	
製品コード	81931	

対応機種

UECP-4900	UCX-AFシリーズ
-----------	------------

UECP-4900接続図



UCX-AFシリーズ UCX-AF SERIES

新開発のPHOENIXパルス搭載。
高出力・耐久性の向上と小型軽量化を追求。



UCX-AF600



UCX-AF600L



UCX-AF700



UCX-AF900

BOLT & NUT SETTERS

FEATURE

- 新開発のPHOENIXパルス搭載により、高出力化／耐久性アップを実現。
- 従来品に比べ小型軽量化を実現。
- 冷却効果をアップし、1分間当たりの締付可能本数が増加しました。
- 角度センサを搭載し、角度モニタリングが可能になりました。
- 新たな設定「3STEP 締付」を搭載し、さらに高精度化（従来締付の約2倍向上）。



詳しくはwebサイトへ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (最高) rpm	全長 ソケットなし (約) mm	質量 ソケットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット 差込寸法 mm	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	1分間 当たりの 締付可能 本数※	製品 コード
UCX-AF600L	5-8	4.0-20.0	4800	203	1.50	27.5	9.5Sq	73	2.5未満	12	12U01
UCX-AF600	6-10	10.0-40.0	4800	203	1.50	27.5	9.5Sq	74	2.5未満	10	12U11
UCX-AF700	8-12	20.0-60.0	4800	203	1.55	27.5	9.5Sq	76	2.5未満	9	12U21
UCX-AF900	10-12	30.0-72.0	4800	221	1.76	27.5	12.7Sq	78	2.5未満	7	12U41

※弊社テスト条件による算出。ワーク条件により異なります。

UECPシリーズ UECP SERIES

UECP-4811

UDP-MCシリーズを駆動させるドライバとツールを制御する多機能コントローラ。



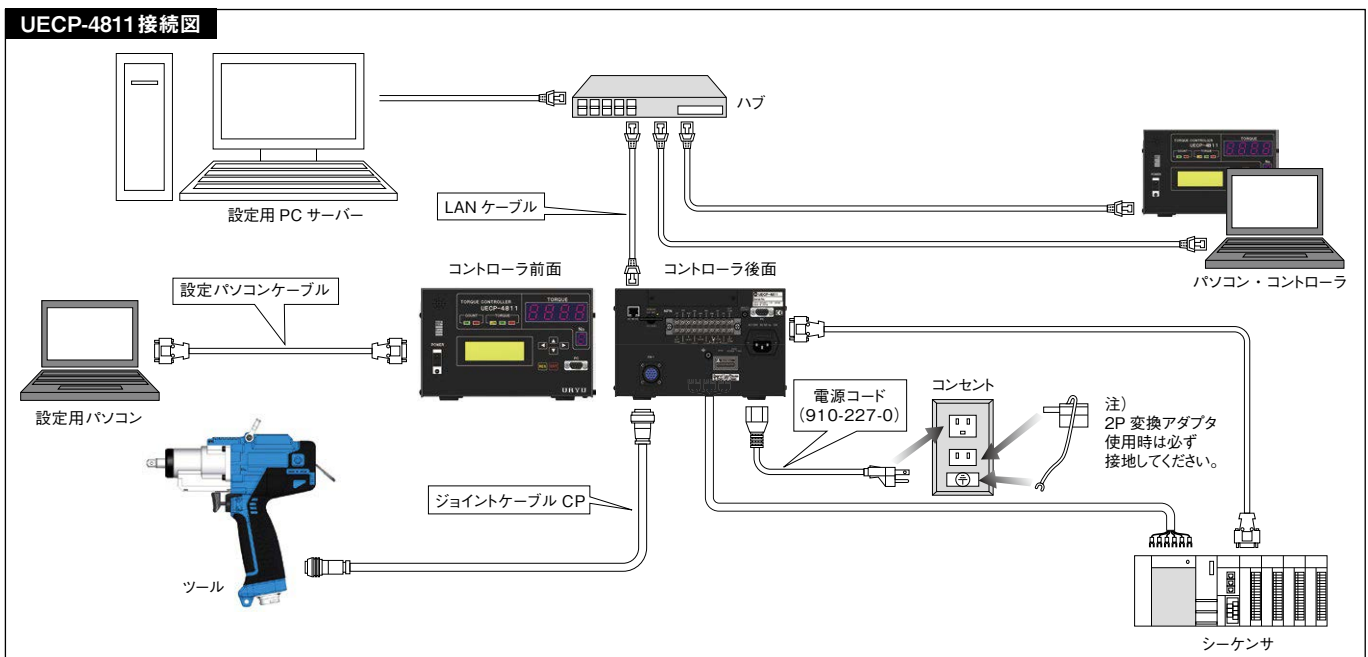
※ツールとコントローラを繋ぐジョイントケーブルCP (910-807-0:5m、910-808-0:10m) が別途必要です。UDP-A120MCのみ910-567-0:5m、910-568-0:10m

仕様

型式名	UECP-4811
電源電圧	AC100V
電源周波数	50 / 60Hz
絶縁抵抗	DC500V 10MΩ
使用周囲温度・湿度	温度:0℃~50℃ (凍結なきこと) 湿度:90%RH以下 (結露なきこと)
質量	約4.4kg
外形寸法	265 (D) × 222 (W) × 145 (H)
主機能	トルクコントロール+締付け本数管理
設定方法	フロントパネル (パソコンから専用ソフトを使用し設定することが可能)
表示	トルク分解能±2048 12Bit A/D使用 LCD (20桁×4行) 表示内容:ワークNo. カウント残数、締付け時間、パルス数 1桁デジタル表示 (DPM) 表示内容:ワークNo 4桁デジタル表示 (DPM) 表示内容:トルク値
時計機能	フルオートカレンダー、24時間計、精度±1分/月
ランプ (LED)	COUNTランプ (カウント判定用): OK (緑)、NOK (赤) TORQUEランプ (トルク判定用): Low (黄)、OK (緑)、High (赤)
端子台	入力信号 作動 電圧/電流:DC24V/約10mA (NPN/PNP切替可) 6点 (フリーフォーマット) ※入力は接点入力で行ってください 出力信号 接点容量:DC30V、1A 6点 (フリーフォーマット)、VALVE
オシロ出力	プラグサイズ:JIS C6560 小型単頭プラグφ3.5×15 フィルタ後のトルク波形をジャック端子により出力
キー	フロントパネル
オプション	部品名:設定パソコンケーブル (ストレート) (910-219-0)
製品コード	81971

対応機種

UECP-4811	UDP-A60・A600・A700・A100・A120MCシリーズ
-----------	-----------------------------------



UDP-MCシリーズ UDP-MC SERIES

圧巻のトルク域。高効率・高精度の締付けを実現します。



UDP-A600LMC



UDP-A60MC



UDP-A100MC
UDP-A120MC



UDP-A700MC



トップロードタイプ
UDP-A600LMC (TL)

BOLT & NUT SETTERS

FEATURE

- URYU独自の非接触・磁歪式トルクセンサーを採用しています。
- AC100V電源を駆動源としていますので、組立ラインの構築が容易で、レイアウトの変更にもフレキシブルに対応できます。
- IPMモータを採用し、高出力、高効率化に成功しました。(A100・A120MCを除く)
- ツールのトリガをONにすれば自動で冷却ファンが駆動します。発熱の低減・締付け本数UPに貢献します。
- 過負荷運転・漏電・断線などの異常に対して速やかにツールを停止し、作業者・環境への影響を最小限に食い止めます。

【機能】

- モータの設定
 - ・モータの電流値を4段階に設定できます。
 - ・モータの回転速度を100rpm毎に設定できます。(2ステップ締めが可能となり、着座時の跳ね上がりトルクが抑制され、ツールの使用レンジが広がりました。)
- 締付け異常検知、締付け本数管理機能搭載で確実な作業が行えます。
- 締付けトルク値、締付け本数等の設定や切り換えが可能です。
- 総締付け本数と総締付けパルス数によるツール管理が可能です。
- 入出力チェックや異常表示は、パソコン又はフロントパネルの表示や音で確認ができます。
- フロントパネルとお手持ちのパソコンのどちらでも各種管理値の設定やモニタリングが可能です。
- イーサネット (TCP/IP) に対応。設定用ソフトに接続して設定値の送受信、締付け結果／波形データの確認ができます。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (最高) rpm	全長 ソケットなし (約) mm	質量 ソケットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット 差込寸法 mm	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード	
										標準タイプ	TLタイプ
UDP-A600LMC, (TL)	5-6	4.0-20.0	4800	214	1.53	29.5	9.5Sq	74	2.5未満	07451	07458
UDP-A60MC, (TL)	6-8	5.0-25.0	4800	214	1.53	29.5	9.5Sq	74	2.5未満	07341	07348
UDP-A700MC, (TL)	8-12	10.0-50.0	4800	242	1.78	29.5	9.5Sq	76	2.5未満	07331	07338
UDP-A100MC, (TL)	10-12	45.0-100.0	4800	248	2.85	34.5	12.7sq	76	2.5未満	07381	07388
UDP-A120MC, (TL)	12-14	55.0-120.0	4800	248	2.85	34.5	12.7sq	78	2.5未満	07401	07408

※トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。型式名に (TL) が付くタイプはトップロードタイプです。

UECシリーズ (単軸コントローラ) UEC SERIES

UEC-4801・UEC-4801 (ANGLE)

コストパフォーマンスに優れたLCDパネル。



FEATURE

- イーサネット (TCP/IP) に対応しています。
- 各種締付け異常検知及び締付け本数管理が可能です。
- 16種類の締付けトルク値、締付け本数等の切り替えが可能です。
- 入出力チェックや異常表示は、前面パネルまたはパソコンの表示や音で確認できます。
- パルスレンチでは、総締付け本数のほか総締付けパルス数の計測によるツール管理が可能です。
- 最大4,550個 (IDデータを含む場合最大1,900個) の締付けデータを記憶でき、記憶された測定データから平均値、 σ 、 3σ /平均値、Cp値、Cpk値等の統計処理を行えますので、締付けデータの統計的な解析が可能です。またパソコンの接続により統計データのグラフ化を行うことも可能です。
- 外部入出力端子の利用により、ラインとのインターロックが可能です。
- LCDタイプの前面パネル採用により優れた経済性を実現しています。
- 締付けの設定値が前面LCDパネルより簡単に入力できます。(パソコンからの設定値入力も可能です。)

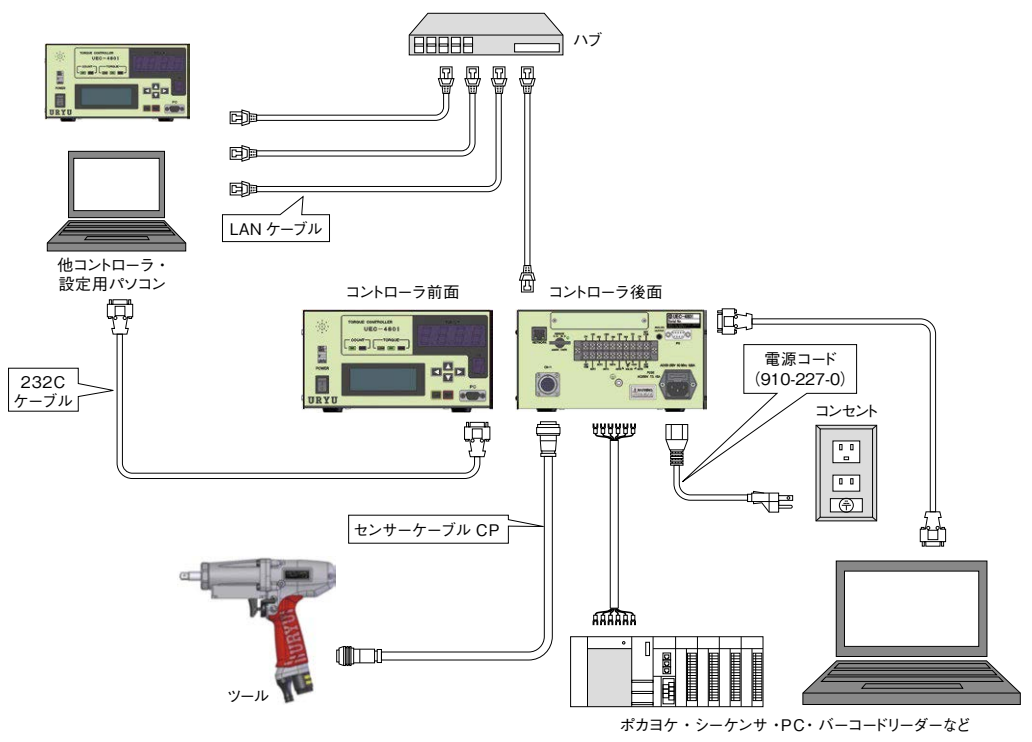
■仕様

型 式 名	UEC-4801	UEC-4801 (ANGLE)
電 源 電 圧	AC100~240V ±10%	
電 源 周 波 数	50 / 60Hz	
耐 ノ イ ズ 性	1200V 1 μ S (ノイズシミュレータによる)	
絶 縁 抵 抗	DC500V 10M Ω 以上	
使用周囲温度	0~45°C (凍結なきこと)	
使用周囲湿度	90%RH以下 (結露なきこと)	
消 費 電 力	約30VA	
質 量	約3.4kg	
外 形 寸 法	265 (D) × 222 (W) × 120 (H)	
主 機 能	トルクコントロール+締付け本数管理	
角度モニタリング機能	—	○
設 定 方 法	前面パネルよりの入力による設定 パソコン接続による設定 (専用ソフト必要)	
表 示	トルク分解能±2048 (12Bit A / D使用) LCD (20桁×4行) 表示内容:ワークNo.、カウント残数、締付け時間、パルス数 1桁デジタル表示 (DPM):ワークNo. 4桁デジタル表示 (DPM):トルク値	
ラ ン プ	COUNTランプ (カウント判定用):OK (緑) / NOK (赤) TORQUEランプ (トルク判定用):LOW (黄) / OK (緑) / HIGH (赤)	
端子台入力信号	作動 電圧/電流 : DC24V / 約10mA 6点 (フリーフォーマット)	
端子台出力信号	接点容量 : AC:125V,0.3A DC:30V,1A 6点 (フリーフォーマット)、VALVE	
オ プ シ ョ ン	部品名:設定パソコンケーブル (ストレート) (910-219-0)	
製 品 コ ー ド	81B41	81C41

対応機種

磁歪式トルクセンサー付 パルスレンチ	UAAMCシリーズ・UAMCシリーズ・UXR-MCシリーズ
歪ゲージ式トルクセンサー付 エアツール	UAN-Mシリーズ

UECシリーズ接続図



UECシリーズ (複数軸コントローラ) UEC SERIES

UEC-5500

4軸同時に制御できる多機能コントローラ。
異なるツール4台の各種異常検知や締付け本数・パルス数を1台で管理します。



■仕様

型式名	UEC-5500
電源電圧	AC100~240V ±10%
電源周波数	50/60Hz
耐ノイズ性	1200V 1μS (ノイズシミュレータによる)
絶縁抵抗	DC500V 10MΩ以上
使用周囲温度	0~50℃ (凍結なきこと)
使用周囲湿度	90% RH以下 (結露なきこと)
消費電力	約50VA
質量	約3.6kg
外形寸法	240 (D) × 270 (W) × 115 (H)
主機能	トルクモニタリング/トルクコントロール+締付け本数管理
設定方法	設定ケースよりの入力による設定 パソコン接続による設定 (専用ソフト必要) トルク分解能±2048 (12Bit A/D使用)
表示	主な表示内容 4桁デジタル表示:トルク値 2桁デジタル表示:カウント残数表示 1桁デジタル表示 (小) × 4:ワークNo. 1桁デジタル表示 (大):軸No.
ランプ	各軸COUNTランプ (カウント判定用): OK (緑) / NOK (赤) TORQUEランプ (トルク判定用): LOW (黄) / OK (緑) / HIGH (赤)
端子台 入力信号	フォトカプラ絶縁による電流駆動入力方式 電圧: DC24V 入力抵抗: 4.7KΩ 12点 (フリーフォーマット)
端子台 出力信号	接点容量 : AC: 125V, 0.3A DC: 30V, 1A 8点 (フリーフォーマット)、VALVE、+24V (VALVE端子用)
オプション	部品名: 設定パソコンケーブル (ストレート) (910-219-0)
製品コード	83271

対応機種

磁歪式トルクセンサー付 パルスレンチ	UAMCシリーズ・UXR-MCシリーズ
歪ゲージ式トルクセンサー付 エアツール	UAN-Mシリーズ

※設定ケース (910-208-0) 及び設定ケースケーブル (910-206-0)
はオプションとなっています。別途ご購入願います。

FEATURE

- 最大4台までのトルクセンサー付ツールを同時に制御することが可能です。
- 広範囲のトルクセンサー付ツールに対応。
磁歪式トルクセンサー付パルスレンチ
UAMCシリーズ・UXR-MCシリーズ
歪ゲージ式トルクセンサー付エアツール
UAN-Mシリーズ
- 高精度のトルクコントロール、トルクモニタリングが可能です。
- 締付けの設定値が設定ケースで簡単に入力できます。(設定ケースは取り外し可能です。またパソコンからの設定値入力も可能です。)
- イーサネット (TCP/IP) に対応しています。

【機能】

- トルクコントロール/トルクモニタリングが選択でき、各種締付け異常検知及び締付け本数管理が可能です。
- パソコンの接続により、トルク波形の表示が可能です。
- 8種類の締付けトルク値、締付け本数等の切り替えが可能です。
- 入出力チェックや異常表示は、前面パネルまたはパソコンの表示や音で確認できます。
- パルスレンチでは、総締付け本数のほか総締付けパルス数の計測によるツール管理が可能です。
- 最大各軸20,000個の締付けデータを記憶でき、パソコンの接続により、記憶された測定データから平均値、σ、3σ/平均値、Cp値、Cpk値等の統計処理を行えますので、締付けデータの統計的な解析が可能です。また統計データのグラフ化を行うことも可能です。
- 外部入出力端子の利用により、ラインとのインターロックが可能です。

UAAMCシリーズ UAAMC SERIES

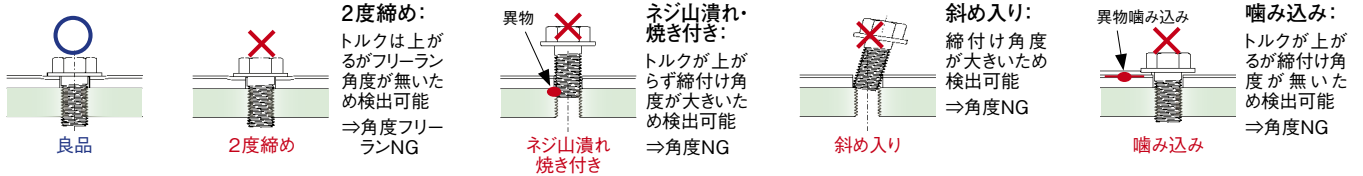
2度締めや斜め入り、噛み込みなどの異常を検出。
締付け品質を向上させる角度計測機能で、一層の信頼を獲得します。



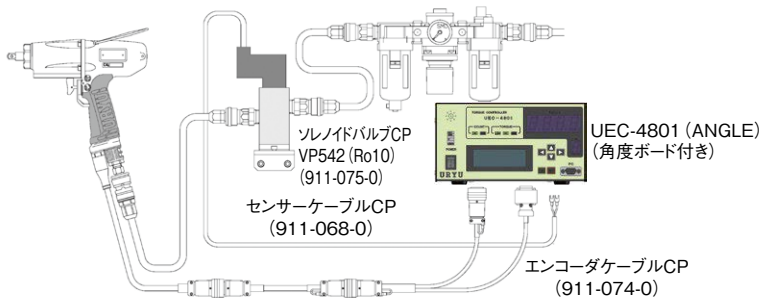
BOLT & NUT SETTERS

FEATURE

- トルクコントロールタイプのUAMCシリーズから角度計測が出来るようになりました。
角度モニタリングすることにより、2度締めや斜め入り、噛み込みも検出でき、締付け品質を更に向上します。



接続図



※角度検知にはUEC-4801シリーズに角度ボードの取り付けが必要になります。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m			無負荷回転速度 (約) rpm			全長 ソケット なし (約) mm	質量 ソケット なし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット 差込寸法 mm	ホース口 金取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
		0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa	0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa										
UA400AMC	6	4.0-9.0	5.0-11.0	7.0-13.0	2800	3000	3200	193.0	1.35	28.0	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.20	78	2.5未満	17G01
UA500AMC	6-8	8.0-18.0	9.0-20.0	11.0-25.0	3400	3600	3800	193.0	1.35	28.0	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.25	78	2.5未満	17G11
UA600AMC	8	14.0-26.0	16.0-30.0	18.0-38.0	3900	4100	4300	198.5	1.40	28.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.40	80	2.5未満	17G21
UA700AMC	8-10	20.0-35.0	25.0-40.0	30.0-50.0	5700	5900	6200	207.5	1.50	28.5	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.45	80	2.5未満	17G31
UA800AMC	10-12	30.0-45.0	35.0-50.0	40.0-60.0	4800	5000	5300	215.5	1.70	29.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.48	80	2.5未満	17G41
UA900AMC	10-12	30.0-55.0	35.0-65.0	40.0-80.0	4800	5000	5300	227.5	2.15	28.0	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.53	82	2.5未満	17G81
UA1000AMC	12	40.0-70.0	45.0-75.0	50.0-90.0	4600	4800	5000	235.0	2.45	30.0	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.55	82	2.5未満	17G91
UA1300AMC	14	65.0-95.0	70.0-130.0	85.0-150.0	4200	4400	4600	256.5	3.25	36.0	12.7Sq	Rc¼	11.0	0.73	82	2.5未満	17H01

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。
トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

UAMCシリーズ UAMC SERIES

高効率、高精度、耐久性を追求したオートリリースを搭載。
締付け時間を短縮し、作業効率を高めます。

BOLT & NUT SETTERS



UA40MC



UA70SMC



UA50MC



UA60MC



UA40SMC



UA50SMC



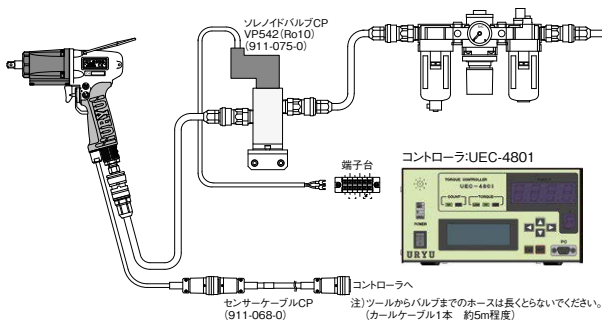
UA60SMC

FEATURE

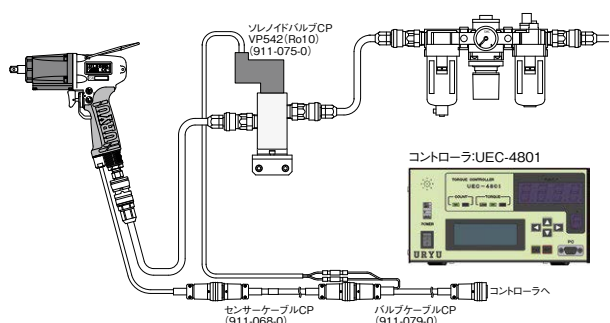
- ハンドル部と共に、本体にも標準でプロテクタを装着、ツールの保護と共にワークのキズ付きを防止します。
- 小型軽量化されたエルゴノミクスデザインにより、作業者の負荷を低減させます。

