

# NX螺丝刀

**新产品**

## 新增追求卓越的高性能新系列！

可实现高速与高精度锁付作业，还可输出锁付结果数据。



### 采用新型电机与新开发的齿轮单元，实现更高性能

采用新型电机与新开发的齿轮单元，不仅继承了SD550系列的小型、轻量，还提高了精度和转速。并且，还将通信频道数扩大了一倍，实现了丰富多样的锁付作业，可提供多品种小批量生产。

### 标配波形处理功能

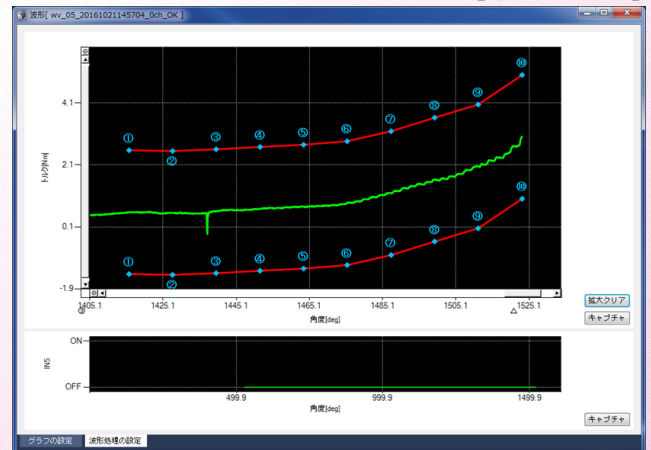
可利用已设定的力矩波形范围和实际锁付力矩波形，判断锁付结果是否合格。可发现仅利用力矩上下限值无法判断出的锁付不良。此外，在波形判断过程中一旦发生异常，当即停止锁付作业，以防产品破损。

#### 传统机型SD550T与SD600T 性能比较

|         | SD550T                   | SD600T                   |
|---------|--------------------------|--------------------------|
| 出力矩精度*1 | $3\sigma/\bar{X}=3\%$ 以下 | $3\sigma/\bar{X}=2\%$ 以下 |
| 最高转速*2  | 840min <sup>-1</sup>     | 1,100min <sup>-1</sup>   |
| 通信频道数   | 最大16组                    | 最大32组                    |

※1 NX050、NX100吋

※2 NX020、NX050、NX100吋

**【波形处理画面】**


### 标配数据收集功能

新增用于通信的Ethernet端口，配备了利用Ethernet的数据收集功能。

可利用专用软件，以CSV格式保存锁付结果及波形数据，有效实现可追溯系统的建立以及螺丝锁付不良时的原因分析等。

※还可使用CAN进行数据收集。

**【数据收集画面】**

| コントローラID | ドライバタイプ | 開始日時                | 開始ID | 停止Pre | 停止Time | トルク種類 | トルク単位 | 回転角度 | 目標回転角度判定 | 高さ角度 | 目標高さ判定 | 停止原因 | コントローラ名  | 演    |
|----------|---------|---------------------|------|-------|--------|-------|-------|------|----------|------|--------|------|----------|------|
| 1 01     |         | 2016/12/27 10:18:00 | 2    | 5     | 16     | 0     | INC   | 0    | ---      | 0    | ---    | 11   | SD600T-1 | F-OK |
| 2 01     |         | 2016/12/27 10:18:04 | 2    | 0     | 29     | 1200  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |
| 3 01     |         | 2016/12/27 10:18:08 | 2    | 0     | 30     | 1620  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |
| 4 01     |         | 2016/12/27 10:18:11 | 2    | 0     | 30     | 1230  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |
| 5 01     |         | 2016/12/27 10:18:14 | 2    | 0     | 30     | 1320  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |
| 6 01     |         | 2016/12/27 10:18:18 | 2    | 0     | 30     | 1530  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |
| 7 01     |         | 2016/12/27 10:18:20 | 2    | 0     | 29     | 1330  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |
| 8 01     |         | 2016/12/27 10:18:21 | 2    | 0     | 30     | 1600  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |
| 9 01     |         | 2016/12/27 10:20:16 | 2    | 5     | 16     | 0     | INC   | 0    | ---      | 0    | ---    | 11   | SD600T-1 | F-OK |
| 10 01    |         | 2016/12/27 10:22:18 | 2    | 0     | 30     | 2140  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |
| 11 01    |         | 2016/12/27 10:22:24 | 2    | 5     | 16     | 0     | INC   | 0    | ---      | 0    | ---    | 11   | SD600T-1 | F-OK |
| 12 01    |         | 2016/12/27 10:22:27 | 2    | 0     | 30     | 1640  | OK    | 0    | ---      | 0    | ---    | 0    | SD600T-1 | F-OK |