接続図

外部端子を使用する場合 (UEC-4801)



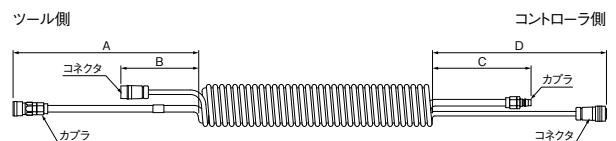
外部端子を使用しない場合 (UEC-4801)



OPTION

ケーブルホースCP

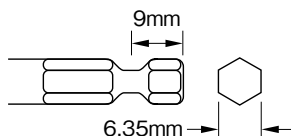
Mレンチとコントローラ・ソレノイドバルブCP間を繋ぐエアホースとセンサーケーブルCPを一体化したケーブルホースCPを各種取り扱っております。
下記CPの他にも各種取り扱っておりますので対応機種・サイズ・ホース内径等の詳細につきましては各営業所へお問い合わせください。



部品名	部品コード	ホース色	寸法 (mm)						ホース内径 (mm)
			A	B	コイル部最大使用範囲	コイル部最小寸法	C	D	
ケーブルホースCP φ12×φ45×27 (R) 1.1	935-280-0	赤	1300	1100	2200	350	300	500	8
ケーブルホースCP φ12×φ75×38 (GR)	935-276-0	灰	400	200	5800	480	200	400	8
ケーブルホースCP φ12×φ45×28 (GR)	935-275-0	灰	1000	700	2400	370	300	500	8

ワンタッチ式ドライバ専用軸

ビットの着脱はスリーブを前方に引き上げながら行ってください。



型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

ピストルタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m			無負荷回転速度 (約) rpm			全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m³/min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s²	製品 コード
		0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa	0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa										
UA40MC	6	4.0-9.0	5.0-11.0	7.0-13.0	3000	3300	3600	170	1.10	28.0	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.20	78	2.5未満	17B31
UA50MC	6-8	8.0-18.0	9.0-20.0	11.0-25.0	3800	4100	4200	170	1.10	28.0	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.25	78	2.5未満	17C41
UA60MC	8	14.0-26.0	16.0-30.0	18.0-38.0	4700	4900	5000	175	1.14	28.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.40	80	2.5未満	17D31
UA70MC	8-10	20.0-35.0	25.0-40.0	30.0-50.0	5000	5300	5700	187	1.24	28.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.45	80	2.5未満	17E01
UA80MC	10-12	30.0-45.0	35.0-50.0	40.0-60.0	5300	5600	6000	195	1.55	30.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.48	80	2.5未満	17E51
UA90MC	10-12	30.0-55.0	35.0-65.0	40.0-80.0	5300	5600	6000	203	1.70	30.0	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.53	82	2.5未満	17E91
UA100MC	12	40.0-70.0	45.0-75.0	50.0-90.0	4600	4900	5200	215	2.05	32.0	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.55	82	2.5未満	17F31
UA130MC	14	65.0-95.0	70.0-130.0	85.0-150.0	3800	4000	4500	233	2.80	38.0	12.7Sq	Rc¼	11.0	0.73	82	2.5未満	17F71
UA150MC	16	120.0-180.0	140.0-200.0	150.0-220.0	4000	4100	4300	251	4.00	40.0	19.0Sq	Rc¼	11.0	0.70	83	2.7	17M01
UA40DMC	6	3.5-7.5	4.5-9.5	5.0-12.0	3000	3300	3600	170	1.10	28.0	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.20	78	2.5未満	17B11
UA50DMC	6-8	7.0-15.0	8.0-18.0	9.0-23.0	3800	4100	4200	170	1.10	28.0	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.25	78	2.5未満	17C21

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。
トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

ストレートタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m			無負荷回転速度 (約) rpm			全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m³/min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s²	製品 コード
		0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa	0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa										
UA40SMC	6	4.0-9.0	5.0-11.0	7.0-13.0	3000	3300	3600	246	1.22	26.0	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.20	78	2.5未満	17H21
UA50SMC	6-8	8.0-18.0	9.0-20.0	11.0-25.0	4500	4700	5000	246	1.23	26.0	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.25	78	2.7	17H31
UA60SMC	8	14.0-26.0	16.0-30.0	18.0-38.0	4000	4200	4400	252	1.30	26.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.40	80	3.1	17H41
UA70SMC	8-10	20.0-35.0	25.0-40.0	30.0-50.0	5000	5300	5700	265	1.39	26.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.45	80	3.3	17H51
UA40SDMC	6	3.5-7.5	4.5-9.5	5.0-12.0	3000	3300	3600	246	1.22	26.0	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.20	78	2.7	17J21
UA50SDMC	6-8	7.0-15.0	8.0-18.0	9.0-23.0	4500	4700	5000	246	1.23	26.0	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.25	78	3.1	17J31
UA60SDMC	8	12.0-24.0	14.0-27.0	16.0-34.0	4000	4200	4400	252	1.30	26.0	6.35Hex	Rc¼	8.0	0.40	80	3.5	17J41

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。
トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

UXR-MCシリーズ UXR-MC SERIES

ピストル/ストレートタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m			無負荷回転速度 (約) rpm			全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m³/min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s²	製品 コード
		0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa	0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa										
UXR-1820MC	18	120.0-200.0	140.0-220.0	160.0-250.0	4000	4400	4600	322	5.50	42.0	19.0Sq	Rc¾	12.7	0.70	84	2.5未満	14851
UXR-2000MC	20	150.0-300.0	200.0-350.0	250.0-400.0	4300	4600	4800	355	8.00	47.0	19.0Sq	Rc¾	12.7	0.95	85	2.7	14861
UXR-2400SMC (OUT)	24	250.0-500.0	300.0-550.0	350.0-600.0	3000	3100	3300	457	12.50	55.0	25.4Sq	Rc½	12.7	1.00	85	3.8	16601

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。
トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

UATシリーズ UAT SERIES [シャットオフタイプ]

高い締付け精度を誇るエアツールの最高峰!

高効率・高精度・そして優れた耐久性の3拍子揃ったオイルパルスレンチ!

FEATURE

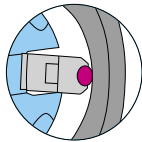
信頼できるトルク精度と確実なシャットオフ

- 1 チェック弁機構 (PAT) により、締付け時にパルス部内からリリーフバルブを通して流れる高圧パルスオイルを、わずかな量も逃さず正確に捕らえ、適正トルク値に達すると瞬時にシャットオフする為トルク精度は大幅に向上しています。
- 2 更にリセットバネ (PAT) により、供給エア圧が0.35MPaまで低下しても、確実にシャットオフする機能も備えています。(低圧タイプ対象)

エネルギー効率の向上とメンテナンスコスト削減

3 ローラブレードの断面図

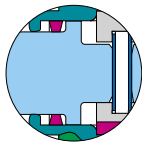
打撃方法としてドライビングブレードにローラブレード※2を組み込みました。締付け時に起こるパルス部内の摺動摩擦を大幅に改善させ、50%以上のめざましいパワーウェイトレシオ (製品質量に占める能力比率) ※3を実現しました。また、従来品に比べドライビングブレードの摩耗も少なく、メンテナンスコスト削減にも貢献します。



- ※2 UAT、ULT、UXRシリーズにも採用
- ※3 当社従来品パルスレンチとの比較値 (平均値)

4 シール材の断面図

シール方法として主軸に隔壁を設けSUリングを組み込みました。高圧で毎秒数十回パルスを繰り返すパルス部内の最大の課題は、オイルシール。長年に渡って積み重ねた研究を活かして、URYUは独自のシール材、SUリング (PAT) を開発しました。その結果、これまでのメンテナンスサイクルを60%以上延ばすことができるシール効果※1を実現しました。



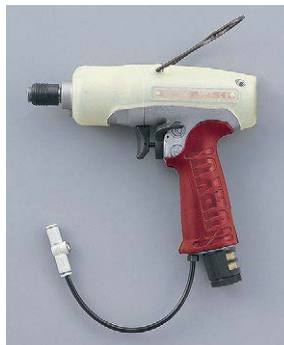
- ※1 社内耐久テストによる従来パルスレンチ推奨メンテナンスサイクルとの比較値

作業者の大幅な負担軽減

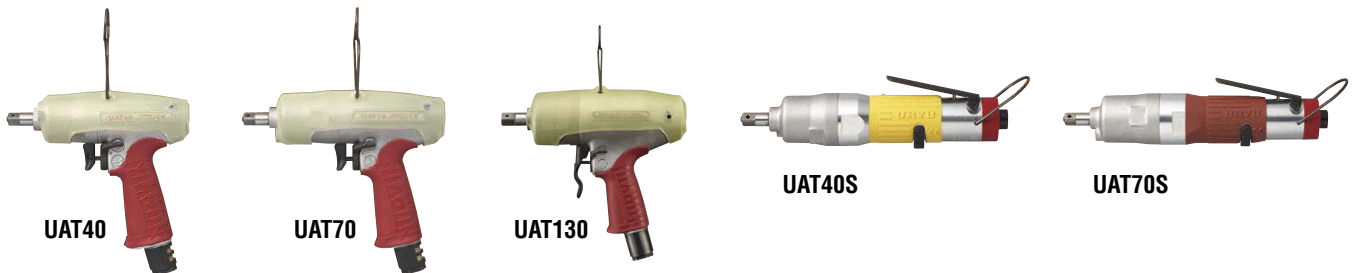
- 5 トリガ (バルブレバー) 荷重を削減できるフェザータッチトリガ機構 (PAT) とコンパクトなグリップ設計により、連続作業でも指・手・腕などへの負担が大幅に軽減できています。

環境面を考慮

- 6 ボディは環境に配慮し塗装工程を削除しました。またボディには締付けワークにも傷が付きにくい本体プロテクタ※とグリップに握りカバーが標準装備されています。
※本体プロテクタはシリコンゴムで作られています。



TM型 (締付け確認)
ボカヨケ締付け確認コントロール
UTM-1500 (別売) を使用して頂き、締付け本数管理・時間制御などができます。(P.42参照)



上手にご使用いただくために。

UATシリーズは、締付けトルクと比例関係にあるパルス部の内圧を検知することによって自動停止を行います。パルス部の内圧は、回転部 (モータ、パルス部、ソケット) の慣性とワーク状態により決まるため、小型機種は、その影響度が大きくなります。ご使用に際しては、機種種の選定、ソケットサイズ、使用空気圧 (弊社推奨圧力) 等にご配慮頂きますようお願いいたします。ご使用条件の判断が難しい場合は、最寄りの弊社営業所までお問い合わせください。

ULシリーズ UL SERIES

パルスツール最軽量。作業者負担を軽減します。

BOLT & NUT SETTERS

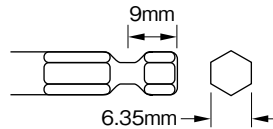


ワンタッチ式ドライバ専用軸

ビットの着脱はスリーブを前方に引き上げながら行ってください。



型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。



ピストルタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m		無負荷回転速度 (約) rpm		全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m³/min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s²	製品 コード
		0.5MPa	0.6MPa	0.5MPa	0.6MPa										
UL30	5	5.5-10.5	6.0-12.0	5400	5700	133	0.70	22.5	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.20	75	2.5未満	14281
UL40	5-6	11.0-20.0	13.0-22.0	5800	6100	133	0.70	22.5	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.20	75	2.5未満	14301
UL50	6-8	20.0-32.0	22.0-35.0	6100	6400	140	0.77	24.0	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.25	78	2.5未満	14331
UL60	8	30.0-45.0	32.0-50.0	6700	7000	140	0.82	24.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.40	80	2.5未満	14361
UL70	8-10	36.0-60.0	40.0-65.0	5400	5700	153	0.95	25.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.45	80	2.5未満	14381
UL80	10-12	40.0-65.0	45.0-70.0	5600	5900	162	1.15	28.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.48	80	2.5未満	11721
UL90	10-12	55.0-90.0	60.0-100.0	5700	6000	170	1.30	29.0	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.53	82	2.5未満	14391
UL100	12-14	72.0-120.0	80.0-130.0	5100	5400	177	1.66	31.5	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.58	80	2.5未満	15501
UL130	14	90.0-145.0	100.0-160.0	4200	4400	197	2.30	34.0	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.65	83	2.7	14101
UL150	16	135.0-210.0	150.0-230.0	3500	3800	213	3.00	38.0	19.0Sq	Rc¼	8.0	0.70	84	3.0	11481
UL30D	5	5.5-10.5	6.0-12.0	5400	5700	137	0.70	22.5	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.20	75	2.5未満	14291
UL40D	5-6	9.0-17.0	11.0-20.0	5800	6100	137	0.70	22.5	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.20	75	2.5未満	14321
UL50D	6-8	16.0-25.0	18.0-28.0	6100	6400	146	0.77	24.0	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.25	78	2.5未満	14351
UL60D	8	20.0-32.0	22.0-35.0	6700	7000	143	0.82	24.0	6.35Hex	Rc¼	8.0	0.40	80	2.5未満	14371

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

トルク範囲は締付の目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

UL80についてはUL70の強力タイプとしての開発品である為、出来る限りMAX能力付近でのご使用は避けてください。

ストレートタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m		無負荷回転速度 (約) rpm		全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m³/min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s²	製品 コード
		0.5MPa	0.6MPa	0.5MPa	0.6MPa										
UL30S	5	5.5-10.5	6.0-12.0	4700	5000	205	0.62	20.5	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.23	72	2.5未満	10621
UL40S	5-6	11.0-20.0	13.0-22.0	4700	5000	205	0.62	20.5	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.23	72	2.9	10651
UL50S	6-8	20.0-32.0	22.0-35.0	6100	6400	208	0.74	22.0	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.35	78	3.3	10681
UL60S	8	30.0-45.0	32.0-50.0	6400	6700	209	0.77	22.0	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.45	80	3.5	10721
UL70S	8-10	36.0-54.0	40.0-60.0	5100	5400	223	0.87	23.5	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.40	84	3.7	10751
UL30SD	5	5.5-10.5	6.0-12.0	4700	5000	209	0.62	20.5	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.23	75	2.5	10631
UL40SD	5-6	9.0-17.0	11.0-20.0	4700	5000	209	0.62	20.5	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.23	75	3.0	10661
UL50SD	6-8	16.0-25.0	18.0-28.0	6100	6400	214	0.74	22.0	6.35Hex	Rc¼	6.5	0.35	78	3.2	10691
UL60SD	8	20.0-32.0	22.0-35.0	6400	6700	212	0.77	22.0	6.35Hex	Rc¼	8.0	0.45	80	3.7	10731

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

トルク範囲は締付の目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

コーナータイプ ULT SERIES

ULTシリーズ

狭い箇所でも使えます。オイルパルスレンチで確かな締付けを。

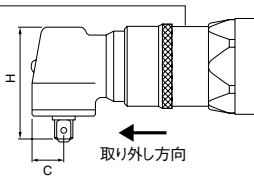


空気圧に応じて2つのタイプがあります。カラーで区別できます。



★トルクの調整は…

ハンマケースナットを取り外し、トルク調整用窓からリリーフバルブ軸が見える事を確認後、六角棒スパナ（対辺1.5mm）で右へ回せばトルクは高くなり、左へ回せば弱くなります。調整後はハンマケースナットをしっかりと固定してください。



頭部寸法

型式名	C mm	H mm
ULT40C	16.0	59.0
ULT50C,50CL	16.0	59.0
ULT60C,60CL	16.0	59.0

頭部寸法

型式名	C mm	H mm
ULT70C,70CL	18.0	70.0
ULT70CH,70CHL	22.0	77.0

コーナータイプ (シャットオフ)

使用空気圧 (0.4) 0.5~0.6MPa

標準タイプ	型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m		無負荷回転速度 (約) rpm			全長 ソケット なし (約) mm	質量 ソケット なし (約) kg	ソケット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
			0.4~0.5MPa	0.5~0.6MPa	0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa									
	ULT40C	5	4.5- 7.5	4.5- 7.5	3100	3300	3500	250	1.30	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.20	70	10.3	12691
	ULT50C	6-8	-	7.0-15.5	-	4200	4500	250	1.30	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.25	78	15.4	12731
	ULT60C	8	-	13.0-28.0	-	4900	5200	261	1.40	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.30	80	16.5	12751
	ULT70C	8	-	20.0-35.0	-	4100	4400	275	1.65	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.35	82	16.7	12771
	ULT70CH	8-10	-	30.0-50.0	-	2300	2500	290	1.80	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.35	82	17.1	11291
低圧タイプ	ULT50CL	6-8	7.0-15.5	-	4200	4500	-	250	1.30	9.5Sq	Rc¼	6.5	0.20	75	13.6	12741
	ULT60CL	8	13.0-28.0	-	4900	5200	-	261	1.40	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.25	78	14.8	12761
	ULT70CL	8	20.0-35.0	-	4000	4300	-	275	1.65	9.5Sq	Rc¼	8.0	0.27	78	15.2	12781
	ULT70CHL	8-10	30.0-50.0	-	2100	2300	-	290	1.80	12.7Sq	Rc¼	8.0	0.27	78	15.6	11301

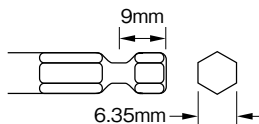
※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。型式名にLの付くタイプは空気圧0.4MPa (Gauge) 負荷時のデータです。トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

U / UXRシリーズ U / UXR SERIES



ワンタッチ式ドライバ専用軸

ビットの着脱はスリーブを前方に引き上げながら行ってください。



型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

ピストルタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m		無負荷回転速度 (約) rpm		全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
		0.5MPa	0.6MPa	0.5MPa	0.6MPa										
UXR-2000	18-20	255.0-385.0	300.0-450.0	4000	4200	282	6.50	47.0	19.0Sq	Rc¾	12.7	0.90	85	2.6	17601
U-350D	3-4	3.0-5.0	3.5-5.8	10000	10500	154	0.77	22.0	6.35Hex	Rc¼	6.35	0.15	74	2.5未満	19241

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

ストレートタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 N・m		無負荷回転速度 (約) rpm		全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
		0.5MPa	0.6MPa	0.5MPa	0.6MPa										
UXR-2000S (OUT)	18-20	255.0-385.0	300.0-450.0	4000	4200	340	7.00	47.0	19.0Sq	Rc¾	12.7	0.90	85	3.2	17621
UXR-2400S (OUT)	24	340.0-550.0	400.0-650.0	3700	4000	385	11.00	55.0	25.4Sq	Rc½	12.7	1.00	85	4.1	17651
UXR-3000S (OUT)	30	425.0-725.0	500.0-850.0	4200	4400	455	13.30	62.0	25.4Sq	Rc½	12.7	1.05	85	4.7	17521
U-310SD	3-4	2.1-2.6	2.5-3.1	10000	11000	222	0.62	18.0	6.35Hex	Rc¼	6.35	0.15	68	2.5未満	19661
U-350SD	3-4	3.0-5.0	3.5-5.8	10000	10500	238	0.71	22.0	6.35Hex	Rc¼	6.35	0.15	74	2.5未満	19331

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

ラチェットレンチ RATCHET WRENCHES



URW-8



URW-6



URW-12N



URW-8N



URW-12NB



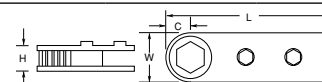
URW-10N

FEATURE

狭いスペースの締付け作業に最適。角度付ヘッドタイプを使えば、さらに難しいところにも届きます。ツールを裏返して使うと、逆回転作業もできます。仕様のラチェット車のサイズはごく一部です。型式名とラチェット車のサイズをご指示ください。



頭部寸法



型式名	H mm	W mm	L mm	C mm
URW-6,60,60R	13	20	88.0	10.0
URW-8,8N,80,80R,81,81R	18	25	102.5	12.5
URW-10N	18	33	106.5	16.5
URW-12N	18	36	109.5	18.0
URW-12NA	18	46	120.5	23.0
URW-12NB	18	54	128.5	27.0

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	最大 トルク値 (約) N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 (約) mm	質量 (約) kg	ラチェット車対辺寸法 (●標準) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
URW-6	6	11	210	292	1.15	8, ●10,12	Rc1/4	9.5	0.28	81	3.2	20051
URW-60	6	11	210	288	1.15	8, ●10,12	Rc1/4	9.5	0.28	85	3.4	20081
URW-60R	6	11	210	288	1.15	8, ●10,12	Rc1/4	9.5	0.28	85	3.4	20091
URW-8N	8	16	260	300	2.25	10,12,13, ●14	Rc1/4	9.5	0.55	90	3.2	21211
URW-8	8	16	240	360	1.90	10,12,13, ●14	Rc1/4	9.5	0.55	86	3.3	20151
URW-80	8	16	240	300	2.25	10,12,13, ●14	Rc1/4	9.5	0.55	93	4.0	22911
URW-80R	8	16	240	300	2.25	10,12,13, ●14	Rc1/4	9.5	0.55	93	4.0	22961
URW-81	8	16	240	300	2.25	10,12,13, ●14	Rc1/4	9.5	0.55	93	4.0	23111
URW-81R	8	16	240	300	2.25	10,12,13, ●14	Rc1/4	9.5	0.55	93	4.0	23161
URW-10N	10	57	155	394	2.65	12,14, ●17,19	Rc1/4	9.5	0.70	90	3.3	21411
URW-12N	12	59	145	397	2.70	17,19, ●21,22	Rc1/4	9.5	0.70	91	3.6	21511
URW-12NA	12	78	105	408	2.80	19,22, ●24,27	Rc1/4	9.5	0.70	91	3.6	21611
URW-12NB	12	93	90	416	2.90	24, ●30,32	Rc1/4	9.5	0.70	91	4.1	21811

※空気圧0.4MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

組み込まれているラチェット車は対辺寸法毎に製品コードが設定されています。表に記載されている製品コードは●の対辺寸法のもので、

最大トルク値は、ソフトジョイント締付け時の目安値です。

オープンエンドレンチ・ギアドレンチ OPEN-END WRENCHES・GEARED WRENCHES



UOW-11-14



UOW-11-10



UOW-11-22



UOW-11-30



UOW-T60-22



UGW-8N

FEATURE

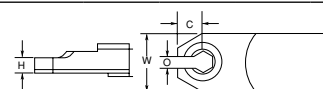
(オープンエンドレンチ)

パイプ、チューブナットの締付けに利用。コンパクトなデザインで狭いところでも締付けができます。標準ストールタイプの11シリーズ、設定トルクに達するとクラッチでシャットオフするT60シリーズがあります。

(ギアドレンチ)

モータの回転力をギアで増幅して伝達。優れた耐久性と低騒音も魅力です。

頭部寸法



型式名	H mm	W mm	O mm	C mm
UOW-11-10,UOW-T60-10	14	37	5~6	10
UOW-11-14,UOW-T60-14	14	40	6~9	13
UOW-11-22,UOW-T60-22	16	56	13~15	17
UOW-11-30,UOW-T60-30	16	68	15~23	21
UGW-6N	14	32	-	12.9
UGW-8N	14	36	-	15.8

オープンエンドレンチ

型式名	トルク範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 (約) mm	質量 (約) kg	ソケット歯車対辺寸法 (●標準) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UOW-11-10	13.0*	390	295	1.50	8,9,●10,12	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	23501
UOW-11-14	16.0*	290	311	1.60	10,11,12,●14	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	23541
UOW-11-22	24.0*	220	326	1.75	17,19,●22	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	23601
UOW-11-30	32.0*	160	347	2.00	24,27,●30	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	23661
UOW-T60-10	4.0-14.0	300	370	2.10	8,9,●10	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	24201
UOW-T60-14	5.0-17.0	240	385	2.20	10,11,12,●14	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	24221
UOW-T60-22	7.0-24.0	170	400	2.35	17,19,●22	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	24241
UOW-T60-30	10.0-32.0	130	420	2.60	24,27,●30	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	24261

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

*UOW-11-10~30は最大トルク値を表わす。トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

組み込まれているソケット歯車は対辺寸法毎に製品コードが設定されています。表に記載されている製品コードは●の対辺寸法のもです。

ギアドレンチ

型式名	トルク範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 (約) mm	質量 (約) kg	ソケット歯車対辺寸法 (●標準) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UGW-6N	18*	530	310	1.40	●10	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	24601
UGW-8N	23*	410	322	1.50	10,12,●14	Rc1/4	9.5	0.30	76	2.5未満	24651

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

*トルク範囲は最大値。組み込まれているソケット歯車は対辺寸法毎に製品コードが設定されています。表に記載されている製品コードは●の対辺寸法のもです。

アングルナットランナ ANGLE NUTRUNNERS

オペレータへの負担を抑えながら、瞬時に自動停止。
慣性の低減を追求し、高精度での締付けを実現しました。



UAN-611RM トルクモニタリングタイプ

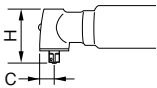


UAN-611R-30C

FEATURE

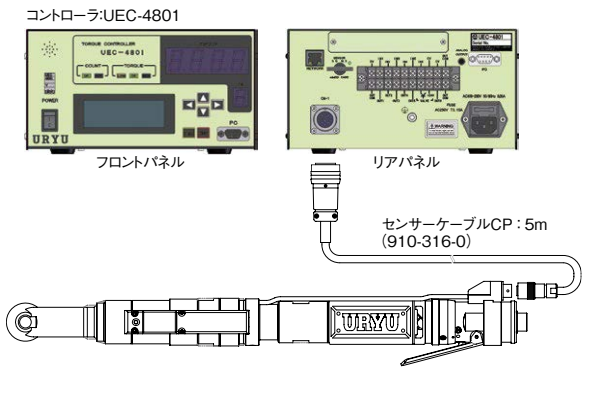
- 簡単にトルクを設定できます。プラスドライバで調整して下さい。
- スプライン接合されたスリムヘッドは360°マルチアングルポジションで、どんな狭い場所にもアクセスでき、無理な締付け姿勢から解放されます。
- 慣性の低減を究極まで追求したハイパワーモータを搭載しております。
- エルゴタッチプロテクタの採用で握りやすく、すべり防止。オペレータの作業をサポートします。

頭部寸法



型式名	C mm	H mm
UAN-611R-60C, UAN-611RM-60C	14.0	47.0
UAN-611R-50C, UAN-611RM-50C	14.0	47.0
UAN-611R-40C, UAN-611RM-40C	14.0	47.0
UAN-611R-30C, UAN-611RM-30C	14.0	47.0
UAN-701R-60C, UAN-701RM-60C	14.0	47.0
UAN-701R-40C, UAN-701RM-40C	18.0	51.0
UAN-701R-30C, UAN-701RM-30C	18.0	58.0

トルクモニタリングタイプ接続図



トルクモニタリングタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 (約) mm	質量 (約) kg	ソケット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UAN-611RM-60C	6	6.5-12.0	620	419	2.00	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.60	80	2.5未満	26851
UAN-611RM-50C	6-8	8.5-15.0	470	409	2.00	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.60	80	2.5未満	26841
UAN-611RM-40C	6-8	10.0-18.0	400	409	2.00	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.60	80	2.5未満	26831
UAN-611RM-30C	8	13.0-25.0	270	409	2.00	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.60	80	2.5未満	26821
UAN-701RM-60C	8	20.0-31.0	600	480	2.70	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.90	90	2.5未満	27031
UAN-701RM-40C	8-10	28.0-45.0	400	492	2.90	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.90	90	2.5未満	27021
UAN-701RM-30C	10-12	37.0-60.0	300	492	2.90	12.7Sq	Rc1/4	9.5	0.90	90	2.5未満	27011

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。
トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク 範囲 N・m	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 (約) mm	質量 (約) kg	ソケット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UAN-611R-60C	6	6.5-12.0	620	383	1.60	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.60	80	2.5未満	26891
UAN-611R-50C	6-8	8.5-15.0	470	373	1.60	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.60	80	2.5未満	26881
UAN-611R-40C	6-8	10.0-18.0	400	373	1.60	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.60	80	2.5未満	26871
UAN-611R-30C	8	13.0-25.0	270	373	1.60	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.60	80	2.5未満	26861
UAN-701R-60C	8	20.0-31.0	600	445	2.40	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.90	85	2.5未満	26971
UAN-701R-40C	8-10	28.0-45.0	400	455	2.40	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.90	85	2.5未満	26961
UAN-701R-30C	10-12	37.0-60.0	300	455	2.40	12.7Sq	Rc1/4	9.5	0.90	85	2.5未満	26951

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。
トルク範囲は締付けの目安値です。実際の仕様に従って正しくツールを選定してください。
※別売りのUTM-1500の併用で締付け本数管理もできます。

インパクトレンチ

ボルトの適正トルク (計算値)

ボルトの適正トルクは適正締付け力から計算され、締付け力は耐力 (降伏点) の70%を最大値とし、60%を適正締付け力とするのが一般的です。適正トルクは次式により求めます。

$$T = k \cdot D \cdot N \quad \text{トルク} = \text{トルク係数} \times \text{ボルト呼び} \times \text{適正締付け力 (軸力)}$$

ボルトの強度区分	4.8		5.8		6.8		8.8		10.9		12.9	
	トルク (N・m)	保証荷重 (N)	トルク (N・m)	保証荷重 (N)	トルク (N・m)	保証荷重 (N)	トルク (N・m)	保証荷重 (N)	トルク (N・m)	保証荷重 (N)	トルク (N・m)	保証荷重 (N)
M3	0.6	1560	0.8	1910	0.9	2210	1.2	2920	1.7	4180	2.0	4880
M4	1.4	2720	1.8	3340	2.0	3860	2.7	5100	4.0	7290	4.6	8520
M5	2.9	4400	3.6	5400	4.1	6250	5.5	8230	8.0	11800	9.4	13800
M6	4.9	6230	6.1	7640	7.0	8840	9.3	11600	13.6	16700	15.9	19500
M8	12.0	11400	14.8	13900	16.9	16100	22.5	21200	33.0	30400	38.7	35500
M10	23.7	18000	29.2	22000	33.4	25500	44.6	33700	65.4	48100	76.6	56300
M12	41.3	26100	51.0	32000	58.3	37100	77.7	48900	114.1	70000	133.5	81800
M14	65.7	35600	81.2	43700	92.7	50600	123.7	66700	181.6	95500	212.5	112000
M16	102.5	48700	126.6	59700	144.7	69100	192.9	91000	283.4	130000	331.6	152000
M18	141.0	59500	174.2	73000	199.1	84500	273.7	115000	389.8	159000	456.2	186000
M20	199.9	76000	247.0	93100	282.2	108000	388.1	147000	552.7	203000	646.8	238000
M22	272.0	93900	336.0	115000	384.0	133000	528.0	182000	751.9	252000	879.9	294000
M24	345.7	109000	427.0	134000	488.0	155000	671.0	212000	955.7	293000	1118.3	342000
M27	505.6	142000	624.6	174000	713.8	202000	981.5	275000	1397.9	381000	1635.9	445000
M30	686.7	174000	848.2	213000	969.4	247000	1332.9	337000	1898.4	466000	2221.6	544000
M33	934.4	215000	1154.3	264000	1319.2	305000	1813.8	416000	2583.4	576000	3023.1	673000

※トルクは六角ボルト (メートル並目ねじ) の適正締付け力 (軸力) とトルク係数 (0.2) から計算により割り出した目安値です。実際の締付けでは、要求されている仕様に従って、ツールを正しく選定してください。

インパクトレンチ型式名について

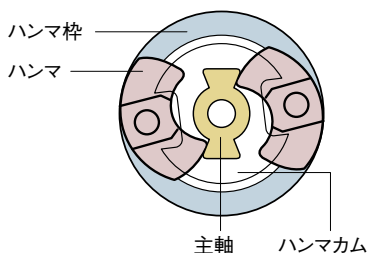
例	UW	-	6SH	L	K
			-6SH (6mmボルト用ピストルグリップ*)	-L (長主軸)	-K (軽量)
			-6SSH (ストレートハンドル)	-R (後方排気)	-DK (ドライバ型主軸・軽量)
			-6CSH (90°コーナーヘッド)		
			-6AS (135°アングルヘッド)		
			-ST (スタッドボルト用)		
			-P (ピストルグリップ 140・220・251のみ)		

*例外: 140=14mm, 220=22mm, 381=38mm, 401=40mm, 550=55mm用

機構について

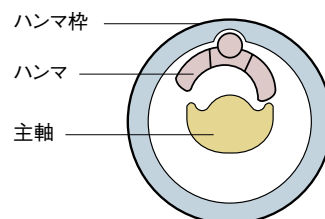
2ハンマ機構

2ハンマ方式のインパクトレンチは、1回転2打撃で、締付けがなめらかであらゆる産業でもっとも一般的に使用されています。



スウィングハンマ機構

スウィングハンマ方式のインパクトレンチは1回転1打撃で、1打撃の出力が大きいのが特長です。特に強力なトルクを必要とする分解・組立作業に適しています。



インパクトレンチ適用トルク一覧表

ピストルタイプ



ストレートタイプ



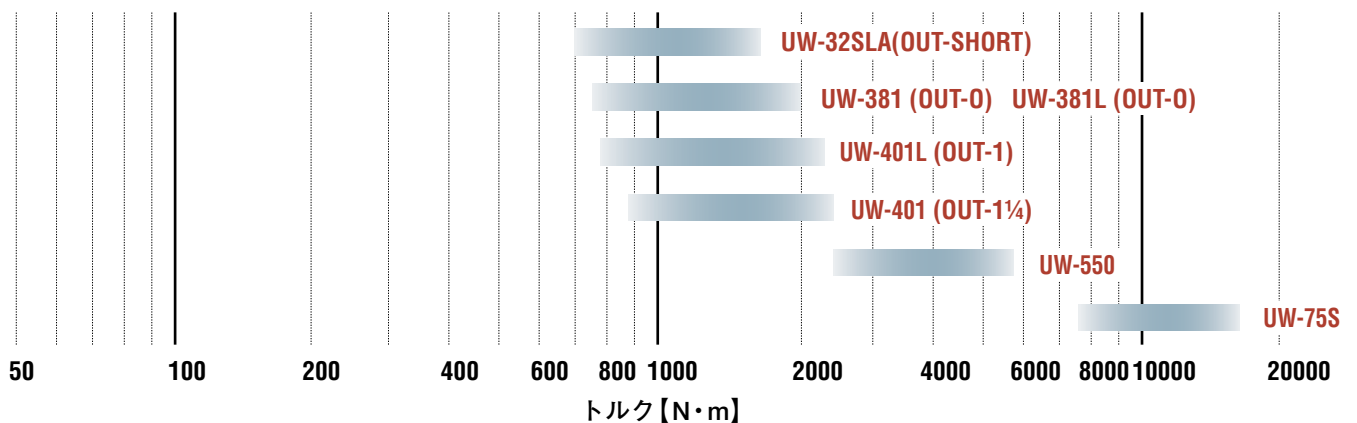
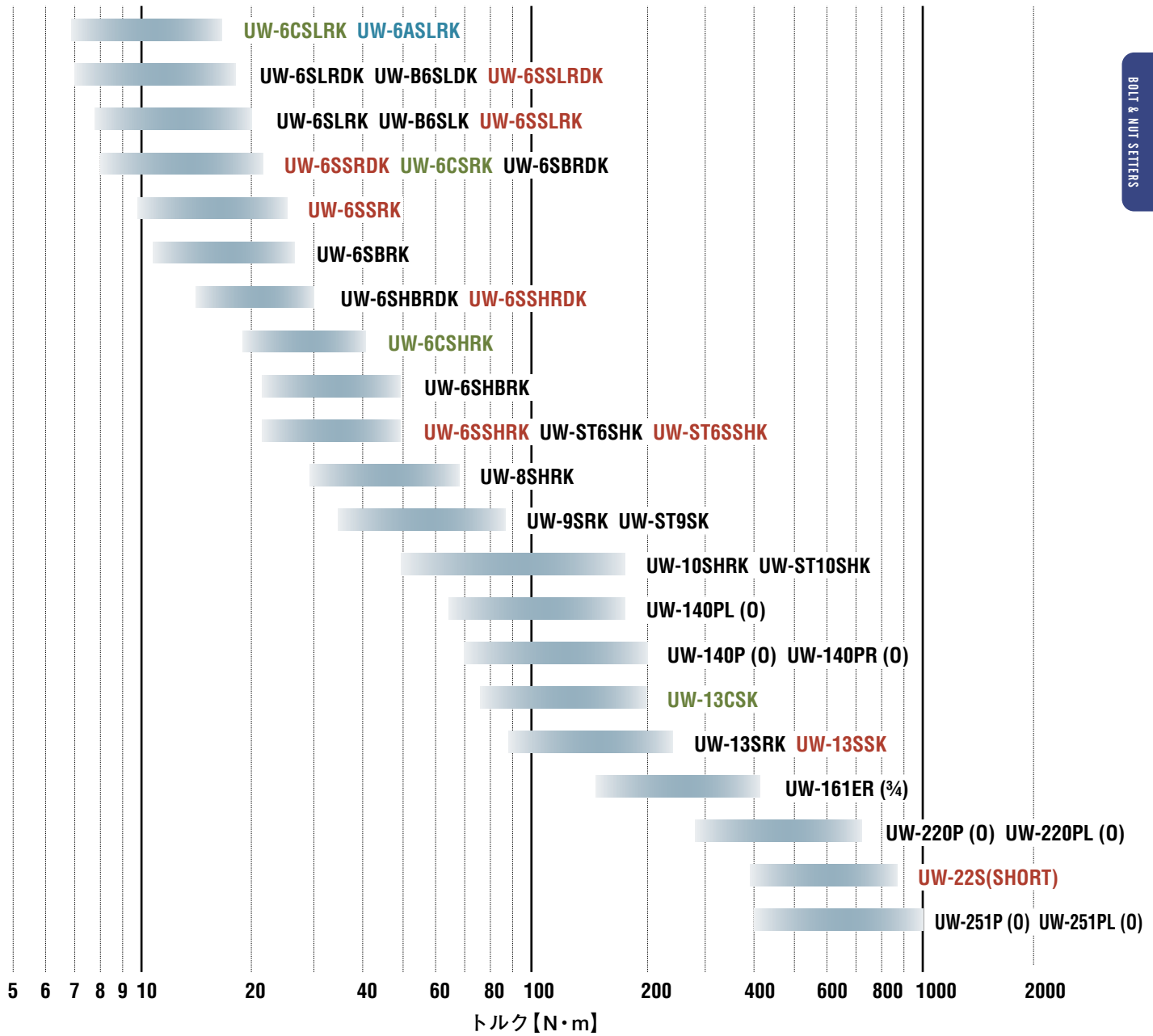
コーナー型アングルタイプ



アングルタイプ



インパクトレンチの締付け力は、締付け時間、締付けボルトのサイズにより変化します。
この一覧表は各種の標準的な締付けトルクの目安を表したものです。
締付けトルクに合った型式を選定する時の参考としてご覧ください。



インパクトレンチ IMPACT WRENCHES

強力なトルクを必要とする分解・組立て作業において力を発揮。

BOLT & NUT SETTERS



UW-6SLRK



UW-6SHBRK



UW-B6SLK



UW-8SHRK



UW-13SRK



UW-6SSLRK



UW-32SLA (OUT-SHORT)



UW-401L (OUT-1)



UW-6CSLRK



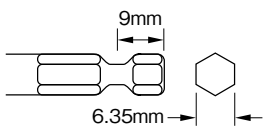
UW-6ASLRK



UW-13CSK

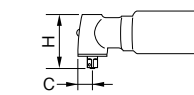
ワンタッチ式ドライバ専用軸

ビットの着脱はスリーブを前方に引き上げながら行ってください。



型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

頭部寸法



型式名	C mm	H mm	型式名	C mm	H mm
UW-6CSRK	15.0	60.0	UW-6CSHRK	17.5	65.0
UW-6CSLRK	13.5	59.5	UW-13CSK	26.0	102.0

※UW-401Lの主軸長さについてはP.41をご確認ください。

ピストルタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UW-6SLRK	6	8500	175	0.97	31.0	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	91	3.8	00471
UW-B6SLK	6	8500	166	0.97	31.0	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	92	4.2	04041
UW-6SBRK	6	7300	144	1.10	27.5	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	92	4.0	02971
UW-6SHBRK	8	7300	154	1.36	28.0	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.35	91	4.3	02771
UW-8SHRK	8	7300	172	1.55	31.0	12.7Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.40	93	5.6	03171
UW-9SRK	10	7000	178	1.79	34.0	12.7Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.45	93	5.1	04171
UW-10SHRK	10-12	6000	183	2.13	35.0	12.7Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.45	95	5.8	05071
UW-13SRK	12-14	6000	215	2.70	37.5	12.7Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.45	95	7.7	06371
UW-161ER (3/4)	16	3800	217	4.10	41.5	19.0Sq	Rc $\frac{3}{8}$	12.7	0.65	96	6.3	07991
UW-6SLRDK	6	8500	182	1.00	31.0	6.35Hex	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	91	4.1	00571
UW-B6SLDK	6	8500	173	1.00	31.0	6.35Hex	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	92	4.8	04051
UW-6SBRDK	6	7300	161	1.10	27.5	6.35Hex	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	92	4.8	02901
UW-6SHBRDK	8	7300	170	1.40	28.0	6.35Hex	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.35	91	4.6	02781

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

ストレート/コーナー/アングルタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケット/ ビットなし (約) mm	質量 ソケット/ ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UW-6SSLRK	6	8500	239	0.87	31.0	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	90	5.3	00671
UW-6SSRK	6	7500	225	0.97	29.5	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	90	5.0	01271
UW-6SSHRK	8	7300	249	1.26	27.5	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.35	91	6.7	01971
UW-13SSK	13	6300	281	3.17	39.0	12.7Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.55	97	12.7	06531
UW-22S (SHORT)	22	4000	395	7.90	50.0	19.0Sq	Rc $\frac{3}{8}$	12.7	0.75	103	6.6	08611
UW-32SLA (OUT-SHORT)	32	3500	438	11.70	62.5	25.4Sq	Rc $\frac{3}{8}$	12.7	0.90	109	6.2	09311
UW-401 (OUT-1 1/4)	38	2600	494	15.10	62.5	31.8Sq	Rc $\frac{1}{2}$	12.7	1.20	110	8.9	11311
UW-401L (OUT-1)	38	2600	654	16.50	62.5	25.4Sq	Rc $\frac{1}{2}$	12.7	1.20	110	9.0	11131
UW-6CSLRK	6	8000	258	1.17	31.0	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	93	18.4	00871
UW-6CSRK	6	7300	257	1.42	29.5	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	94	18.0	01471
UW-6CSHRK	8	6300	282	1.71	27.5	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	94	27.0	02071
UW-13CSK	13	6500	374	5.17	39.0	12.7Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.75	100	35.0	06671
UW-6ASLRK	6	6500	277	1.14	31.0	9.5Sq	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	92	17.8	00971
UW-6SSLRDK	6	8500	245	0.87	31.0	6.35Hex	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	90	6.0	00771
UW-6SSRDK	6	7500	241	0.97	29.5	6.35Hex	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.30	90	6.1	01371
UW-6SSHRDK	8	7300	265	1.26	27.5	6.35Hex	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.35	91	7.0	01991

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。型式名にDの付くタイプはワンタッチ式ドライバ軸となります。

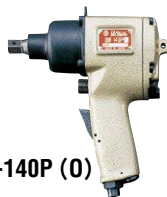
スウィングハンマシリーズ



UW-220P (O)



UW-140PR (O)



UW-140P (O)

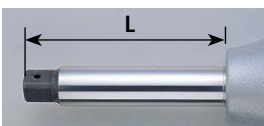


UW-251P (O)



UW-381 (OUT-O)

長主軸



型式名	L mm	型式名	L mm
UW-140PL	68.5	UW-381L	200.0
UW-220PL	150.0	UW-401L	199.5
UW-251PL	151.0		