### 把三种软件合而为一

通信软件、波形处理软件、数据收集软件三合一，更加方便操作。

#### 主要新功能

- 简易记忆表设定功能
  - ...只需输入目标力矩，即可完成设定。
- 监控功能
  - I/O、动作监控
    - ...通过由I/O监控器及软件发出的旋转指令，轻易实现启动时的动作检查。
- 锁付结果监控
  - ...有助于分析锁付不良时的原因。

# NX螺丝刀

## 主要规格

| 工具单元机型                   | ※1 | NX020T2-07*1-20          | NX050T2-07*1-20 | NX100T2-07*1-20 |
|--------------------------|----|--------------------------|-----------------|-----------------|
| 力矩设定范围(N·m)              | ※2 | 0.5~2.0                  | 1.0~5.0         | 2.5~9.0         |
| 最高转速(min <sup>-1</sup> ) | ※3 | 1,100                    |                 |                 |
| 出力矩精度                    |    | 3σ/√x=3%以下               | 3σ/√x=2%以下      |                 |
| 力矩传感器                    |    | 行星齿轮式反作用力矩传感器(应变仪)       |                 |                 |
| 工具单元质量(kg)               |    | 1.0                      | 1.2             | 1.3             |
| 适用控制器机型                  | ※4 | SD600T03-2020-*          |                 | SD600T05-2020-* |
| 锁付方式                     |    | 力矩法 / 角度法                |                 |                 |
| 通信频道数                    |    | 最大32组(1~31ch)            |                 |                 |
| 自我诊断功能                   |    | 系统异常时错误编号显示和向外部输出信号      |                 |                 |
| 外部接口                     |    | USB、Ethernet、CAN、RS-485  |                 |                 |
| 输入电源电压                   | ※5 | 单相AC200~230V±10% 50/60Hz |                 |                 |
| 最大电源容量(kVA)              |    | 0.45                     | 0.6             | 0.75            |
| 控制器质量(kg)                |    | 1.4                      |                 |                 |

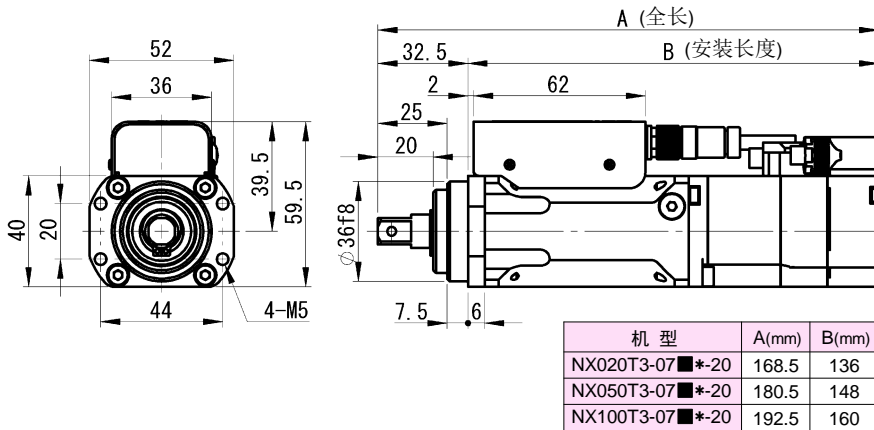
※1. 机型的■部表示输出轴端形状的差异。M: M8规格 S: 四角轴规格(□9.5)