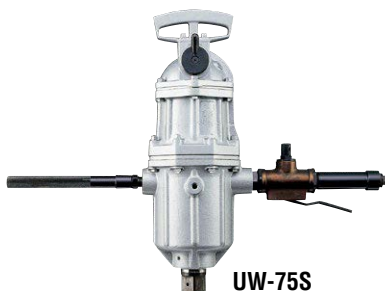
※一部塗装色変更のため、実物とイメージが異なる場合があります。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケットなし (約) mm	質量 ソケットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UW-140PR (O)	12	6800	200	2.70	33.0	12.7Sq	Rc1/4	9.5	0.70	93	6.6	07231
UW-140P (O)	12	6500	200	2.70	33.0	12.7Sq	Rc1/4	9.5	0.70	93	6.3	07021
UW-140PL (O)	12	6500	244	2.80	33.0	12.7Sq	Rc1/4	9.5	0.70	93	6.4	07071
UW-220P (O)	22	5500	230	4.40	42.0	19.0Sq	Rc3/8	12.7	0.70	95	5.6	08221
UW-220PL (O)	22	5500	350	4.70	42.0	19.0Sq	Rc3/8	12.7	0.70	95	5.7	08241
UW-251P (O)	25	5500	276	8.00	51.5	25.4Sq	Rc3/8	12.7	0.80	95	5.7	09121
UW-251PL (O)	25	5500	395	8.80	51.5	25.4Sq	Rc3/8	12.7	0.80	95	5.8	09151
UW-381 (OUT-O)	38	4700	395	9.50	58.5	25.4Sq	Rc1/2	12.7	0.90	100	7.6	11601
UW-381L (OUT-O)	38	4700	543	10.00	58.5	25.4Sq	Rc1/2	12.7	0.90	100	7.5	11621

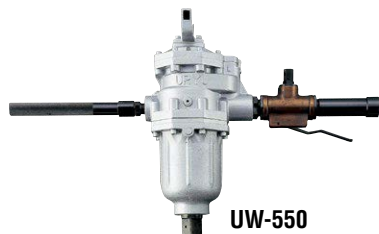
※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。

(O) = 主軸0式

大型インパクトレンチ



UW-75S



UW-550

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケットなし (約) mm	質量 ソケットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UW-550	55	3500	525	36.0	78.0	38.1Sq	Rc1	19.0	2.20	112	35.0	11741
UW-75S	75	1400	670	56.0	96.0	44.4Sq	Rc1	19.0	3.20	112	38.0	12011

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。

スタッドボルト専用レンチ



UW-ST6SHK



UW-ST6SSHK



UW-ST9SK

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ソケットなし (約) mm	質量 ソケットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ソケット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UW-ST6SHK	6-8	6500	171	1.70	28.5	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.40	92	4.1	02131
UW-ST6SSHK	6-8	6500	235	1.35	28.5	9.5Sq	Rc1/4	9.5	0.40	92	6.6	02171
UW-ST9SK	8-10	6300	192	2.35	33.5	12.7Sq	Rc1/4	9.5	0.50	97	4.9	04431
UW-ST10SHK	10-12	6300	194	2.60	33.5	12.7Sq	Rc1/4	9.5	0.50	97	5.8	04471

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。

UTM-1500シリーズ UTM-1500 SERIES

万一の締め忘れ、締め不足をディスプレイとブザーで知らせることにより、
 確実な締付けを実現する締付け本数管理システムコントローラです。



UTM-1500 (PS) : 圧力センサー内蔵タイプ

背面の継手にツールからの信号用エアホースを接続し、本体に内蔵された圧力センサーにより空気圧力信号を電気信号に変換し取り込みます。



UTM-1500 (CN) : コネクタタイプ

背面コネクタにてツールに取り付けた専用圧力センサー(外付け圧力センサーCP)と接続し、電源供給、アナログ信号の取り込みを行います。

FEATURE

- オイルバルスレンチ、インパクトレンチなどのエアツール、またはBP-Tシリーズなどの電動ツールに接続して使用します。(使用するエアツールは原則的に背圧検知のためTM型*が必要です。)
- 締付け本数をカウントダウンし、ディスプレイとブザーにより締め忘れ、締め不足を防止します。
- コントローラの設定を、前面LCD(液晶ディスプレイ)の指示により、前面キースイッチにて簡単に行うことができます。(パソコンからの設定値入力も可能です。)

* TM型対応型式: 多種多様のTM型を取り揃えております。詳細は各営業所へお問い合わせください。

【機能】

- 自動設定機能により圧力値の設定が容易です。
- 締付け時間、判定を1,500本分記憶することが可能です。
- 締付け確認音、キー確認音、NOKブザーそれぞれのブザー音量調節が可能です。
- 締付け本数の異なる4種類のワークをカバーするワークセレクト機能を内蔵しています。
- 外部入出力端子(フリーフォーマット)の利用により、ラインとのインターロックが可能です。
- パソコンの接続により設定値の送受信及び波形データ、メモリデータ、総締付け本数の受信ができます。(外付け圧力センサーCPの使用により総締付けパルス数の受信も可能です。)
- シャットオフツールを使用する場合は、締付け時間の計測および表示が可能です。
- コネクタタイプの場合、外付け圧力センサーCPの使用により、パルス数のカウントが可能となりましたので、締付け時間コントロール以外にパルス数コントロールが可能です。(ツールまたはワーク条件等によりパルス数の検出ができない場合があります。)
- 総締付け本数、総締付けパルス数(外付け圧力センサーCPの使用が必要)によるツール管理が可能です。

UTM-1500 (RA) :
ラック付タイプ



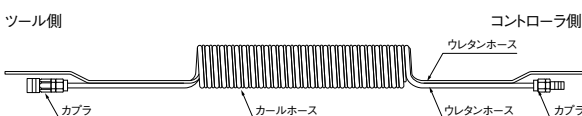
■仕様

型式名	電源	使用周囲 温度・湿度	寸法(約)mm (D×W×H)	質量 約(kg)	製品コード
UTM-1500 (PS)	AC100~240V 50/60Hz	温度0~36℃ (凍結なきこと) 湿度90%RH以下 (結露なきこと)	200×210×100	2.0	82821
UTM-1500 (CN)	AC100~240V 50/60Hz	温度0~36℃ (凍結なきこと) 湿度90%RH以下 (結露なきこと)	200×210×100	2.0	82881

型式名	電源	使用周囲 温度・湿度	寸法(約)mm (D×W×H)	質量 約(kg)	製品コード
UTM-1500 (RA-PS)	AC100~240V 50/60Hz	温度0~36℃ (凍結なきこと) 湿度90%RH以下 (結露なきこと)	280×220×420 (ラック装着時)	6.4	82851
UTM-1500 (RA-CN)	AC100~240V 50/60Hz	温度0~36℃ (凍結なきこと) 湿度90%RH以下 (結露なきこと)	280×220×420 (ラック装着時)	6.4	82921

OPTION

ツインスパイラルホースCP

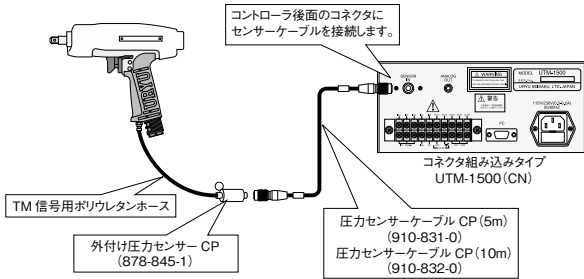


ツールへの給気用のエアホースとTM型ツールからの信号用ポリウレタンホースを一体化したツインスパイラルホースCPを各種取り扱っております。対応機種・サイズ・ホース内径等の詳細につきましては各営業所へお問い合わせください。

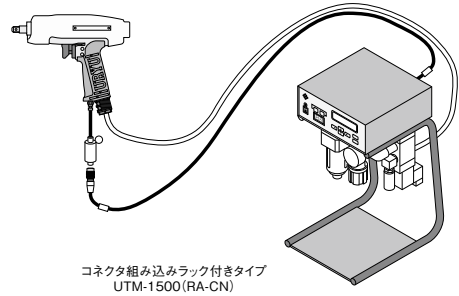
TM型ツールの接続

シャットオフツールの場合

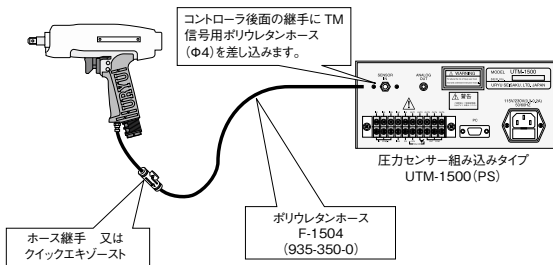
- UTM-1500 (CN) と外付け圧力センサー CP を使用する場合
※外付け圧力センサー CP は出来るだけツールの近くに取り付けてください。
(パルス数カウントを行う場合は必ずツール手元に取り付けてください。)



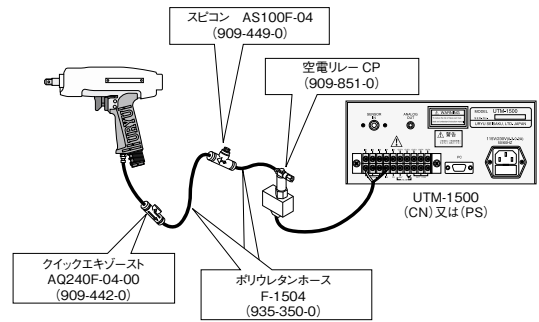
- UTM-1500 (RA-CN) と外付け圧力センサー CP を使用する場合
※配線はラックのない場合 (左図) と同様です。



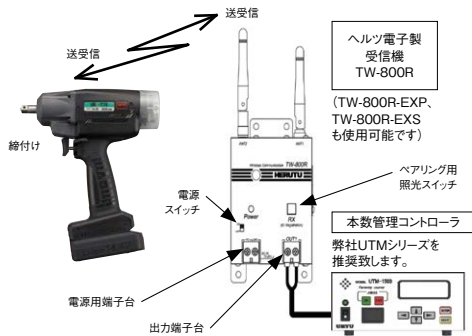
- UTM-1500 (PS) を使用する場合



- UTM-1500 (PS) 又は (CN) + 空電リレーを使用する場合



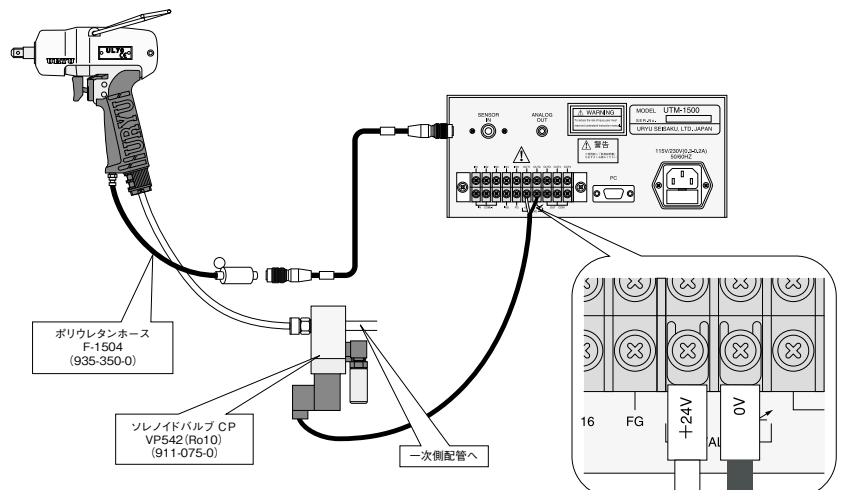
- UBX-T (RF8) シリーズ又は BP-T (RF8) シリーズと UTM-1500 を使用する場合



ノンシャットオフツールの場合

- UTM-1500 (CN) を使用する場合
(ラック付タイプの場合はソレノイドバルブが接続されていますので、ツールとコントローラを接続すれば使用可能です。)

- UTM-1500 (PS) を使用する場合
右図を参照の上、背面の継手にツールからの TM 信号用ポリウレタンホース (φ4) を接続してください。



ナットランナ NUTRUNNERS

エアモータや電動モータの力を減速機のみで出力軸に伝えるため、騒音や振動を抑制し、優れた耐久性を実現します。

URYUのナットランナは自動車産業などの締付け作業工程で、高い締付け精度と信頼性を持つ、さまざまな締付け機として使用されています。

ナットランナ単体のみでの販売のほか、お客様の仕様にあわせ、装置の設計・製作も承っております。詳しくは、各営業所へお問い合わせください。

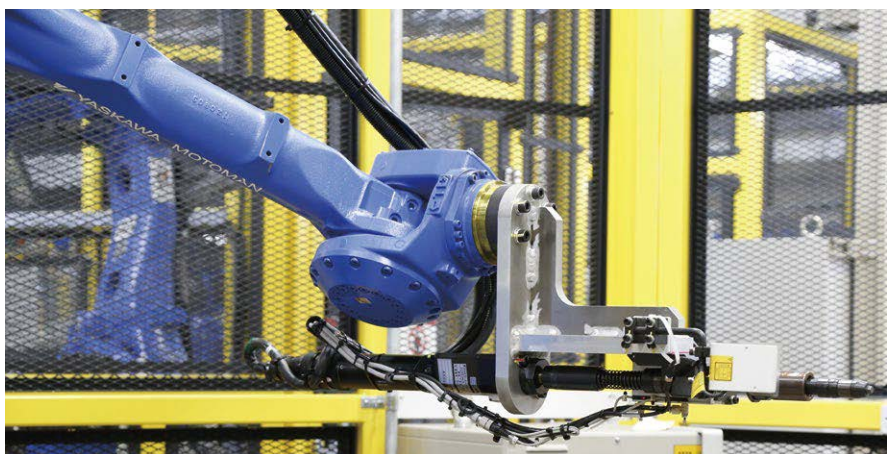
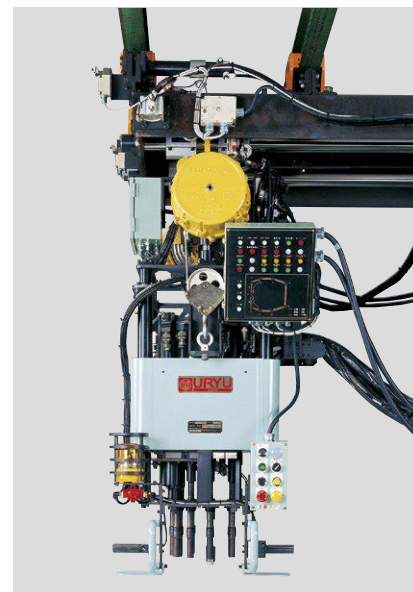
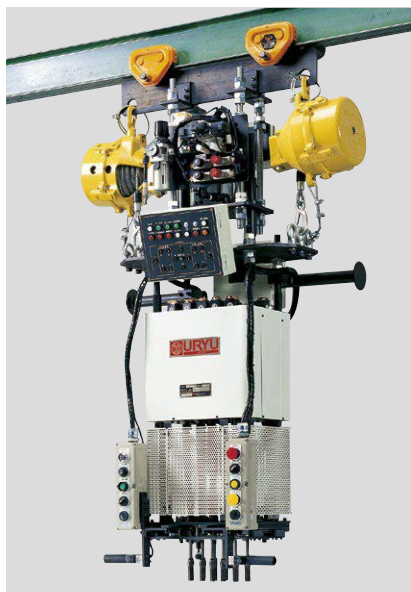
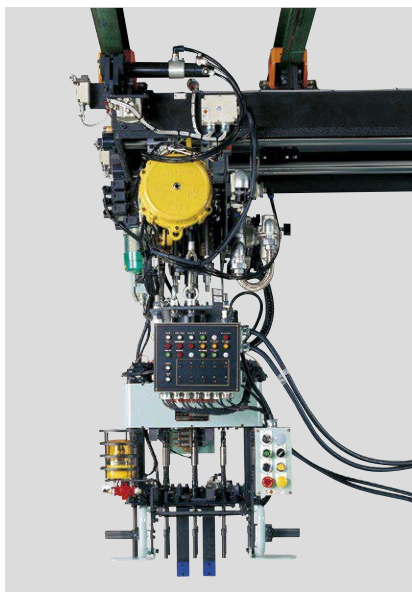


電動ナットランナ単体



エアナットランナ単体および下限検知器

セット例



※ ナットランナ装置については、ISO9001 認証対象外です。

SCREW DRIVERS

ビス・ナット締付け取り外し用ツール

TORQUE CONTROL SCREWDRIVERS

トルクコントロール ドライバ

CUSHION CLUTCH TYPE SCREWDRIVERS

クッションクラッチ ドライバ

IMPACT SCREWDRIVERS

インパクトドライバ

スクレドライバについて

ドライバ選択表

	ジョイントとトルク曲線	ジョイントの特性	ツールの種類	エルゴノミクス	作業性	トルク精度
剛体締付け		締付け初期の抵抗は小さいが、ねじが着座した瞬間、急激に摩擦が大きくなり、トルクが上昇する。 ULT、US-LTが最適。	オイルパルスドライバ (U) オイルパルスドライバ (UAT, ULT, UL) インパクトドライバ クッションクラッチドライバ LTシリーズトルクコントロールドライバ	◎	◎	○
弾性体締付け		ねじを回転させていくに従い、抵抗が徐々に増す。ねじが座面についてからも弾性体が徐々に締めあげられていくことに抵抗は増す。 ULT、US-LTが最適。	オイルパルスドライバ (U) オイルパルスドライバ (UAT, ULT, UL) インパクトドライバ クッションクラッチドライバ LTシリーズトルクコントロールドライバ	◎	◎	○
厚い金属へのセルフタッピング		締付け初期で抵抗が大きい。一旦ねじが入りだすと抵抗が軽くなるが、再び、徐々に増加する場合 (A) と急激に増加する場合 (B) がある。 オイルパルスが最適。	オイルパルスドライバ (U) オイルパルスドライバ (UL) インパクトドライバ クッションクラッチドライバ LTシリーズトルクコントロールドライバ	◎	◎	◎
薄い金属へのセルフタッピング		スタートトルクが必要で、そのあと、わずかにゆるむ。ねじが着座すると再び急激に抵抗が大きくなる。 オイルパルスが最適。	オイルパルスドライバ (U) オイルパルスドライバ (UL) インパクトドライバ クッションクラッチドライバ LTシリーズトルクコントロールドライバ	◎	◎	◎
樹脂へのタッピング		スタートから抵抗が発生する。ねじが着座すると同時に抵抗が増す。 US-LT、オイルパルスが最適。	オイルパルスドライバ (U) オイルパルスドライバ (UL) インパクトドライバ クッションクラッチドライバ LTシリーズトルクコントロールドライバ	◎	◎	◎
木ねじの締付け		スタート時点では抵抗は小さい。着座して最終締付けまでの間、抵抗は徐々に増加していく。ULが最適。ねじが比較的小さい場合はツールをスロースタートさせるとよい。	オイルパルスドライバ (U) オイルパルスドライバ (UL) インパクトドライバ クッションクラッチドライバ LTシリーズトルクコントロールドライバ	◎	◎	◎

◎=最適 ○=適している △=あまり適さない

ビットのサイズと部品コード

製品グループ	A	US-LT	○	A/AL	US-3.5A	US-4	US-40	US-4PB				
	B	US-○	○	W/PW	US-450WB	US-LT	○	○	B/BL/PB	US-5	US-50	US-5PB
	C	US-LT10B										
	D	US-LT30B	○	○	C	US-LT40B	○	○	C	US-3.5ACB	US-4CA	US-5CA

(+) ビット

製品グループ	ビット形状	全長 (L) mm	部品コード		
			No.1	No.2	No.3
A		120	916-306-0	916-316-0	916-321-0
B		100	916-401-0	916-411-0	916-421-0
		75	916-800-0	916-810-0	916-820-0
C		50	916-137-0	—	—
D		30	916-501-0	916-511-0	916-521-0

ビットソケット

製品グループ	ビット形状	寸法					部品コード
		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	
A		12.0	100	4.5	8.0	30	918-109-0
B		16.0	100	5.5	10.0	30	918-216-0
		16.0	150	5.5	10.0	30	918-237-0
		18.0	100	7.0	12.0	30	918-222-0
D		16.0	31	5.5	10.0	7	918-307-0

六角レンチビット

製品グループ	ビット形状	寸法		部品コード
		A mm	全長 (L) mm	
B		4	75	867-172-1
C		5	75	867-176-1
		6	75	867-121-1

ビットチャックCP

寸法	A mm	B mm	C	D
		22	41	6.35Hex
ビット形状				
部品コード	907-000-0			

※上記以外のサイズも取り扱っておりますので、最寄りの営業所までお問い合わせください。

スクリュドライバ適用トルク一覧表

ドライバ適用トルク一覧表は、当社規定の測定方法による各機種種の発生力に基づき作成したものです。ツールの発生力と実際の締付け力とは異なります。締付けトルクに合った型式を選定するときの参考としてご覧ください。

ピストルタイプ



プッシュスタートストレートタイプ



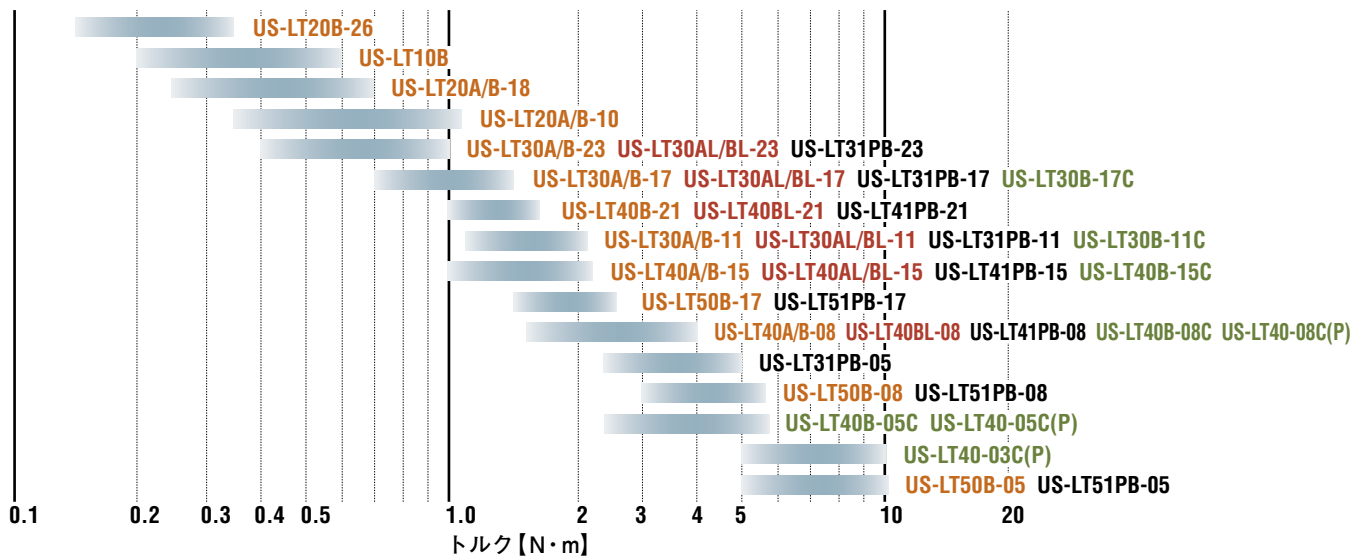
レバースタートストレートタイプ



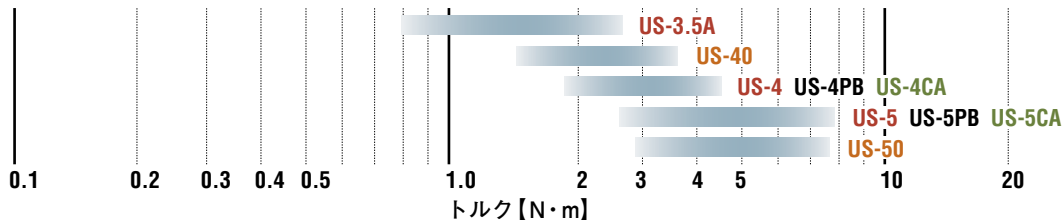
コーナー型アングルタイプ



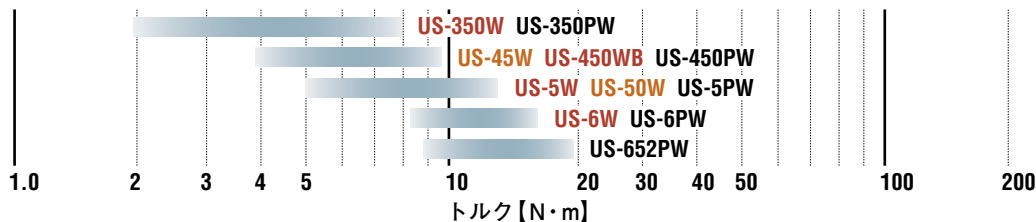
トルクコントロールタイプ



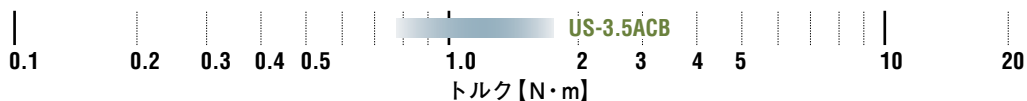
クッションラッチタイプ



インパクトタイプ



ダイレクトタイプ



トルクコントロール スクリュードライバ TORQUE CONTROL SCREWDRIVERS

設定トルクを調整でき、自動停止機能付きの小型軽量タイプ。
 作業者の疲労軽減と効率UPを実現します。



ストレートタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲(ソフトジョイント) N・m クラッチパネ				無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ビットなし (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m³/min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s²	製品 コード
		標準	★強	弱	弱々										
US-LT10B	2.6	0.2-0.6	-	-	-	1000	191	0.29	12	Rc½	6.35	0.15	75	2.5未満	47361
US-LT20B-26	2.2	0.15-0.35	0.25- (0.5)	-	-	2600	180	0.34	13	Rc½	6.35	0.16	71	2.5未満	47041
US-LT20A-18	2.6	0.25-0.7	0.4- (1.0)	0.15-0.35	-	1800	180	0.34	13	Rc½	6.35	0.16	70	2.5未満	47051
US-LT20B-18	2.6	0.25-0.7	0.4- (1.0)	0.15-0.35	-	1800	180	0.34	13	Rc½	6.35	0.16	70	2.5未満	47061
US-LT20A-10	3	0.35-1.1	-	0.25-0.7	0.15-0.35	1000	180	0.34	13	Rc½	6.35	0.16	70	2.5未満	47071
US-LT20B-10	3	0.35-1.1	-	0.25-0.7	0.15-0.35	1000	180	0.34	13	Rc½	6.35	0.16	70	2.5未満	47081
US-LT30A-23	3	0.4-1.0	0.7- (1.2)	-	-	2300	187	0.43	15.5	Rc½	6.35	0.20	71	2.5未満	47121
US-LT30B-23	3	0.4-1.0	0.7- (1.2)	-	-	2300	187	0.43	15.5	Rc½	6.35	0.20	71	2.5未満	47131
US-LT30A-17	3.5	0.7-1.5	1.0- (1.9)	0.4-1.0	-	1700	187	0.43	15.5	Rc½	6.35	0.20	70	2.5未満	47141
US-LT30B-17	3.5	0.7-1.5	1.0- (1.9)	0.4-1.0	-	1700	187	0.43	15.5	Rc½	6.35	0.20	70	2.5未満	47151
US-LT30A-11	4	1.1-2.1	1.1- (2.4)	0.7-1.8	-	1100	187	0.43	15.5	Rc½	6.35	0.20	70	2.5未満	47161
US-LT30B-11	4	1.1-2.1	1.1- (2.4)	0.7-1.8	-	1100	187	0.43	15.5	Rc½	6.35	0.20	70	2.5未満	47171
US-LT40B-21	4	1.0-1.7	-	-	-	2100	209	0.65	16.5	Rc½	6.35	0.30	74	2.5未満	47231
US-LT40A-15	4	1.0-2.2	1.6- (2.5)	1.0-1.7	-	1500	209	0.65	16.5	Rc½	6.35	0.30	70	2.5未満	47241
US-LT40B-15	4	1.0-2.2	1.6- (2.5)	1.0-1.7	-	1500	209	0.65	16.5	Rc½	6.35	0.30	70	2.5未満	47251
US-LT40A-08	5	1.6-4.0	-	1.0-2.2	1.0-1.7	800	209	0.65	16.5	Rc½	6.35	0.30	70	2.5未満	47261
US-LT40B-08	5	1.6-4.0	-	1.0-2.2	1.0-1.7	800	209	0.65	16.5	Rc½	6.35	0.30	70	2.5未満	47271
US-LT50B-17	4-5	1.5-2.6	-	-	-	1700	240	1.00	19.5	Rc¼	9.5	0.50	75	2.5未満	44421
US-LT50B-08	5-6	3.0-5.5	5.0- (8.0)	1.5-2.6	-	800	240	1.00	19.5	Rc¼	9.5	0.50	75	2.5未満	44431
US-LT50B-05	5-6	5.0-10.5	-	3.0-5.5	1.5-2.6	480	240	1.00	19.5	Rc¼	9.5	0.50	74	2.5未満	44441
US-LT30AL-23	3	0.4-1.0	0.7- (1.2)	-	-	2300	229	0.53	15.5	Rc½	6.35	0.20	71	2.5未満	46621
US-LT30BL-23	3	0.4-1.0	0.7- (1.2)	-	-	2300	229	0.53	15.5	Rc½	6.35	0.20	71	2.5未満	46631
US-LT30AL-17	3.5	0.7-1.5	1.0- (1.9)	0.4-1.0	-	1700	229	0.53	15.5	Rc½	6.35	0.20	70	2.5未満	46641
US-LT30BL-17	3.5	0.7-1.5	1.0- (1.9)	0.4-1.0	-	1700	229	0.53	15.5	Rc½	6.35	0.20	70	2.5未満	46651
US-LT30AL-11	4	1.1-2.1	1.1- (2.4)	0.7-1.8	-	1100	229	0.53	15.5	Rc½	6.35	0.20	70	2.5未満	46661
US-LT30BL-11	4	1.1-2.1	1.1- (2.4)	0.7-1.8	-	1100	229	0.53	15.5	Rc½	6.35	0.20	70	2.5未満	46671
US-LT40BL-21	4	1.0-1.7	-	-	-	2100	249	0.70	16.5	Rc½	6.35	0.30	74	2.5未満	46731
US-LT40AL-15	4	1.0-2.2	1.6- (2.5)	1.0-1.7	-	1500	249	0.70	16.5	Rc½	6.35	0.30	70	2.5未満	46741
US-LT40BL-15	4	1.0-2.2	1.6- (2.5)	1.0-1.7	-	1500	249	0.70	16.5	Rc½	6.35	0.30	70	2.5未満	46751
US-LT40BL-08	5	1.6-4.0	-	1.0-2.2	1.0-1.7	800	249	0.70	16.5	Rc½	6.35	0.30	70	2.5未満	46771

※空気圧0.5MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

★上限値が () 付で示されている場合、ツールは必ずトルク調整目盛を2.5以下で使用してください。ビット寸法「A」タイプ=5mm対辺六角、「B」=6.35mm対辺六角。トルク範囲太字が標準。他のパネはオプションです。標準以外をご希望の場合は各営業所までお問い合わせください。



US-LT31PB-05



US-LT51PB-05

ピストルタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 (ソフトジョイント) N・m クラッチパネ				無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ビットなし (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
		標準	★強	弱	弱々										
US-LT31PB-23	3	0.4-1.0	0.7- (1.2)	-	-	2300	170	0.71	16.0	Rc¼	6.35	0.20	70	2.5未満	44221
US-LT31PB-17	3.5	0.7-1.5	1.0- (1.9)	0.4-1.0	-	1700	170	0.71	16.0	Rc¼	6.35	0.20	70	2.5未満	44231
US-LT31PB-11	4	1.1-2.1	1.1- (2.4)	0.7-1.8	-	1100	170	0.71	16.0	Rc¼	6.35	0.20	70	2.5未満	44241
US-LT31PB-05	5	2.4-5.0	-	1.0-2.8	-	500	189	0.85	16.0	Rc¼	6.35	0.20	70	2.5未満	44251
US-LT41PB-21	4	1.0-1.7	-	-	-	2100	175	0.87	17.0	Rc¼	6.35	0.30	74	2.5未満	44331
US-LT41PB-15	4	1.0-2.2	1.6- (2.5)	1.0-1.7	-	1500	175	0.87	17.0	Rc¼	6.35	0.30	70	2.5未満	44341
US-LT41PB-08	5	1.6-4.0	-	1.0-2.2	1.0-1.7	800	175	0.87	17.0	Rc¼	6.35	0.30	70	2.5未満	44351
US-LT51PB-17	4-5	1.5-2.6	-	-	-	1700	198	1.20	20.0	Rc¼	9.5	0.50	75	2.5未満	44561
US-LT51PB-08	5-6	3.0-5.5	5.0- (8.0)	1.5-2.6	-	800	198	1.20	20.0	Rc¼	9.5	0.50	75	2.5未満	44571
US-LT51PB-05	5-6	5.0-10.5	-	3.0-5.5	1.5-2.6	480	198	1.20	20.0	Rc¼	9.5	0.50	74	2.5未満	44581

※空気圧0.5MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

★上限値が () 付で示されている場合、ツールは必ずトルク調整目盛を2.5以下で使用してください。ビット寸法6.35mm対応六角。
トルク範囲太字が標準。他のパネはオプションです。標準以外をご希望の場合は各営業所までお問い合わせください。



US-LT40B-05C



US-LT40-03C (P)

コーナータイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	トルク範囲 (ソフトジョイント) N・m クラッチパネ				無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	ソケット /ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付 ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
		標準	★強	弱	弱々										
US-LT30B-17C	3.5	0.7-1.5	1.0- (1.9)	0.4-1.0	-	1700	295	0.70	6.35Hex	Rc½	6.35	0.20	73	2.5未満	46931
US-LT30B-11C	4	1.1-2.1	1.1- (2.4)	0.7-1.8	-	1100	295	0.70	6.35Hex	Rc½	6.35	0.20	73	2.5未満	46951
US-LT40B-15C	4	1.0-2.2	1.6- (2.5)	1.0-1.7	-	1500	314	0.90	6.35Hex	Rc½	6.35	0.30	75	2.5未満	46151
US-LT40B-08C	5	1.6-4.0	-	1.0-2.2	1.0-1.7	800	314	0.90	6.35Hex	Rc½	6.35	0.30	75	2.5未満	46161
US-LT40B-05C	5	2.3-5.7	-	1.5-3.2	-	500	325	0.95	6.35Hex	Rc½	6.35	0.30	75	2.5未満	46131
US-LT40-08C (P)	5	1.6-4.0	-	1.0-2.2	1.0-1.7	800	314	0.90	6.35Sq	Rc½	6.35	0.30	75	2.5未満	46191
US-LT40-05C (P)	5	2.3-5.7	-	1.5-3.2	-	500	325	0.95	6.35Sq	Rc½	6.35	0.30	75	2.5未満	46181
US-LT40-03C (P)	5-6	5.0-10.0	-	5.0-7.7	-	300	359	1.10	6.35Sq	Rc½	6.35	0.30	72	2.5未満	46171

※空気圧0.5MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

★上限値が () 付で示されている場合、ツールは必ずトルク調整目盛を2.5以下で使用してください。
トルク範囲太字が標準。他のパネはオプションです。標準以外をご希望の場合は各営業所までお問い合わせください。

クッションクラッチ スクリュードライバ CUSHION CLUTCH TYPE SCREWDRIVERS



US-4



US-5PB



US-40



US-3.5ACB



US-5CA

FEATURE

トルクの調整ができます。

トルクの調整は、クッションクラッチのハンマ軸ナットのハンマバネの回転にてハンマバネ圧を変えています。



頭部寸法	型式名	C mm	H mm
	US-3.5ACB	10.0	36.5
	US-4CA	12.0	45.0
	US-5CA	12.0	45.0

ストレートタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ビットなし (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
US-3.5A	4	2000	196	0.60	17.0	5.00Hex	Rc1/8	6.35	0.20	75	2.5未満	41011
US-4	4	1400	236	0.95	20.0	5.00Hex	Rc1/8	6.35	0.20	75	2.5未満	41811
US-5	5	1400	258	1.10	21.0	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.20	75	2.5未満	43011

※空気圧0.4MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

ストレートタイプ (プッシュスタート式) ビットの先端をねじに押しつけると作動します。

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ビットなし (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
US-40	4	2200	225	0.56	17.0	5.00Hex	Rc1/8	6.35	0.20	70	2.5未満	48701
US-50	5	1200	245	0.90	18.0	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.30	76	2.5未満	49611

※空気圧0.4MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

ピストルタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ビットなし (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
US-4PB	4	1400	223	1.15	20.0	5.00Hex	Rc1/8	6.35	0.20	75	2.5未満	42011
US-5PB	5	1400	242	1.30	21.0	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.20	75	2.5未満	43211

※空気圧0.4MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

コーナータイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ビットなし (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
☆US-3.5ACB	4	2000	200	0.65	36.5*	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.20	85	2.5未満	41241
US-4CA	4	1400	225	1.10	45.0*	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.20	85	2.5未満	42211
US-5CA	5	500	256	1.20	45.0*	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.20	85	2.5未満	43411

※空気圧0.4MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。 *ヘッド高 ☆ストールタイプ (クッションクラッチ式ではありません)

インパクト スクリュードライバ IMPACT SCREWDRIVERS

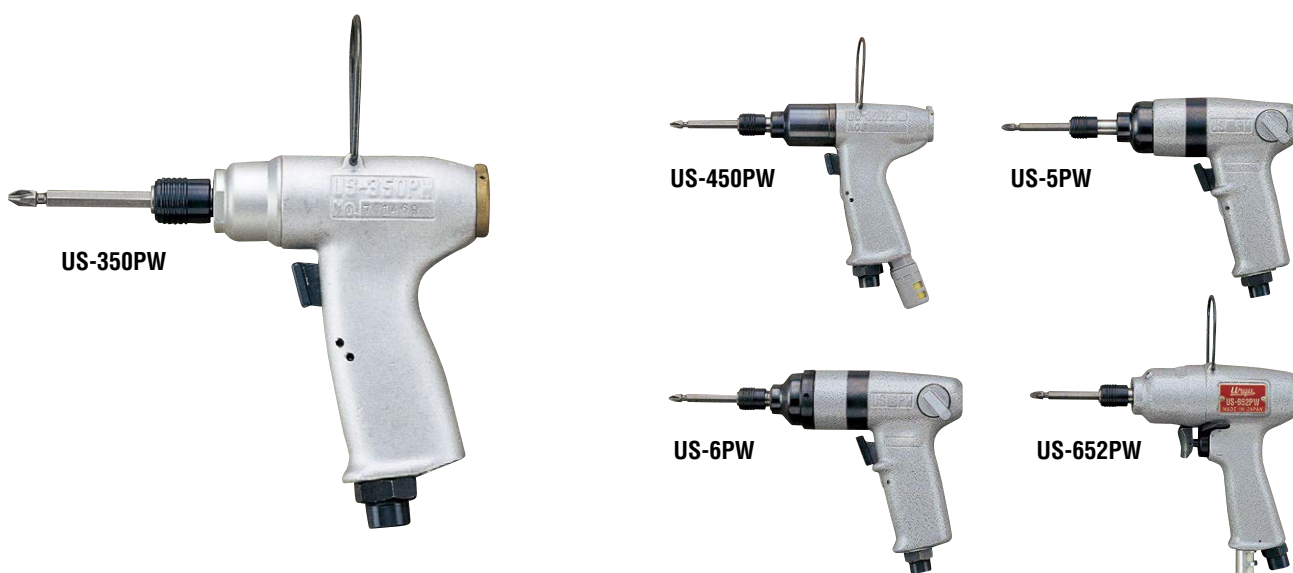
小型・軽量・ハイパワー。高トルク締付けでも反力を感じさせない
間欠トルクだから作業者の負担が軽減されます。



ストレートタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ビットなし (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	ツールの スタート 方式	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
US-350W	4	14000	168	0.40	17.0	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.20	レバー	80	3.6	40951
US-450WB	5	11000	161	0.55	18.5	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.20	レバー	80	3.8	43831
US-5W	5	9500	198	0.78	20.0	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.30	レバー	85	4.7	43911
US-6W	6	9500	187	0.83	22.5	6.35Hex	Rc1/4	6.35	0.30	レバー	85	4.9	47611
US-45W	5	12000	183	0.50	17.0	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.30	プッシュ	80	4.0	44611
US-50W	5	9500	188	0.70	20.0	6.35Hex	Rc1/8	6.35	0.30	プッシュ	85	4.9	49661

※空気圧0.4MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。



ピストルタイプ

型式名	能力 ボルト径 (参考) mm	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 ビットなし (約) mm	質量 ビットなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ビット 差込寸法 mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
US-350PW	4	15000	121	0.53	17.0	6.35Hex	Rc1/4	6.35	0.20	80	2.8	40971
US-450PW	5	14000	151	0.75	16.5	6.35Hex	Rc1/4	6.35	0.20	80	2.9	45301
US-5PW	5	9500	168	0.95	22.0	6.35Hex	Rc1/4	6.35	0.30	85	2.8	44011
US-6PW	6	9500	170	1.00	22.5	6.35Hex	Rc1/4	6.35	0.30	85	3.0	47661
US-652PW	6	△9000	155	0.85	23.0	6.35Hex	Rc1/4	6.35	0.35	80	3.7	48081

※空気圧0.4MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。
△0.5MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

ABRASIVE TOOLS

研削・磨き用ツール

GRINDERS
グラインダ

SANDERS
サンダ

ダイグラインダ DIE GRINDERS



レバータイプ トイシは付属していません。

型式名	無負荷 回転速度 (最高) rpm	全長 トイシなし (約) mm	質量 トイシなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	コレット チャック寸法 (標準) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品コード コレットチャック寸法	
											6mm	3mm
UG-25NA	23500	152	0.51	19.0	6	Rc1/4	9.5	0.30	82	2.5未満	50061	50091
UG-38N	25000	163	0.57	17.0	6	Rc1/4	9.5	0.40	85	2.5未満	50511	50521
UG-38NA	22000	164	0.63	18.5	6	Rc1/4	9.5	0.40	75	2.5未満	50561	50541
UG-38NL	21000	316	0.93	18.0	6	Rc1/4	9.5	0.40	85	4.0	50711	50741
*UG-50S-200	23000	198	0.60	21.0	6	Rc1/4	9.5	0.40	73	2.6	50841	—

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。 ※超硬ロータリバーを取り付けの際は、オーバーハングを必ず13mm以下でご使用ください。
※後方排気型 ※φ50以上の軸付トイシを使用しないでください。

OPTION

安全ロックレバー



不測の回転を防ぐ安全ロック機構。親指でストップレバーを倒せば簡単にツールをスタートできます。

適用機種

UG-25NA, UG-38N, UG-38NA, UG-38NL, UG-50S-200

各機種の必要部品

UG-25NA ——— 安全レバー-CP (500-914-7)
ピン(硬) 4×21 (970-321-0)

UG-38N ——— 安全レバー-CP (505-914-2)
(-38NA, -38NL) ピン(硬) 3×21 (970-239-0)
本体カバー (505-767-2)

UG-50S-200 ——— 安全レバー-CP (508-914-4)
ピン(硬) 4×24.5 (970-325-0)



ロールタイプ トイシは付属していません。

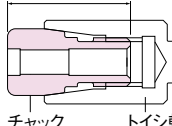
型式名	無負荷 回転速度 (最高) rpm	全長 トイシなし (約) mm	質量 トイシなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	コレット チャック寸法 (標準) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品コード コレットチャック寸法	
											6mm	3mm
UG-25NSA	23500	150	0.58	19.0	6	Rc1/4	9.5	0.30	82	2.5未満	50161	50181
UG-38NS	25000	173	0.59	17.0	6	Rc1/4	9.5	0.40	85	2.5未満	50611	50621
UG-38NSA	22000	174	0.64	18.5	6	Rc1/4	9.5	0.40	75	2.5未満	50701	50731
UG-38NSL	21000	327	0.94	18.0	6	Rc1/4	9.5	0.40	85	4.1	50761	50771

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。 ※超硬ロータリバーを取り付けの際は、オーバーハングを必ず13mm以下でご使用ください。
※φ50以上の軸付トイシを使用しないでください。

コレットチャック

UG-25Nシリーズ

約30mm

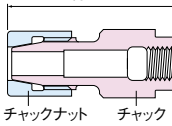


チャック 6mm 923-003-0
チャック 3mm 923-001-0

チャック トイシ軸

UG-38Nシリーズ

約47mm



チャックCP 6mm 923-512-0
チャックCP 3mm 923-510-0

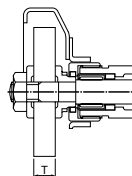
チャックナット チャック

グラインダ (ガバナ付) GRINDERS(GOVERNED)



トイシ取付け可能寸法

型式名	T (mm)
UG-65S, UG-650S	7-13
UG-90S, UG-125H	13-19
UG-150H	13-25



ストレートタイプ トイシは付属していません。

型式名	能力トイシ (外径×厚×内径) mm	無負荷 回転速度 (最高) rpm	トイシ軸 ネジサイズ	全長 トイシなし (約) mm	質量 トイシなし (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UG-65S	65×13×9.5	14300	W%	265	1.40	24.0	Rc1/4	9.5	0.70	85	2.6	51071
UG-650S	65×13×9.5	14300	W%	420	1.80	24.0	Rc1/4	9.5	0.70	85	2.5未満	51161
UG-90S	90×19×12.7	10300	1/2-13UNC	332	2.10	25.5	Rc1/4	9.5	0.80	95	3.6	52161
UG-125H	125×19×12.7	7600	W1/2	370	2.80	30.0	Rc3/8	12.7	1.00	88	3.7	52911
UG-150H	150×25×15.9	6300	W5/8	400	3.70	32.0	Rc3/8	12.7	1.10	88	3.6	53411