※2. 锁付周期时间较短的情况以及像自攻螺丝那样经常需要达到一定扭力以上的情况下有必要进行实际的测试检验请联络至本公司

※3. 螺丝刀的转速受锁付条件的限制。

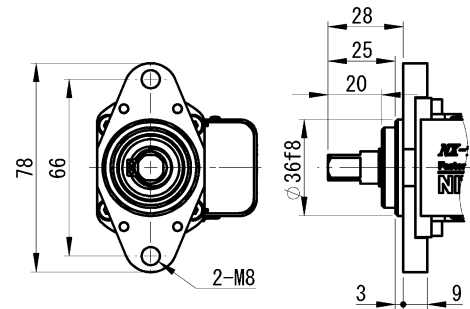
※4. 型号的\*部分为本公司管理编号。 ※5. 建议在供给电源上安装噪声滤波器(参考或类似产品)。(参考)制造商·日本电盛兰达株式会社 型号: RSHN-2010

## 工具单元外观尺寸图 (单位: mm)



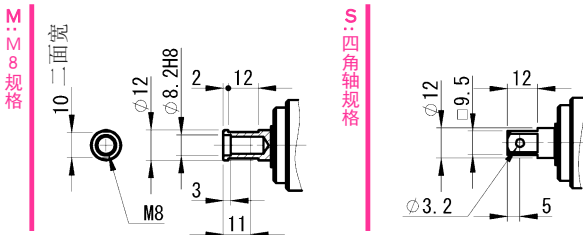
## 带法兰(与TU系列兼容)产品尺寸图 (单位: mm)

※选项

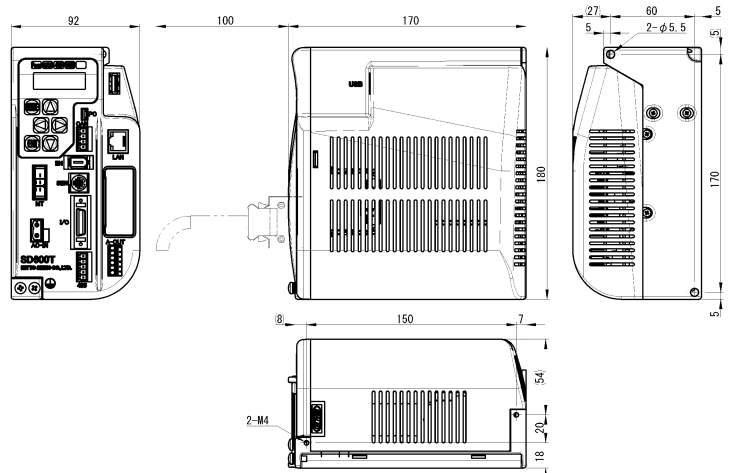


※与旧款机型(TU系列)兼容的法兰。

## 输出轴端尺寸 (单位: mm)



## 控制器外观尺寸图 (单位: mm)



## 标准组合内容

- |           |      |              |
|-----------|------|--------------|
| ① 工具单元    | : 1把 |              |
| ② 控制器     | : 1台 |              |
| ③ 电机线缆 ※  | : 1把 | *选装最大可对应至10m |
| ④ 编码器线缆 ※ | : 1把 | *选装最大可对应至10m |
| ⑤ 传感器线缆   | : 1把 | *选装最大可对应至10m |
| ⑥ 电源连接器   | : 1个 | *选装可对应带电缆线   |
| ⑦ I/O连接器  | : 1个 | *选装可对应带电缆线   |

※ 2、5、7.5m可选择

## 日东精工株式会社

产机事业部

京都府綾部市城山町2

电话; +81(773)42-1290

传真; +81(773)43-1553

http://www.nittoseiko.co.jp/