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。

FEATURE

保持部が長いので芯振れがほとんどありません。

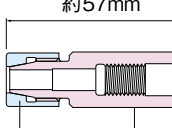
※UG-65S・650Sにはオプションとして取付が可能です。

コレットチャック

UG-65S・650S

チャックCP (チャック+チャックナット)

約57mm



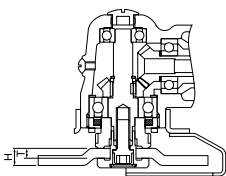
チャックCP 6mm 923-523-0
チャックCP 3mm 923-520-0

チャックナット チャック



トイシ取付け可能寸法

型式名	T (mm)	H (mm)
AG-50, AG-50L	3-5	9
AG-100S(IN), AG-100SL(IN)	4-6	10
USG-4S, USG-40S	4-6	10
USG-7S	6-8	13



アングルタイプ トイシは付属していません。

型式名	能力トイシ (外径×厚×内径) mm	無負荷 回転速度 (最高) rpm	全長 トイシなし (約) mm	質量 トイシなし (約) kg	ヘッド高さ (約) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
AG-50	50×4×9.5	15000	147	0.63	54	Rc1/4	9.5	0.45	80	2.5未満	53621
*AG-50L	50×4×9.5	15000	140	0.63	54	Rc1/4	9.5	0.45	80	2.5未満	53631
AG-100S (IN)	100×6×15	13300	175	1.00	68	Rc1/4	9.5	0.50	80	2.5未満	53901
*AG-100SL (IN)	100×6×15	13300	179	1.10	68	Rc1/4	9.5	0.50	80	2.5未満	53911
USG-4S	100×6×15	13300	236	1.65	94	Rc1/4	9.5	0.60	80	3.5	55461
USG-40S	100×6×15	13300	203	1.40	81	Rc1/4	9.5	0.60	84	4.0	55721
USG-7S	180×8×22	7400	296	3.00	120	Rc3/8	12.7	1.10	85	4.7	57311

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです(但しAG-50, AG-50Lは無負荷時)。 ※バルブハンドルはレバー式です。

バルブハンドルの方式



押し式

AG-50, AG-100S, USG-40S



引き式

USG-4S, USG-7S

サンダ

SANDERS

ディスクペーパー、またはワイヤブラシ専用です。(トイシは使用できません)



UP-25DB



UP-15



UP-25NB



UP-45



UP-5V



UP-80-40

※一部塗装色変更のため、実物とイメージが異なる場合があります。

ペーパーは付属していません。

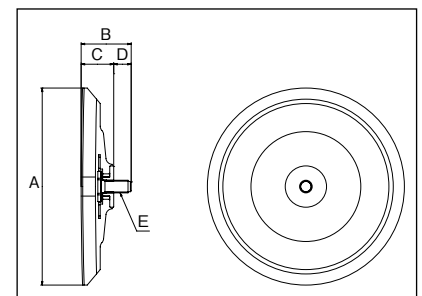
型式名	ペーパー 寸法 mm	無負荷 回転速度 (最高) rpm	全長 ペーパーなし (約) mm	質量 ペーパーなし (約) kg	ヘッド高さ (約) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UP-15	125	8500	112	1.20	93	Rc1/4	6.35	0.45	87	6.3	53811
UP-25DB	125	11000	212	1.70	120	Rc1/4	6.35	0.40	73	5.5	55131
UP-25NB	125	9000	250	1.77	119	G1/4	9.5	0.60	97	5.9	54781
UP-45	100×16	13000	187	0.87	104	Rc1/4	9.5	0.55	81	2.5未満	55371
UP-5V	125×16	10000	185	1.30	97	Rc1/4	9.5	0.90	82	3.8	55561
UP-80-40	160 (バフ)	4000	180	1.80	170	Rc1/4	9.5	0.80	84	2.5未満	54641

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

UP-25シリーズ用パッドCP

部品名	寸法					部品コード	対応型式
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E		
●パッドCP (5", レザー)	124	31.5	20.5	11	5/16-24UNF	551-409-2	UP-25DB
★マジックパッドCP	124	31.5	20.5	11	5/16-24UNF	873-502-1	UP-25DB
●パッドCP (穴付き)	124	28	16.5	11.5	5/16-24UNF	548-409-3	UP-25NB
★マジックパッドCP (穴付き)	124	28	16.5	11.5	5/16-24UNF	873-503-1	UP-25NB

●標準付属品
★オプション



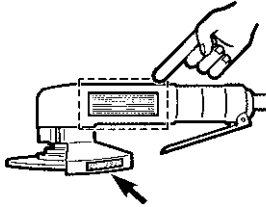
エアグラインダを安全にお使い頂くために

下記は最小限必要な注意事項です。詳細に関しては労働安全衛生構造規格の定めに従ってご使用ください。

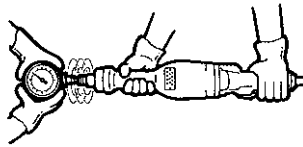
労働安全衛生法（昭和47年法律第57号）

労働安全規則（昭和47年労働省令第32号）

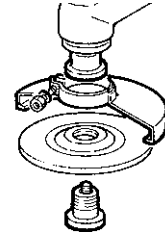
研削盤等構造規則（昭和46年3月8日労働省告示第8号・一部昭和40年9月30日労働省告示第85号）



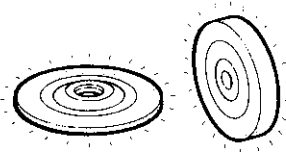
1.エアグラインダ本体とトイシカバーの規定表示を確認してください。無負荷最高回転速度、使用できる研削トイシの直径・厚さ・穴径、トイシの回転方向、トイシの最高使用周速度。



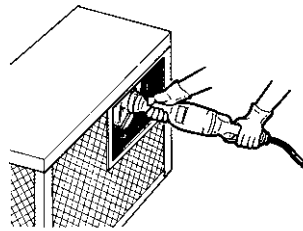
2.調速装置（ガバナ）の付いたグラインダについては、正常な回転数を維持するよう適切に作動しているかどうか定期的に回転速度をチェックし、万一異常があれば直ちに使用を禁止してください。



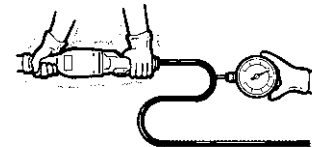
3.研削トイシの取付フランジやトイシカバーは必ず規定のものを使い、その取付状態が正常かどうかをチェックし、規定外寸法、品質不良破損、摩耗、部品不足等の異常があれば直ちに使用を禁止してください。



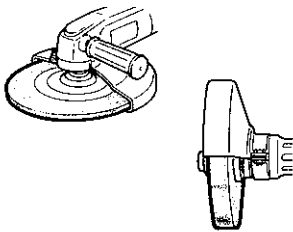
4.研削トイシは規定に適合した品質・強度のものを使用し、破損、変質等異常があるものは使用を禁止してください。



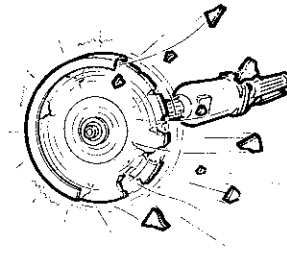
5.研削トイシの取付、取替、テストは特定の責任者を定め、特定の安全な場所で行ってください。
研削作業開始前の1分間、及び研削トイシ取換え後の3分間の試運転を特定の安全な場所で必ず行い異常の有無を確認してください。



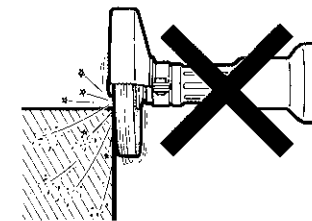
6.グラインダの回転数が規定を超過しないよう十分に注意を払い、回転速度を上げるために使用空気圧を規定以上に上げないでください。



7.直径50mm以上の研削トイシを使用するエアグラインダは必ず適切なトイシカバーを正しく装着して使用してください。



8.研削トイシに表示されている最高使用速度以上の回転速度では絶対に使用しないでください。



9.側面使用目的の研削トイシ以外は、研削トイシの側面を使用しないでください。

DRILLS & TAPPERS

穴あけ・タッピング用ツール

DRILLS
小型ドリル

TAPPERS
タッパ

小型ドリル DRILLS



UD-50-45

回転速度の微調整はこの調節弁で行えます。



UD-50-22



UD-60-29



UD-60-04



UD-80-12

ピストルタイプ

型式名	本体スタイル	チャック呼び寸法 mm	軸寸法	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 チャック付 (約) mm	質量 チャック付 (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UD-50-200	ピストル	8	⅜-24UNF	23000	135	0.70	21.0	Rc⅓	9.5	0.40	73	2.5未満	61171
UD-50-45	ピストル	8	⅜-24UNF	5000	145	0.86	21.0	Rc⅓	9.5	0.40	72	2.5未満	61141
UD-50-22	ピストル	8	⅜-24UNF	2200	140	0.90	21.0	Rc⅓	9.5	0.40	72	2.5未満	61101
UD-60-29	ピストル	8	⅜-24UNF	2900	165	1.10	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	77	2.5未満	61251
UD-60-20	ピストル	8	⅜-24UNF	2000	180	1.20	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	77	2.5未満	61241
UD-60-15	ピストル	8	⅜-24UNF	1600	180	1.20	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	76	2.5未満	61231
UD-60-07	ピストル	13	½-20UNF	700	219	1.40	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	75	2.5未満	61211
UD-60-04	ピストル	13	½-20UNF	480	220	1.40	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	75	2.5未満	61201
UD-80-12	ピストル	13	½-20UNF	1500	216	1.80	26.0	Rc⅓	9.5	0.65	79	2.5未満	61371
UD-80-07	ピストル	13	½-20UNF	830	239	2.30	26.0	Rc⅓	9.5	0.65	79	2.5未満	61341
UD-80-04	ピストル	16	⅝-16UNF	460	247	2.90	26.0	Rc⅓	9.5	0.65	79	2.5未満	61301

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。



UD-50S-45



UD-50S-22



UD-60S-29



UD-60S-04



UD-80S-12

ストレートタイプ

型式名	本体スタイル	チャック呼び寸法 mm	軸寸法	無負荷 回転速度 (約) rpm	全長 チャック付 (約) mm	質量 チャック付 (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
UD-50S-45	ストレート・レバー	8	⅜-24UNF	5000	210	0.85	21.0	Rc⅓	9.5	0.40	77	2.5未満	61941
UD-50S-22	ストレート・レバー	8	⅜-24UNF	2200	205	0.83	21.0	Rc⅓	9.5	0.40	77	2.5未満	61901
UD-60S-29	ストレート・レバー	8	⅜-24UNF	2900	227	1.05	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	77	2.5未満	61771
UD-60S-15	ストレート・レバー	8	⅜-24UNF	1600	238	1.15	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	77	2.5未満	61731
UD-60S-07	ストレート・レバー	13	½-20UNF	700	272	1.35	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	75	2.5未満	61701
UD-60S-04	ストレート・レバー	13	½-20UNF	480	279	1.35	22.5	Rc⅓	9.5	0.50	75	2.5未満	61711
UD-80S-12	ストレート・レバー	13	½-20UNF	1500	277	1.60	26.0	Rc⅓	9.5	0.65	79	2.5未満	61391
UD-80-12G	ストレート・グリップ	13	½-20UNF	1500	282	2.30	26.0	Rc⅓	9.5	0.65	79	2.5未満	61381
UD-80-07G	ストレート・グリップ	13	½-20UNF	830	305	2.80	26.0	Rc⅓	9.5	0.65	79	2.5未満	61361
UD-80-04G	ストレート・グリップ	16	⅝-16UNF	460	313	3.40	26.0	Rc⅓	9.5	0.65	79	2.5未満	61321

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。



UD-50S-22A

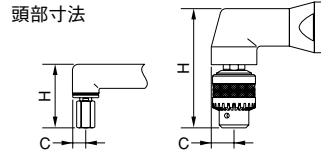
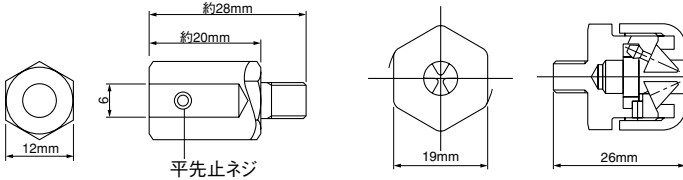


UD-60S-29C

ドリルアダプタ (UD-50S-22A用)

標準
6mm 924-015-0

オプション
コーンジョーチャック CP
1mm-5mm 923-100-0



型式名	C mm	H mm
UD-50S-22A	10.0	48.0
UD-60S-29C	17.0	90.0
UD-60S-15C	17.0	90.0

コーナータイプ

型式名	本体スタイル	チャック呼び寸法 mm	軸寸法	無負荷回転速度 (約) rpm	全長チャック付 (約) mm	質量チャック付 (約) kg	ホース口金取付ネジ	推奨ホース内径 mm	※空気消費量 m ³ /min	騒音レベル dB (A)	振動の加速度 (3-axes) m/s ²	製品コード
UD-50S-22A	コーナー・レバー	6アダプタ	1/4-28UNF	2200	248	0.88	Rc1/4	9.5	0.40	79	2.5未満	62001
UD-60S-29C	コーナー・レバー	8	3/8-24UNF	2900	276	1.52	Rc1/4	9.5	0.50	79	2.5未満	61871
UD-60S-15C	コーナー・レバー	8	3/8-24UNF	1600	283	1.60	Rc1/4	9.5	0.50	79	2.5未満	61831

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

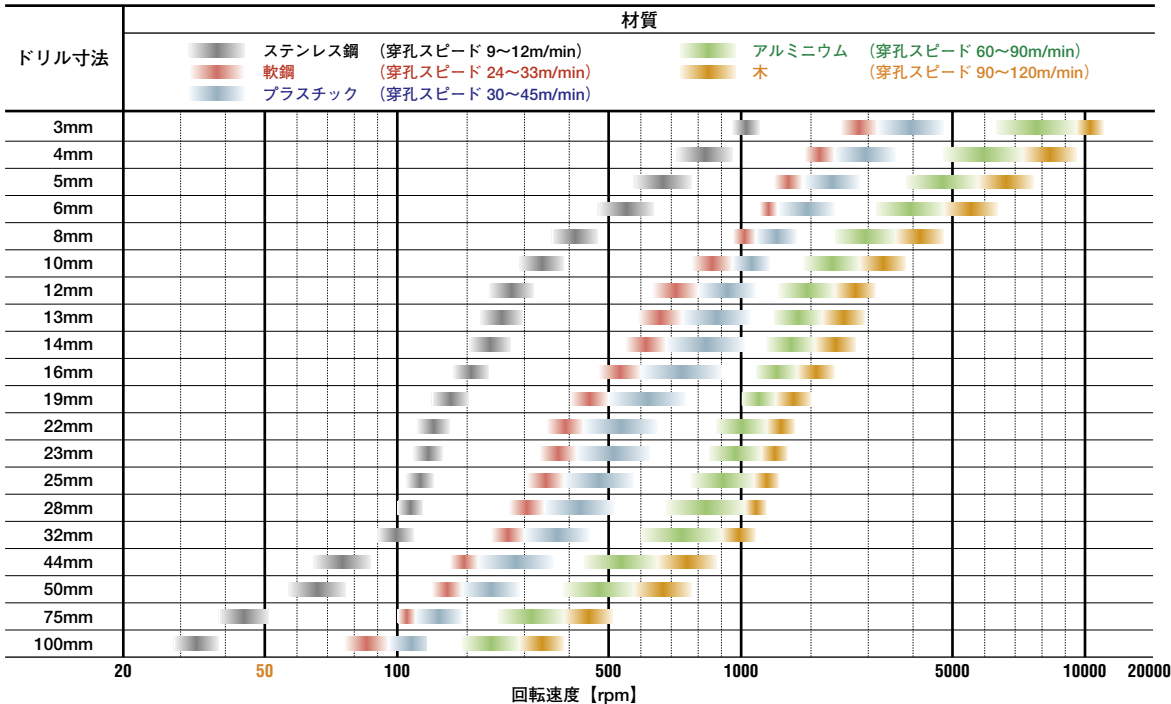
OPTION

支えハンドル



UD-60シリーズ用 支えハンドル (613-720-0)、支えハンドル継手 (612-730-0)
UD-80シリーズ用 支えハンドル (613-720-0)、支えハンドル継手 (613-730-0)

被穿孔物の材質別適正回転速度早見表 (参考)



参考 | タップ下穴目安径 (mm)

ネジ径	下穴径
M3	2.40
M4	3.25
M5	4.1
M6	5.0
M7	6.0
M8	6.8
M9	7.8
M10	8.5
M12	10.2
M14	12.0

タッパ TAPPERS



UT-66B-07



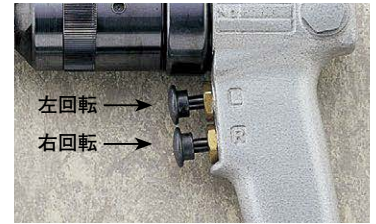
UT-60-04



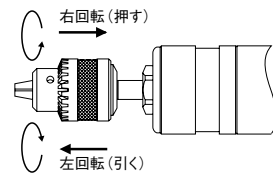
UT-60S-07

ダブルボタン式

ハンドルを握ったまま指の操作だけで左右回転の切換えができます。



プッシュプル機構



回転速度の微調整はこの調節弁で行えます。
UT-60-07
UT-60-04

型式名	本体スタイル	チャック呼び寸法 mm	無負荷回転速度 (約) rpm		全長 チャック付 (約) mm	質量 チャック付 (約) kg	軸心より 側面まで (約) mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品 コード
			正転	逆転									
UT-66B-15	ピストル・ダブルボタン	6.5	1500	1500	182	1.32	25.0	Rc1/4	9.5	0.40	85	2.5未満	68101
UT-66B-07	ピストル・ダブルボタン	8	800	800	200	1.42	25.0	Rc1/4	9.5	0.40	85	2.5未満	68131
UT-60-07	ピストル・プッシュプル	8	680	1300	248	1.80	22.5	Rc1/4	9.5	0.55	75	2.5未満	67851
UT-60-04	ピストル・プッシュプル	8	400	750	247	1.80	22.5	Rc1/4	9.5	0.55	75	2.5未満	67871
UT-60S-07	ストレート・プッシュプル	8	680	1300	305	1.65	22.5	Rc1/4	9.5	0.55	75	2.5未満	68021
UT-60S-04	ストレート・プッシュプル	8	400	750	304	1.65	22.5	Rc1/4	9.5	0.55	75	2.5未満	68001

※空気圧0.6MPa (Gauge) 無負荷時のデータです。

OPTION

ドリルチャックのサイズアップが可能です。



923-060-0



923-053-0



682-732-0



678-732-7

部品名	部品コード
φ13ドリルチャック	923-060-0
φ13チャック用継手	682-732-0
φ10ドリルチャック	923-053-0
φ10チャック用継手	678-732-7

※タッピング能力は、標準チャック呼び寸法までです。

PERCUSSION TOOLS

リベッティング用・チッピング用・カッティング用ツール

RIVETING HAMMERS
リベッティングハンマ

IMPACT CUTTERS
カッティングハンマ

FLUX CHIPPERS
フラックスチッパ

CHIPPING HAMMERS
チッピングハンマ

リベッティングハンマ RIVETING HAMMERS

超防振型



BRH-1UD



BRH-1USD



BRH-5USD

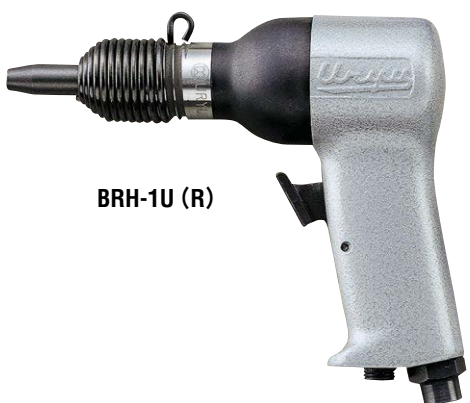


BRH-5UD

型式名	本体スタイル	打撃数 (約) bpm	ピストン径 ×ストローク mm	リベッティング能力 (参考) mm		全長 スナップ なし (約) mm	質量 スナップ なし (約) kg	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品コード	
				ジュラルミン	鋼								R	H
BRH-1UD (R/H)	ピストル・レバー	2800	14.3×38	3.2	2.4	143	1.40	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.34	89	2.5未満	70881	70891
BRH-1USD (R/H)	ストレート・レバー	2800	14.3×38	3.2	2.4	272	1.60	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.34	89	2.5未満	70921	70931
BRH-5UD (R/H)	ピストル・レバー	1800	12.7×100	6.4	4.8	211	1.65	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.37	89	2.5未満	70941	70951
BRH-5USD (R/H)	ストレート・レバー	1800	12.7×100	6.4	4.8	340	1.90	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.37	89	2.5未満	70981	70991

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。
(R) は丸ブシュ型、(H) は六角ブシュ型です。

従来型



BRH-1U (R)



SBH-0



SBH-1A (R)



BRH-5U (R)



BRH-1US (R)

型式名	本体スタイル	打撃数 (約) bpm	ピストン径 ×ストローク mm	リベッティング能力 (参考) mm		全長 スナップ なし (約) mm	質量 スナップ なし (約) kg	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース 内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品コード	
				ジュラルミン	鋼								R	H
SBH-0	ストレート・レバー	6500	10×23	2.0	—	123	0.32	Rc $\frac{1}{8}$	6.35	0.10	90	2.5未満	70011	—
SBH-1A (R/H)	ストレート・レバー	4000	11.11×45	2.6	—	209	0.86	Rc $\frac{1}{4}$	6.35	0.15	92	4.5	70111	78411
BRH-1U (R/H)	ピストル	2800	14.3×38	3.2	2.4	122	1.05	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.34	95	7.8	70511	78611
BRH-1US (R/H)	ストレート・レバー	2800	14.3×38	3.2	2.4	180	1.00	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.34	95	7.5	70611	78711
BRH-1UG (R/H)	ストレート・グリップ	2800	14.3×38	3.2	2.4	187	1.78	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.34	95	7.5	70711	78811
BRH-5U (R/H)	ピストル	1800	12.7×100	6.4	4.8	189	1.40	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.37	95	7.6	71011	78911
BRH-5US (R/H)	ストレート・レバー	1800	12.7×100	6.4	4.8	246	1.20	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.37	95	7.4	71111	79011
BRH-5UG (R/H)	ストレート・グリップ	1800	12.7×100	6.4	4.8	258	2.13	Rc $\frac{1}{4}$	9.5	0.37	95	7.3	71211	79111

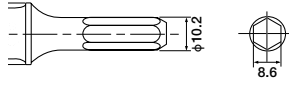
※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。
(R) は丸ブシュ型、(H) は六角ブシュ型です。

標準付属品

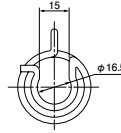
型式	スナップ受	スナップ
SBH-0	①	a
SBH-1A (R)	②, ⑤	b
BRH-1U (R) シリーズ	②, ⑤	c
BRH-1U (H) シリーズ	②, ⑤	
BRH-5U (R) シリーズ	④, ⑤	f
BRH-5U (H) シリーズ	④, ⑤	
BRH-1UD (R) シリーズ	②, ⑥	c
BRH-1UD (H) シリーズ	②, ⑥	
BRH-5UD (R) シリーズ	④, ⑥	f
BRH-5UD (H) シリーズ	④, ⑥	

(H) 型にスナップは付属していません。

六角ブッシュ用
スナップ差込寸法
BRH (H) シリーズ



皿スナップ受 正面図
705-813-1
876-179-1



OPTION

BRH-7用タガネ使用時の皿スナップ受

部品コード	形状	型式
714-813-1		BRH-1U (R) シリーズ BRH-5U (R) シリーズ
714-813-2		BRH-1UD (R) シリーズ BRH-5UD (R) シリーズ

SBH, BRH用スナップ

(mm)

	スナップ受		スナップ		型式
	部品コード		部品コード		
丸ブッシュ用	①	700-810-1 	a	920-004-0 	SBH-0
	②	705-810-1 	b	920-020-0 	SBH-1A (R) BRH-1U (R) シリーズ BRH-5U (R) シリーズ BRH-1UD (R) シリーズ BRH-5UD (R) シリーズ
			c	920-021-0 	
	③	710-811-1 	d	920-030-0 	SBH-1A (R) BRH-1U (R) シリーズ BRH-5U (R) シリーズ BRH-1UD (R) シリーズ BRH-5UD (R) シリーズ
			e	920-032-0 	
	④	710-812-1 	f	920-040-0 	BRH-5U (R) シリーズ BRH-5UD (R) シリーズ
			g	920-042-0 	
	⑤	705-813-1 	h	920-800-0 	SBH-1A (R) BRH-1U (R) シリーズ BRH-5U (R) シリーズ
	⑥	876-179-1 			BRH-1UD (R) シリーズ BRH-5UD (R) シリーズ

カッティングハンマ・フラックスチッパ IMPACT CUTTERS · FLUX CHIPPERS



BRH-7 (R)



UFC-0N

BRH-7用タガネ

(mm)

タガネ	部品コード	
	丸ブシュ	角ブシュ
ブランクタガネ	921-134-0	921-135-0
フラットタガネ	●921-087-0	●921-127-0
	921-086-0	921-126-0
シートメタルタガネ (A)	921-096-0	921-115-0
シートメタルタガネ (B)	921-092-0	921-117-0
スポットウェルドタガネ	921-085-0	921-125-0
テーパーパンチタガネ	921-091-0	921-121-0
プッシングリムーバータガネ	921-094-0	921-119-0
スクレータタガネ	921-088-0	921-128-0

●印は標準付属品です。その他はオプションとなっていますので、別途ご購入願います。

UFC-00用平タガネ

タガネ	部品コード
	921-250-0

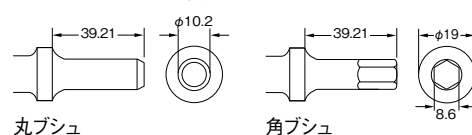
UFC-0N, 1N用タガネ

タガネ	部品コード	寸法 (mm)	
		A	B
ハツリタガネ	●921-201-0	31.5	150
	921-202-0	35	158
	921-206-0	60	140

BRH-7皿スナップ受

	●714-813-1
--	------------

BRH-7チゼル差込寸法



型式名	本体スタイル	打撃数 (約) bpm	ピストン径 × ストローク mm	用途	全長チゼルなし (約) mm	質量チゼルなし (約) kg	ホース口金取付ネジ	推奨ホース内径 mm	※空気消費量 m ³ /min	騒音レベル dB (A)	振動の加速度 (3-axes) m/s ²	製品コード
BRH-7 (R)	ピストル	3500	19.05×50	鉄板・リベットのカッティング・ハツリ	168	1.60	Rc1/4	9.5	0.45	100	7.5	71411
BRH-7 (H)	ピストル	3500	19.05×50	鉄板・リベットのカッティング・ハツリ	168	1.60	Rc1/4	9.5	0.45	100	7.5	77111
UFC-00	ストレート・レバー	5000	19.0×14.5	溶接ビートの除去・浅いハツリ	183	0.85	Rc1/4	6.35	0.10	88	6.3	75801
UFC-0N	ストレート・レバー	5300	25.0×28	溶接ビートの除去・浅いハツリ	180	1.38	Rc1/4	9.5	0.30	90	6.0	75411
UFC-1N	ストレート・レバー	4200	25.0×34	溶接ビートの除去・浅いハツリ	190	1.50	Rc1/4	9.5	0.30	90	5.9	75711

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。

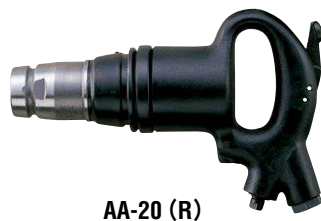
(R) は丸ブシュ型、(H) は六角ブシュ型です。

BRH-7: 打撃力調節弁付

チッピングハンマ CHIPPING HAMMERS



AA-00 (R)



AA-20 (R)



PB-20 (R)

OPTION

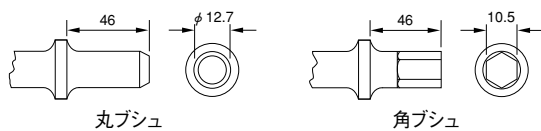
AA-00用タガネ

タガネ	全長	部品コード	
		丸ブシュ	角ブシュ
ツバ付ブランクタガネ	200	921-224-0	921-049-0
ツバ付平タガネ	176	877-035-1	921-221-0
ツバ付チスタガネ	220	921-225-0	921-220-0

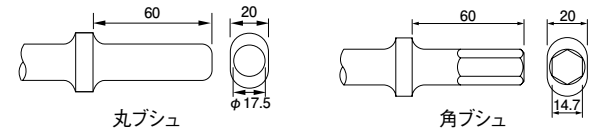
AA-20~40&PB用タガネ

タガネ	全長	部品コード	
		丸ブシュ	角ブシュ
ツバ付ブランクタガネ	200	921-072-0	921-075-0
ツバ付平タガネ	220	921-070-0	921-073-0
ツバ付チスタガネ	220	921-071-0	921-074-0

AA-00チゼル差込寸法 (カラータイプ)



AA&PBチゼル差込寸法



型式名	本体スタイル	打撃数 (約) bpm	ピストン径 ×ストローク mm	用途	全長 チゼルなし (約) mm	質量 チゼルなし (約) kg	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース内径 mm	※空気 消費量 m ³ /min	騒音 レベル dB (A)	振動の 加速度 (3-axes) m/s ²	製品コード	
												R	H
AA-00 (R/H)	ストレート・グリップ	2700	20.0×50	浅いハツリ	228	2.30	Rc1/4	9.5	0.35	95	5.0	71951	77251
AA-20 (R/H)	ストレート・グリップ	2300	28.0×55	浅いハツリ	270	5.30	Rc3/8	12.7	0.60	100	5.6	72151	77451
AA-30 (R/H)	ストレート・グリップ	2000	28.0×79	一般のハツリ	298	5.70	Rc3/8	12.7	0.60	100	6.0	72251	77551
AA-40 (R/H)	ストレート・グリップ	1450	28.0×111	深いハツリ	340	6.10	Rc3/8	12.7	0.60	100	6.3	72351	77651
PB-20 (R/H)	ストレート・グリップ	1900	28.5×76	一般のハツリ	350	6.60	Rc3/8	12.7	0.80	100	6.6	72751	77851
PB-30 (R/H)	ストレート・グリップ	1500	28.5×102	深いハツリ	397	7.10	Rc3/8	12.7	0.80	100	7.1	72851	77951

※空気圧0.6MPa (Gauge) 負荷時のデータです。
(R)は丸ブシュ型、(H)は六角ブシュ型です。

コンプレッサ必要動力計算資料

コンプレッサの理論消費動力

1m³/min (normal) の自由空気を種々の圧力に圧縮するのに必要な断熱圧縮による理論消費動力は表1の通りですが、実際にはコンプレッサの摩擦損失等の機械効率を考慮して、必要消費動力をもう少し大きく考えておくべきです。

一般的にはゲージ圧力0.6MPaにおいて空気消費量が1m³/min (normal) であるエアツールを使用する場合のコンプレッサの必要消費動力は、種々の損失を加味すれば約6.5kW以上となります。

コンプレッサの必要動力

$$Q \geq 6.5kW \times (V \times n + V \times n + V \times n \dots) \times K \times S \times \alpha$$

Q:コンプレッサの必要動力 (kW)

V:ツールごとの空気消費量 (m³/min (normal))

n:ツールの台数

K:同時稼働係数(表2)

S:ツールの機能別運転係数(表3)

①連続作業:1.0

例えば、グラインダ、サンダ、ハンマなど

②断続作業:0.5

例えば、オイルパルスレンチ、インパクトレンチ、ドライバなど

α:配管等の接続部などからの空気漏れによるロス

表4はツールを1台使用するのに必要なコンプレッサの能力をカタログ記載の空気消費量をもとにして機種別、型式別に代表的なものを抜粋したものです。

例えば、0.4MPaの空気圧力でツールを使用した場合、発生能力が小さいため長時間運転する必要があり、0.6MPaの空気圧力で使用した場合は、発生能力が大きいため短時間の運転でよいことになり、何れが経済的であるかは種々の状況により決める必要があります。

更に、ツールの使用台数が多くなるに従い同時に稼働する率は低くなりますので、稼働係数を決定する場合は表2を目安にして下さい。

また、各ツールの空気消費量は1分間連続使用した場合の数値を示しておりますが、表3を目安にオイルパルスレンチ、インパクトレンチ、ドライバのように断続的に使用する機種の場合は少なめに、グラインダのように連続的な使用をする機種は多めに見積もって下さい。

表1

ゲージ圧力	一段圧縮(断熱圧縮)		
	理論動力	機械効率 15%加味	各種ロス 30%加味
MPa	kW	kW	kW
0.3	2.84	3.27	4.25
0.4	3.41	3.92	5.10
0.5	3.91	4.49	5.84
0.6	4.35	5.00	6.50
0.7	4.74	5.45	7.09

表2

総台数	同時稼働係数
1~5	1.0
6~10	0.8
11~20	0.7
21~30	0.6
31~50	0.5
50~100	0.4

表3

運転状態	運転係数
連続作業	1.0
断続作業	0.5

表4

機種	型式	空気消費量	コンプレッサ の必要動力
		m ³ /min	(kW)
オイルパルス レンチ	UAT60	0.35	2.28
	UL90	0.53	3.45
インパクト レンチ	UW-6SLRK	0.30	1.95
	UW-13SRK	0.45	2.93
ドライバ	US-3.5A	0.20	1.02
	US-5W	0.30	1.53
グラインダ	UG-38N	0.40	2.60
	USG-7S	1.10	7.15
ドリル	UD-60-29	0.50	3.25
	UD-80-12	0.65	4.23
ハンマ	SBH-1A	0.15	0.98
	BRH-7	0.45	2.93

注)ドライバについては、ゲージ圧力0.4MPa、その他はゲージ圧力0.6MPaの時の値です。

TESTERS & ACCESSORIES

テスタ・アクセサリ

DIGITAL TORQUE TESTERS
デジタルトルクテスタ

TESTERS
テスタ

ACCESSORIES
アクセサリ

デジタルトルクテスタ DIGITAL TORQUE TESTERS

UDT-200 & UDT-500

データのストア／ダウンロードが可能なので、パルスツールやハンドトルクレンチの定期点検に効果を発揮します。

FEATURE

- バッテリーを内蔵していますので、検査場所まで持ち運びができ、工場ラインでのパルスツールの始業点検に最適です。AC電源との併用も可能です。
- バッテリーだけで連続約11時間稼動できます。約4時間でフル充電します。
- 最大250件のデータを記憶するメモリ機能を搭載しています。
- ソフトジョイントアタッチメントCP (別売) を利用してアングルナットランナやシャットオフ型パルスツールのトルクチェックなどのトレーサビリティに対応します。
- 暗い所でも見やすいLED赤色デジタルパネルを採用しています。
- データ出力用のRS232C出力ポートを標準装備しています。
- パルスに強いトルクセンサー (ピックアップ) を採用しています。



仕様

型式名	対応型式	測定範囲 (推奨測定範囲)	寸法 (約) mm (W×D×H)	質量 (約) kg	製品コード	付属品
UDT-200	パルスツール、アングルナットランナ (シャットオフ型パルスツールとアングルナットランナは必ず別売のソフトジョイントアタッチメントCPを付けて測定してください。) ハンドトルクレンチ (インパクトレンチは使用しないでください。)	3~200N・m (15~200N・m) 0~99プロ-	アンプ 198×171×115 ピックアップ 245×125×75	アンプ 1.7 ピックアップ 8.5	83101	試験用ソケット (3/8) 836-520-0 試験用ソケット (1/2) 836-520-1 TX-C46E-75 (試験用ビットソケット) 919-700-0 電源ケーブル 910-229-0
UDT-500	パルスツール、アングルナットランナ (シャットオフ型パルスツールとアングルナットランナは必ず別売のソフトジョイントアタッチメントCPを付けて測定してください。) ハンドトルクレンチ (インパクトレンチは使用しないでください。)	30~500N・m (150~500N・m) 0~99プロ-	アンプ 198×171×115 ピックアップ 280×150×90	アンプ 1.7 ピックアップ 15.0	83131	試験用ソケット (1/2) 836-520-7 試験用ソケット (5/8) 836-520-8 試験用ソケット (3/4) 836-520-9 電源ケーブル 910-229-0

※精度 (定格出力): ±0.5% R.O.。 ※表示単位: N・m。 ※電源電圧: AC100~240V又は内蔵ニッケル水素バッテリー。
※使用周囲温度・湿度: 温度 10~40℃・湿度 20~80% (結露なきこと)

OPTION

ソフトジョイントアタッチメントCP

UDT-200用

[パルスツール用]



(M8) 878-740-1



(M10) 836-890-7



(M12) 836-890-9

UDT-500用



(M14) 878-840-1



(M16) 878-800-1



(M18) 878-804-1

[パルスツール以外]



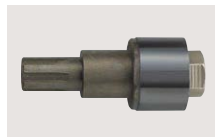
(M8) 836-890-1



(M10) 836-890-2



(M12) 836-890-5



(M20) 878-807-1

※対応型式はご使用のネジサイズを参考に選択してください。※上記以外にもご用意しておりますので、最寄りの営業所までお問い合わせください。

UDT-25

0.3~25N・mの小さいトルク測定を可能にしたトルクテスタ。 小型パルスツールのトルク測定・パルス数測定、定期点検に最適です。

FEATURE

- トルク測定部とトルク表示部が一つにまとまったコンパクト設計で持ち運びが容易です。
- 駆動源にニッケル水素バッテリーを使用しており4時間でフル充電が可能です。
フル充電後11時間の使用が可能です。※1
- 右回転だけでなく左回転でのトルク測定も可能です。※2
- 小型パルスツール (UL30・40、UAT30D・40・50) の測定・点検にお使いいただけます。
- LTシリーズコントロールドライバ、LDシリーズダイレクトドライバ、ハンドトルクレンチのトルク測定や点検に使用できます。
- 暗い所でも見やすいLED赤色デジタルパネルを採用しています。
- 定格出力±0.5%の高精度な測定が可能です。
- データ出力用のRS232C出力ポートを標準装備しています。
- 最大250件のデータを記憶するメモリ機能を搭載しています。

※1 当製品は充電中には使用しないでください。

※2 ソフトジョイントアタッチメント使用時は右回転でのトルク測定のみ可能です。



仕様

型式名	対応型式	測定範囲 (推奨測定範囲)	精度 (定格出力)	表示単位	電源	使用周囲 温度・湿度	寸法(約)mm (W×D×H)	質量 (約)kg	製品コード	付属品
UDT-25	パルスツール トルクコントロールドライバ、ダイレクト ドライバ、アングルナットランナ (ノンシャフト型パルスツール以外 の機種は必ずソフトジョイントアタ achmentCPを付けて測定してください。) ハンドトルクレンチ (インパクトレンチは使用しないでください。)	0.3~25N・m (2~25N・m) 0~99ブロー	±0.5% R. O.	N・m	内蔵ニッケル 水素バッテリー	温度10~40℃ 湿度20~80% (結露なきこと)	190×180×59	2.3	83061	ケース 専用充電器 (ACアダプタ) 試験用ソケット (3/8) ビットソケット13×100 (6.35Hex) TX-C46E-75 (試験用ビットソケット) ソフトジョイントアタッチメントCP (パルス用) ソフトジョイントアタッチメントCP (弱・ドライバ用) 六角ボルトM8×20 (12.9) (ハードジョイント用)

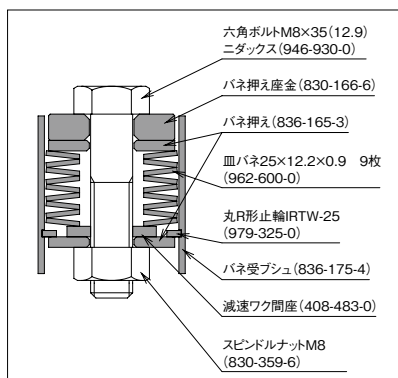
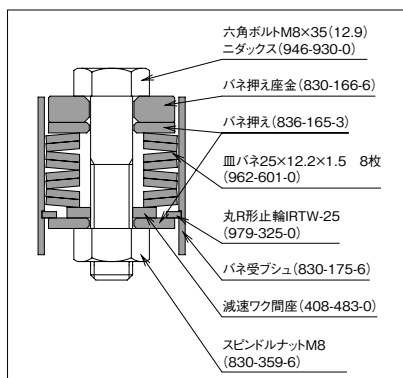
ソフトジョイントアタッチメントCP (付属品)



830-890-6 / パルスツール用



830-890-7 / 弱・ドライバ用



デジタルトルクテスタ DIGITAL TORQUE TESTERS

UETシリーズ

0.1～10N・mまで測定可能なストールタイプツール専用のトルクテスタ。
内蔵トルクセンサーでUS-LTシリーズのトルク測定表示が可能です。

FEATURE

- 内蔵されたトルクセンサーでUS-LTシリーズトルクコントロールドライバのトルク測定表示 (0.1～10N・m) が行えます。
- 暗い所でも見やすいLED赤色デジタルパネルを採用しています。
- RESETを押すだけでZERO点調整
- 定格出力±0.5%の高精度測定
- CALチェック診断機能内蔵——アンプ内異常検知ができます。
- 軽量コンパクトな充電式バッテリー設計——検査場所までテスタを持ち運びができます。
- ソフト&ハードジョイントドライバアタッチメント標準装備——実ワークに近い状態でツールの能力をチェックできます。
- データ出力用のRS232C出力ポート及びUSBポートを標準装備しています。
- 充電時間2時間、使用時間16時間

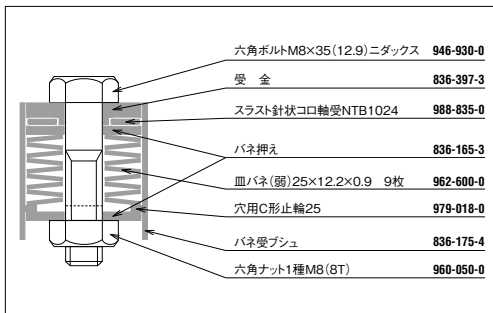


当製品は充電中には使用しないでください。

仕様

型式名	対応型式	測定範囲 (推奨測定範囲)	精度 (定格出力)	表示単位	電源	使用周囲 温度・湿度	寸法(約) mm (W×D×H)	質量 (約) kg	製品コード	付属品
UET-10CU	US-LTトルクコントロールドライバ 小型ハンドトルクレンチ	0.1～10 N・m (0.15～ 10N・m)	±0.5% R.O.	N・m	内蔵ニッケル 水素バッテリー	温度0～40℃ (凍結なきこと) 湿度30～90% (結露なきこと)	160×190×65	2.3	83931	アタッチケース 909-418-0 専用充電器 (ACアダプタ) 910-907-0 ビットソケット13×100 (5Hex) 918-129-0 ビットソケット13×100 (6.35Hex) 918-223-0 ドライバアタッチメントCP 836-890-4 六角ボルトM8×20 (12.9) 946-928-0 (ハードジョイント用) 皿バネ (強) 2.5×12.2×1.5 962-601-0

ドライバアタッチメントCP (付属品)



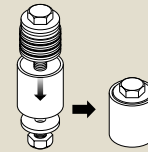
836-890-4

アタッチメントの使用方法について

アタッチメントは、締付け条件に応じた組合せで下図のようにご使用ください。

ソフトジョイントの場合

(ナット又はボルトが座面に着いて全トルクに達するまでに約3回転するもの、即ち弾性体の締付け。)



ドライバアタッチメント (皿バネ、ケース、座金、ソフトジョイント用ボルト、ナット) をご使用ください。尚、皿バネは強弱2組あります。

ハードジョイントの場合

(ナット又はボルトが座面に着いて全トルクに達するまでに約1/10回転するもの、即ち剛性体の締付け。)



皿バネ、ケースおよび座金を外しハードジョイント用ボルト、ナットでご使用ください。

テスタ TESTERS

UFTシリーズ 油圧テスタ パルスツール・アングルナットランナ用

作業中の締付け不足を未然に防止。

FEATURE

- ソフトとハードのジョイントレート (弾性度) の切り換えが外部スイッチで簡単にできます。
- デジタル表示で読み取りが容易です。
- トルク表示と軸力表示の切り換えが簡単に行えます。
- 表示値の小数点移動も簡単に行えます。
- パルスツールはもとより、インパクトレンチ、アングルナットランナ等あらゆる締付け工具のテストに使用できます。



仕様

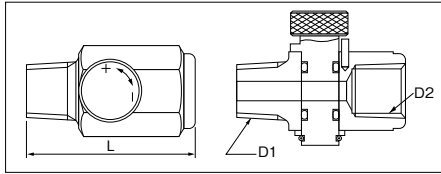
型式名	測定範囲※	ボルトサイズ	全長(約) mm (デジタル部含む)	高さ(約) mm (デジタル部含む)	質量(約) kg (デジタル部含む)	製品コード
UFT-6	トルク 3.2～14.7N・m 軸力 3.6～13.9kN	M5, M6	215	187	3.6	84041
UFT-10	トルク 5.4～53.9N・m 軸力 5.1～30.6kN	M6, M8, M10	242	277	12	84051
UFT-16	トルク 53.9～190N・m 軸力 25.5～67.4kN	M12, M14, M16	260	320	22	84061
UFT-24	トルク 190～686N・m 軸力 59.9～162kN	M18, M20, M24	380	286	50	84071

※上限値を超えない範囲で使用してください。

アクセサリ ACCESSORIES

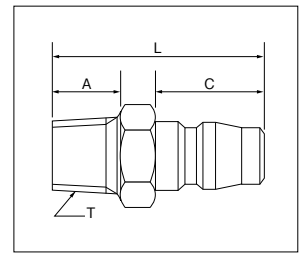
調節器CP

部品名	寸法			部品コード
	D1	D2	L (mm)	
調節器 CP1/8	R1/8	Rc1/8	42	932-000-0
調節器 CP1/4	R1/4	Rc1/4	42	932-010-0



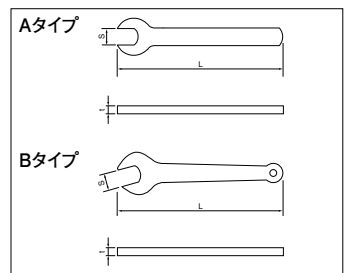
カブラ

部品名	寸法				部品コード
	T	L (mm)	A (mm)	C (mm)	
ハイカブラプラグ1/8 10PM	R1/8	37	10	20	933-079-0
ハイカブラプラグ1/4 20PM (シール材付)	R1/4	41	13	20	933-082-0
ハイカブラプラグ3/8 30PM	R3/8	42	14	20	933-081-0
ロックプラグR1/4	R1/4	43	14.7	20.3	933-040-0
ロックプラグR3/8	R3/8	45	16.7	20.3	933-041-0



片ロスパナ

部品名	寸法			部品コード	対応型式	
	S (mm)	L (mm)	t (mm)			
A	片ロスパナ 8×2×90	8	90	2	936-100-0	UD-50S-22A, BRD-6SC
	片ロスパナ 17×3.2×135	17	135	3.2	936-051-0	UG-65S, UG-650S
	片ロスパナ 19×4×120	19	120	4	936-000-0	USG-40S
	片ロスパナ 21	21	173	5	936-521-0	UG-90S, UG-125H, AG-50, AG-50L
	片ロスパナ 29×4.76×150	29	150	4.76	936-054-0	UG-150H, USG-4S, UP-5V
	片ロスパナ 32×4×150	32	150	4	936-072-0	AG-100S, AG-100SL
B	片ロスパナ 12	12	125	4.5	936-512-0	UD-50S-22A, BRD-6SC
	片ロスパナ14	14	145	4.5	936-514-0	UG-20E, UG-20ES, UG-25NA, UG-25NSA UG-20A-120, UG-20A-200, UG-20A-200S UG-38N, UG-38NA, UG-38NS, UG-38NSA UG-38NL, UG-38NSL, UG-50S-200
	片ロスパナ 17	17	159	4	936-517-0	UG-20E, UG-20ES, UG-25NA, UG-25NSA UG-20A-120, UG-20A-200, UG-20A-200S UG-65S, UG-650S
	片ロスパナ 23×5×195	23	195	5	936-053-0	UG-90S, UG-125H, USG-7S
	片ロスパナ 26×5×195	26	195	5	936-004-0	UG-150H, UP-7, UP-80-40

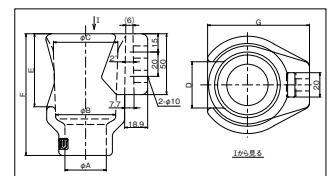


モータオイル (200mL) 998-725-0

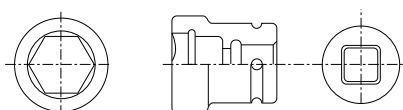


ツールホルダー対応型式一覧表

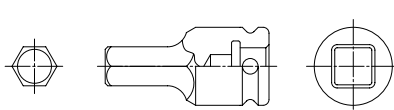
	寸法 (約) mm							部品コード	対応型式
	下内径A	内径下B	内径上C	幅D	切込高サE	高サF	G		
小型	φ34	φ49	φ54	38	60	100	84	852-644-1	ULT30D~70シリーズ、UAT30D~70シリーズ、UL30~70シリーズ、UX-450~500シリーズ、US-5PW、-6PW、UD-50-200、-45、-22、UD-60-29、-20、-15、UT-66B-15、BRD-6P
中型	φ36	φ54	φ68	38	66	115	106.5	852-669-1	ULT70~90シリーズ、UAT70~90シリーズ、UL70~90シリーズ、UL40MC~90MC、UA40MC~90MC、UDBP-(A、TA) 40~60シリーズ、UX-612~700シリーズ、-T700~T800シリーズ、UW-6SLRK、-6SLK、-6SAK、-6SHAK、-6SHKシリーズ、UW-6SARK、-6SBRK、-6SHBRK、-B6SLK、-ST6SHKシリーズ
大型	φ50	φ74	φ78	42	80	125	115	852-645-1	ULT90~130シリーズ、UAT90~130シリーズ、UL90~130シリーズ、UL100MC、UA100MC、UDBP-(TA) 70シリーズ、UX-T700~T900、-800~900、-ST800シリーズ、UW-6SK、-6SHK、-8SHK、-8SHRK、-9SRKシリーズ



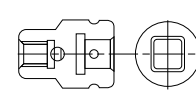
六角ソケット※



オスソケット※



スタッドボルト用ソケット※



※各種取扱いサイズについては、最寄りの営業所までお問い合わせください。

安全に関するご注意

安全上の注意事項は、次の見出しを掲げております。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

△ 警告………誤った取扱をしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合。

△ 注意………誤った取扱をしたときに、使用者が障害を負う可能性が想定される内容、および物的損害のみの発生が想定される場合。
尚、「△ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

【エアツール】

ご使用前に必ず製品に添付の「安全に使用していただくために」をよくお読みになり、内容を十分にご理解の上、正しくご使用ください。

適正な空気圧力で使用してください：指定空気圧力以上での使用は製品の破損・事故の原因となりますので、圧力計、減圧弁等を設置して、必ず適正な空気圧力（手元動圧）で使用してください。

エアコンプレッサ以外の動力源を使用しないでください：エアツールはエアコンプレッサによる圧縮空気を動力源とする工具です。圧縮空気以外の高圧ガス（酸素・アセチレンガス・プロパンガス等）を使用すると爆発の危険があります。

適正なエアホースを使用してください：エアホースは耐油性で外面が耐摩耗性を有し、規定内径以上の作業空気圧力に適合したものを使用してください。また、老朽化したものや極端に長いもの（推奨長さ：5m以内）は使用しないでください。

エアホース取付具は確実に取り付けてください：取付不備によりエアホースがはずれた場合、エアの噴射によりエアホースが飛び回り、非常に危険ですので、エアホース取付具はエアホースおよびエアツールに確実に取り付けてください。

作業場は十分に明るく、いつもきれいに保ってください：暗い作業場や散らかった作業場は事故の恐れがあります。照明等に留意し、整理整頓を心がけてください。

爆発の危険性のあるところでは使用しないでください：ツールは引火や爆発の恐れがある場所では、危険ですので絶対に使用しないでください。

きちんとした服装で作業してください：ダブダブの服やネックレス等の装身具は着用せず、作業に適した服装で作業してください。また、長い髪の毛がツールにかからないように、帽子等で覆ってください。

作業保護具を使用してください：人体保護のため、作業に応じヘルメット、保護メガネ、耳栓、防塵マスク、安全靴等の作業保護具を使用してください。

加工物をしっかりと固定してください：加工物の固定が不十分な場合、加工物が飛んでけがをする恐れがありますので、確実に固定して作業を行ってください。

稼働部に手や布きれ等を近づけないでください：使用中は非常に危険ですので、稼働部に手や布きれ等を絶対に近づけないでください。

適当に休憩を行ってください：長時間の連続作業は疾病等の原因となりますので、適当に休憩を行ってください。また痛み等、身体に異常を感じた場合は、直ちに使用を中止し、医師の診断を受け、その指示に従ってください。

無理な姿勢での作業は危険です：ツールを確実に保持し、突発的な動きにも対応できるようにして、安定した作業姿勢で作業を行ってください。

不意な始動を避けてください：エアホースを接続する場合は、始動スイッチが停止位置になっているかを確認してください。またツールを持ち運びする場合は、始動スイッチに手をかけないでください。

電気に対し接触させないでください：エアツールは電気との接触に対し絶縁されていませんので、電気に対し接触させないように注意して使用してください。

異常を感じた場合は直ちに使用を中止してください：使用中に異常を感じた場合は直ちに使用を中止して、点検・修理を依頼してください。

指定された用途以外に使用しないでください：指定用途以外への使用は事故の原因となりますので、絶対に行わないでください。

改造は絶対にしないでください：改造を行っての使用は事故の原因となりますので、絶対に行わないでください。

部品を取り外さないでください：取り付けてある部品やねじ類を取り外しての使用は、事故の原因となりますので、絶対に行わないでください。

危険が予想される場合はエアの供給を止め、エアホースをエアツールからはずしてください：使用しない、または保守点検を行う場合や、先端工具・トイン・チゼル等の交換を行う場合、その他危険が予想される場合は、必ずエアの供給を止め、エアホースをエアツールからはずしてください。

作業は十分注意して行ってください：軽率な行動や非常識な行動および疲れている場合の使用等はけがや事故の原因となりますので、油断しないで、十分注意して作業を行ってください。

関係者以外は近づけないでください：作業場所には作業関係者以外は近づけないでください。特に子供は危険です。

無理な使用は行わないでください：過負荷での無理な使用は、ツールの破損や故障の原因となりますので、能力以内で使用するようにしてください。

排気の方法には十分に注意してください：事故や疾病の原因となりますので、排気が直接目や耳にあたらないように、排気方法に注意して使用してください。

ツールの取扱は丁寧に行ってください：乱暴な取扱は事故や故障の原因となりますので、ツールを投げたり落としたりして、衝撃を与えないようにしてください。

エアホースの取扱は丁寧に行ってください：エアホースをエアツールの支えや、上げ下げに使用しないでください。エアホースの破損は事故の原因となります。

高所作業はツールの落下に注意してください：ツールの落下による事故を防止するため、高所での作業時は安全ワイヤの使用等の落下防止策を講じてください。

保管にも十分な配慮を行ってください：使用しない場合は、十分に手入れを行い、子供の手の届かない、乾燥した場所に保管してください。

使用前には必ず点検を行ってください：使用前にはねじ部のゆるみや部品の損傷等がないか必ず点検してください。性能の低下や故障の原因となるばかりでなく、危険をともなう恐れがあります。

保守・点検を必ず実施してください：安全に効率よく作業していただくために、保守・点検を怠らないでください。

タービン油（ISO VG32）を1日に2～3回給気口より補給してください。配管中にオイル等を設置すれば給油は自動的に行うことができます。

修理は弊社または弊社認定のサービス工場に、お買い求めの販売店または代理店等を通じ、ご依頼ください：お客様の勝手な処置により、事故や不具合が生じた場合は責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

その他

△ 注意

エアツール使用時の基本的な注意事項について

保守・点検・修理について

■仕様及び外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

警告

エアツールの作動環境は

作業環境は

作業時の服装は

エアツールを使用する場合は

[電動ツール]

警告

ご使用前に必ず製品に添付の「取扱説明書」をよくお読みになり、内容を十分にご理解の上、正しくご使用ください。

電動ツールの能力以上の無理な使用は行わないでください：モータの発煙や発火の恐れがあるだけでなく、主軸等が破損してけがをする恐れがありますので行わないでください。

雨中での使用は行わないでください：電動ツールは湿った場所や濡れた場所、また濡れた手でスイッチを使用すると、感電する危険があります。

乱暴に扱わないでください：運搬時は工具をコード部で持ち歩いたり、コードを引っ張って、引き抜いたりなど乱暴に扱うと感電やけがの恐れがあります。

周囲の安全性を確保してください：電源の投入及び遮断は必ず周囲の安全性の確保をした上で行ってください。けがの恐れがあります。

作業場は十分に明るく、いつもきれいに保ってください：暗い作業場や散らかった作業場は事故の恐れがあります。照明等に留意し、整理整頓を心がけてください。

爆発の危険性のあるところでは使用しないでください：ツールは引火や爆発の恐れがある場所では、危険ですので絶対に使用しないでください。

きちんとした服装で作業してください：ダブダブの服やネックレス等の装身具は着用せず、作業に適した服装で作業してください。また、長い髪の毛がツールにかからないように、帽子等で覆ってください。

作業保護具を使用してください：人体保護のため、作業に応じヘルメット、保護めがね、耳栓、防塵マスク、安全靴等の作業保護具を使用してください。

加工物をしっかりと固定してください：加工物の固定が不十分な場合、加工物が飛んでけがをする恐れがありますので、確実に固定して作業を行ってください。

稼働部に手や布きれ等を近づけないでください：使用中は非常に危険ですので、稼働部に手や布きれ等を絶対に近づけないでください。

適当に休憩を行ってください：長時間の連続作業は疾病等の原因となりますので、適当に休憩を行ってください。また痛み等、身体に異常を感じた場合は、直ちに使用を中止し、医師の診断を受け、その指示に従ってください。

無理な姿勢での作業は危険です：ツールを確実に保持し、突発的な動きにも対応できるようにして、安定した作業姿勢で作業を行ってください。

不意な始動を避けてください：ツールを持ち運ぶ場合はスイッチレバーに手をかけないでください。けがの恐れがあります。

異常を感じた場合は直ちに使用を中止してください：使用中に異常を感じた場合は直ちに使用を中止して、点検・修理を依頼してください。

指定された用途以外に使用しないでください：指定用途以外への使用は事故の原因になりますので、絶対に行わないでください。

改造は絶対にしないでください：改造を行っての使用は事故の原因になりますので、絶対に行わないでください。

部品を取り外さないでください：取り付けられている部品やねじ類を取り外しての使用は、事故の原因になりますので、絶対に行わないでください。

ツールを投げる、落とす等で衝撃を与えないでください：乱暴な取扱いは事故や故障の原因となります。

作業は十分注意して行ってください：軽率な行動や非常識な行動および疲れている場合の使用等はけがや事故の原因となりますので、油断しないで、十分注意して作業を行ってください。

関係者以外は近づけないでください：作業場所には作業関係者以外は近づけないでください。特に子供は危険です。

無理な使用は行わないでください：過負荷での無理な使用は、ツールの破損や故障、モータ部に高温をもたらす原因となります。また運転時及び運転終了直後はモータ部や回転部付近に触れないでください。やけどやけがの恐れがあります。

ツールの取扱は丁寧に行ってください：乱暴な取扱いは事故や故障の原因となりますので、ツールを投げたり落としたりして、衝撃を与えないようにしてください。

高所作業はツールの落下に注意してください：ツールの落下による事故を防止するため、高所での作業時は安全ワイヤの使用等の落下防止策を講じてください。

保管にも十分な配慮を行ってください：使用しない場合は、十分に手入れを行い、子供の手の届かない、乾燥した場所に保管してください。

使用前には必ず点検を行ってください：使用前にはねじ部のゆるみや部品の損傷等がないか必ず点検してください。性能の低下や故障の原因となるばかりでなく、危険をともなう恐れがあります。

保守・点検を必ず実施してください：安全に効率よく作業していただくために、保守・点検を怠らないでください。

修理は弊社または弊社認定のサービス工場に、お買い求めの販売店または代理店等を通じ、ご依頼ください：お客様の勝手な処置により、事故や不具合が生じた場合は責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

その他

注意

電動ツール使用時の基本的な注意事項について

保守・点検・修理について

■仕様及び外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

電動ツールの作動環境は

作業環境は

作業時の服装は

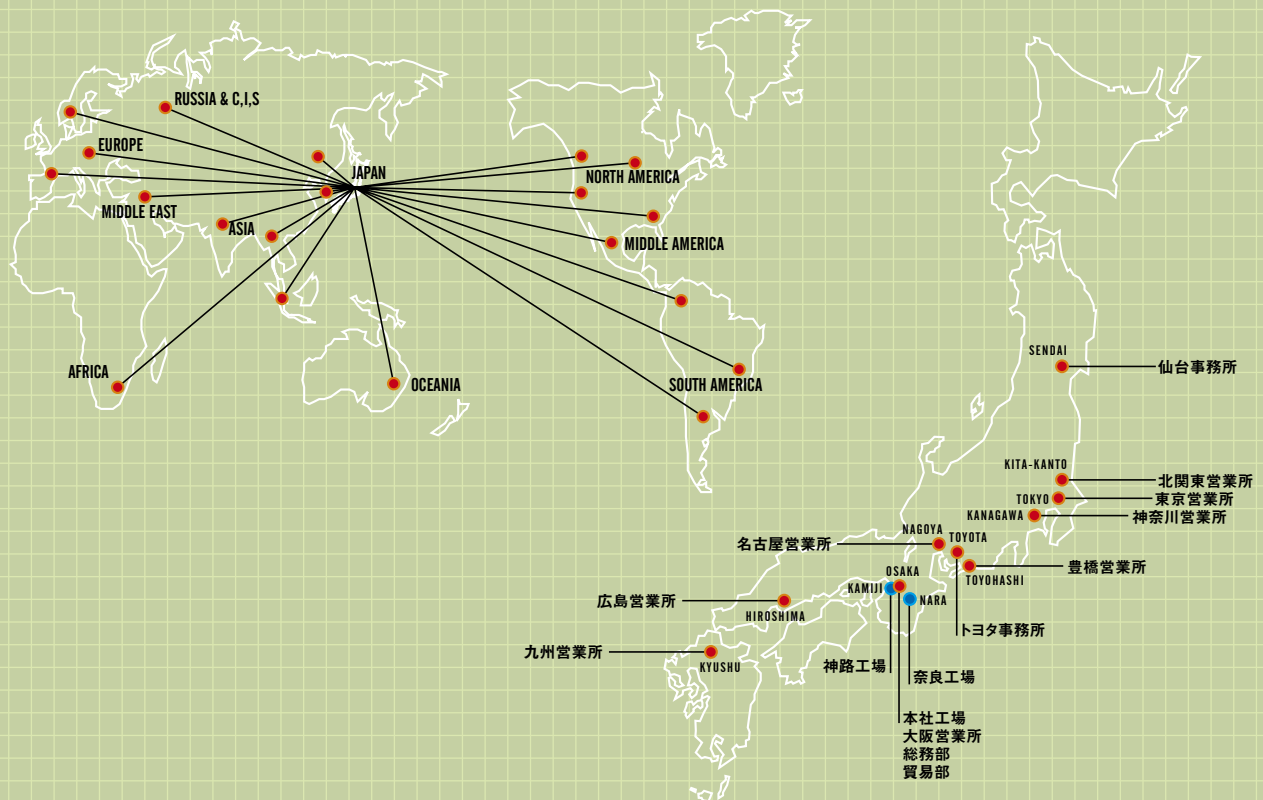
電動ツールを使用する場合は

URYU NETWORK

URYUネットワーク

世界中の働く手に、世界最高の品質を。

最高の品質 (Quality)、低コスト生産システムの確立 (Cost)、最短納入をめざす柔軟な生産体制 (Delivery)、最先端技術を取り入れた開発力 (Development)、永年にわたって信頼を築き上げていく経営体質 (Management)。私たちは、グローバルベスト (Q.C.D.D.M) を柱とし、常にお客様の立場に立って発想するコンシューマインサイドの考え方を貫いてきました。世界中の働く手が求めている品質を、世界中のどこへでもいち早くお届けしたい。お客様を見つめることなくして、私たちのモノづくりはあり得ないのです。



商品・在庫に関するお問い合わせは、下記最寄りの営業所までご連絡ください。



ミックス
責任ある木質資源を
使用した紙
FSC® C002022

仙台事務所	〒981-3132	仙台市泉区将監10丁目32番5号	TEL (022) 771-5622	FAX (022) 771-5623
北関東営業所	〒306-0023	茨城県古河市本町2丁目12番27号	TEL (0280) 31-5255	FAX (0280) 31-5260
東京営業所	〒108-0074	東京都港区高輪3丁目20番7号	TEL (03) 3443-1261	FAX (03) 3447-2078
神奈川営業所	〒242-0007	神奈川県大和市中央林間3丁目10番5号	TEL (046) 275-1651	FAX (046) 275-1628
豊橋営業所	〒440-0083	愛知県豊橋市下地町若宮29-1	TEL (0532) 54-8311	FAX (0532) 54-8310
トヨタ事務所	〒471-0045	豊田市東新町6丁目33番地	TEL (0565) 31-5052	FAX (0565) 35-1074
名古屋営業所	〒461-0022	名古屋市東区東大曾根町23番13号	TEL (052) 916-2751	FAX (052) 916-2498
大阪営業所	〒537-0002	大阪市東成区深江南1丁目2番11号	TEL (06) 6973-9405	FAX (06) 6981-4368
広島営業所	〒733-0025	広島市西区小川内町2丁目1番26号4	TEL (082) 292-8421	FAX (082) 291-7163
九州営業所	〒812-0006	福岡市博多区上牟田1丁目6番51号	TEL (092) 473-4517	FAX (092) 473-4519
本社工場	〒537-0002	大阪市東成区深江南1丁目2番11号	TEL (06) 6973-9411	FAX (06) 6981-4368
総務部	〒537-0002	大阪市東成区深江南1丁目2番11号	TEL (06) 6973-9401	FAX (06) 6977-5033
貿易部	〒537-0002	大阪市東成区深江南1丁目2番11号	TEL (06) 6973-9414	FAX (06) 6972-0346
神路工場	〒537-0003	大阪市東成区神路2丁目9番26号	TEL (06) 6973-9438	FAX (06) 6981-4150
奈良工場	〒639-1037	奈良県大和郡山市額田部北町1261番地	TEL (0743) 56-9418	FAX (0743) 56-3346

POWER TOOLS GENERAL CATALOG

(エア & 電動ツール)

BOLT & NUT SETTERS / SCREWDRIVERS / ABRASIVE TOOLS /
DRILLS & TAPPERS / PERCUSSION TOOLS / TESTERS & ACCESSORIES

www.uryu.co.jp

■仕様及び外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。■製品の色は印刷のため実際の色調とは多少異なる場合があります。
■このカタログは2023年10月現在の仕様に基づいて作成されています。

 瓜生製作株式会社



24-01



詳しくはwebサイトへ

Y-2401-30-D36 (180165)